

铜陵立式半容积式换热器价格询问报价「多图」

产品名称	铜陵立式半容积式换热器价格询问报价「多图」
公司名称	山东金壤换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经济开发区南园
联系电话	13969014988

产品详情

现在，换热器被广泛应用于各行各业，尤其是食物、冶金等领域，主要的作用在于，吸热、冷却等。不同的领域，对换热器的要求有所不同。因此当时市场上，换热器类型较多，不同类型的换热器，相应的工作原理，具体的性能特点有所不同。容积式换热作为其中一种，是使用冷、暖流体替换流经蓄热室中的蓄热体外表，从而进行热量交换的换热器，间壁容积式换热器的冷、暖流体被固体间壁隔开，并通过间壁进行热量交换的换热器。

- 1、选用非对称型板片，改变板片双面波形几许结构，构成冷暖流道流通截面积不等的板式换热器，宽流道一侧的角子L直径较大。非对称型板式换热器的传热系数下降细小，且压力降大幅减小。冷热介质流量比较大时，选用非对称型单流程比选用对称型单流程的换热器可削减板片面积 15% ~ 30%。
- 2、选用热混合板，板片双面波纹几许结构相同，冷热介质流量比较大时，选用热混合板比选用对称型单流程的换热器可削减板片面积。热混合板冷热两边的角孔直径通常持平，冷热介质流量比过大时，冷介质一侧的角子L压力丢失很大。别的，热混合板规划技能难以实现匹配，往往导致节省板片面积有限。因此，冷热介质流量比过大时不宜选用热混合板。

山东金壤换热设备有限公司是一家集换热器产品研发、应用设计、生产制造、产品销售、技术服务为一体的综合性换热设备生产厂家。公司主导产品有:板式换热器、容积式换热器、管壳式换热器、换热机组、湍流螺纹管换热器、供水设备、热网加热器、旋膜除氧器、连续排污扩容器、定期排污扩容器、疏水扩容器、减温减压装置、电站锅炉辅机设备及非标设备等。山东金壤，合作共享，坤厚载物，德合无疆。

容积式换热器出现变形现象的解决措施

1.变形原因分析

焊接后密封面变形多为不规则的波浪状，一般偏差为1~3mm，最大偏差为5mm。产生这种变形的根本原因是构件在焊接过程中，温度分布极不均匀，焊缝处及焊缝的焊接侧为高温区域，冷却后产生的收缩量大，而低温区域收缩量小，这种不平衡导致了管板外形的改变，外形改变的大小与具体结构、焊缝的位置和焊缝本身的收缩量有关。

1.1管束焊接时热输入不均匀导致的变形在以往管束焊接的过程中，焊工操纵时从一端向另一端顺序施焊，从而使管板局部受热严重，焊接区温度较高，待焊接区温度较低，这样由焊接引起的横向收缩变形和纵向收缩变形导致了管板的挠曲变形。

1.2管板与壳体焊接时引起的角变形管板与壳体焊接时，由于焊缝的横向收缩导致了角变形，其变形量与板厚、焊缝尺寸和焊接线能量等有关，这是使密封面变形的主要因素。

1.2.1当管板较薄、刚性比筒体小时，在横向收缩应力作用下，较轻易产生角变形。1.2.2当对接间隙、坡口角度、焊角尺寸过大时，使得焊缝横截面积增大，所需焊接线能量也随之增高，焊接线能量增加后，受热的热膨胀加剧，热膨胀的金属由于受到四周温度较低区金属阻碍面的挤压，产生压缩并发生塑性变形。同时由于焊接面的温度高于背面，焊接面产生的压缩塑性变形大于背面，有时背面甚至在弯矩作用下可能产生拉伸塑性变形，因此在冷却后会发生较大的角变形。

2.加工工艺的改进及控制要点

基于以上原因的分析，我们采取了以下的措施：

2.1减小坡口角度和熔敷金属量管板焊接时，在保证焊透及焊接强度的条件下，尽量减小坡口角度和熔敷金属量，以限制热量过多的输入。

2.2采用较小的焊接线能量来降低热输入在满足要求的条件下，工艺上尽量采用较小的焊接线能量，以降低热输入，这样可有效减小变形量。经过多次实践验证，在焊接低碳钢及合金钢时，管板与壳体的焊接所采用的工艺参数见表1，管束焊接时所采用的工艺参数见表2。在有条件的情况下，管束采用ya弧焊效果更好，由于其能量集中，热输入少，热影响区小，从而使变形的因素减少。

2.3使焊接顺序公道化焊接时，焊接顺序和焊接方向的不同，也会影响焊接应力的分布和大小，从而导致变形。在壳体与管板焊接时，无论是打底层、填充层还是盖面层都应对称施焊、分段焊，尽量使热量均匀输入，以使应力分散，变形减少；在管束焊接时应坚持对称施焊、分散焊的原则，并划分焊接区域，不论几个人施焊，都要严格按焊接顺序进行。

3.结论

经过近一年的实践证实，采取以上措施后，立式半容积式换热器价格，容积式换热器管板焊接变形明显减小，没有再出现密封面紧固不严的情况。说明采取这些改进措施对减少容积式换热器管板的变形是行之有效的，在焊接过程中只要采取适当的措施，制定并严格执行焊接工艺纪律，加强对操纵职员的治理，就可使变形降到最小，从而避免由于出现管板变形而难以紧固的现象。

山东金壤换热设备有限公司是一家集换热器产品研发、应用设计、生产制造、产品销售、技术服务为一体的综合性换热设备生产厂家。公司主导产品有:板式换热器、容积式换热器、管壳式换热器、换热机组、湍流螺纹管换热器、供水设备、热网加热器、旋膜除氧器、连续排污扩容器、定期排污扩容器、疏水扩容器、减温减压装置、电站锅炉辅机设备及非标设备等。山东金壤，合作共享，坤厚载物，德合无疆

容积式换热器的化学清洗方法，20世纪20年代初开始用于牛奶工业中杀菌。由于在制造上和使用上都有一些独到之处，19世纪开始提出。所以在工业上一经使用胜利之后就发展很快。早期的大都用于食品工业，现在使用已遍及食品、酿造、化工、机械、冶金、发电、交通运输等各个行业。

然后叠装而成的一种换热器。工作流体在两块板片所形成的窄小而曲折的通道中流过。冷热流体依次通过各自流道，1.简介是用薄金属板(厚度一般为0.5-1.5mm左右)压制成具有一定形状波纹的换热板片。中间隔一层板片，通过此板片进行换热由此称为板式换热器。主要由板片、垫圈、机架、压紧机构等组成。板片是用薄金属板冲压而成的一个整张，板片是主要局部。大致由下列几部分组成。板片本体部分，主要的换热面部分。2金属转子流量计进出孔(角孔)流体的进出通道，同时也起到联箱的作用。3进出口导流部分，介于角孔与板片本体之间，主要使流体能在板间流动均匀，同时，也有换热的作用。4密封槽，位于板片的周围，安放密封垫圈之用，使工作流体不向外泄露和内部相互泄露。5定位孔及挂钩，使板片组装时保证相互位置及固定之用。根据板片不同的花纹形状可归纳为4类：回流型、波流型、网状型、扰流型。目前板片使用的主要资料是奥氏体不锈钢电磁阀钢、钛及钛合金、镍及镍合金等。

主要保证流体在板间流动时的密封性；垫圈的断面尺寸常影响板间隙的工作尺寸值，密封垫圈是中一个重要的辅助零件。从而影响其放热强度和阻力特性。垫圈材料是一个极为关键的因素，目前已成为影响使用范围的一个重要因素，选择垫圈的资料要考虑其耐温、耐压和化学稳定性，以及弹性等性质。目前常用的资料有ding腈橡胶、三元乙丙橡胶、氟橡胶、硅橡胶、氯ding橡胶、聚四氟乙烯、复合垫片等。

铜陵立式半容积式换热器价格询问报价「多图」由山东金壤换热设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东金壤换热设备有限公司（www.sdjhr.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.jwjyzz.cn）还是从事减温减压装置生产厂家，山东减温减压装置，减温减压装置价格的厂家，欢迎来电咨询。