

# 危化品装卸车七连锁系统

产品名称	危化品装卸车七连锁系统
公司名称	山东捷成仪表自动化技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	淄博市张店区世纪商务中心
联系电话	0533-8133899 15689071551

## 产品详情

危险化学品装卸操作风险高、危害大，容易造成事故。原因主要有：装卸作业司乘人员流动性大，文化层次参差不齐，在装卸车过程容易发生车辆配套设施不规范、不遵守安全规定等问题，给危化品装卸车埋下隐患。我司针对这种行业现象研发出了一套液体危化品储运安全联锁解决方案—危化品储运七联锁。

### 充装前操作流程

- 1、车辆经安全检查合格后，现场人员引导车辆驶入充装鹤位（限速5千米/小时）。
- 2、司机将车停稳熄火并关闭车辆总电源。
- 3、操作人员在罐车前方放置驻车警示标志，车轮处放置防滑枕木，确认关闭车辆总电源并收取车辆钥匙。
- 4、作人员将车辆钥匙与电子钥匙合并后放入电控钥匙盒中。（一联锁，电控钥匙盒联锁。电子钥匙没有插入电控钥匙盒中，装油操作不会被触发。）
- 5、操作人员触摸人体静电释放器，释放人体静电。（二联锁，人体静电释放联锁。操作人员没有触摸人体静电释放器，装油操作不会被触发。）
- 6、操作人员安装好静电释放及防溢油二合一插头。（三、四联锁，防静电防溢油联锁。这个插头没有连接或接触不好，装油操作不会被触发。充装过程中如果出现接头脱落或松动则会触发联锁终止充装。）
- 7、操作人员安装好液相充装鹤管。（五联锁，鹤管归位联锁。如果鹤管接头与罐车接头对接不到位，那么双方的阀门都打不开，无法进行装油操作。装油结束，反过来，如果任一方的阀门没关好，鹤管也无法从车上取下，从而有效避免了跑油、漏油的现象。）

8、操作人员安装好气相回收鹤管。（六联锁，气相流量检测器联锁。充装过程中罐体内的油气会顺着管线流过探测器，如果因为鹤位或车辆气相回收管线不畅通，探测器探测不到管线内有气体流动或流量值偏小，那么充装作业就会被终止。这样就避免了因车辆气相线不畅通或阀门未打开而造成罐体憋压以及因罐体憋压出现罐体破裂、油品喷溅，发生泄漏、着火、爆炸事故。）

9、操作人员于发油控制器处刷卡按启动按钮进行装车作业。（上述六项联锁任一项有异常均会导致发油系统拒绝或终止发油操作。）

10、装车过程中，若现场可燃气体浓度超标则会触发可燃气体探测器报警，报警超过5秒后系统自动中止充装（七联锁，可燃气体报警联锁切断。）

#### 充装完成后操作流程

1、操作人员拆除液相充装鹤管及气相回收鹤管并归位。（未与鹤管归位器有效连接，联锁控制系统会发出声光报警。）

2、车辆原地静止3~5分钟充分释放充装过程中产生的静电。

3、操作人员取下防静电防溢油二合一插头归位。（未与插头归位器有效连接，联锁控制系统会发出声光报警。）

4、操作人员取出启动钥匙与电子钥匙并关好电控钥匙盒门。（电控钥匙盒门未关好，联锁控制系统会发出声光报警。）

5、操作人员取走驻车警示标志、防滑枕木。

6、操作人员检查车辆无异常现象后，司机将车辆驶出鹤位（限速5千米/小时）。