

全自动加水输送线 智慧药房煎药中心通用加水设备准确度千分之五

产品名称	全自动加水输送线 智慧药房煎药中心通用加水设备准确度千分之五
公司名称	广州诚友工业自动化设备有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	品牌:诚友 型号:CY-ZS100 输送能力:4 (t/h)
公司地址	广州经济技术开发区青年路511号上层01室 (仅限办公用途)
联系电话	13002013042 15920414564

产品详情

- 1.生产线整体布局：整个自动化生产线按照生产工艺流程共分为六大部分：复核绑定区、扫描及加水区、煎煮区、以及控制系统。
- 2.生产工艺流程与工作原理：本输送带根据客户产品以及工艺要求定制而成，适用于中药桶自动加水并输送到煎药煮区，输送带采用网链结构，推杆装置采用气动推杆结构，推桶动作稳定、安全可靠，支架为欧标铝合金材质。系统采用西门子S7-1200PLC集中控制，上位机采用PC电脑作为电脑监控、操作、记录的人机界面，为安全生产作出了极大的方便。首先，有工作认为将空桶送至复核和绑定区工位。专业调剂员根据药配好药剂，送至复核工位待检，由专业复核要是根据药方进行复核，复核无误之后。需煎煮的药剂连同药方卡放入专用的不锈钢桶中，同时将药方卡条码、桶条码以及复核员条码信息通过读码器输入到控制系统中，然后将桶放置在输送机上输送至加水区，加水区输送线前端安转有一个夹桶机构和一个推桶机构，夹桶机构用以控制桶的间隔，推桶机构将桶推至缓存输送线，每推出一个桶，缓存输送线运动一定的距离，直到桶输送至缓存输送线末端，金属探头感应到桶，2个推桶机构将桶推至加水区输送线，加水区共2个加水卡位，可同时满足2个桶加水，每个加水卡位设计有一个推桶机构以及精密的水量控制装置，以确保加水精度。每个加水卡位下方装有电子标签读码器，桶的底部贴有电子标签，其中编码信息被自动读取并传输至控制系统，控制系统根据读码信息自动安排桶的加水位并且控制水量。未被有效读码或者读码错误的桶将推至旁置的无动力滚筒线上等待处理，被有效读码的桶在相应的加卡位进行自动加水，加水完成的桶继续向前输送至煎煮区，完成整个生产工艺流程。