

功能色母粒多少钱一吨 色母粒 美迪塑胶提供标样

产品名称	功能色母粒多少钱一吨 色母粒 美迪塑胶提供标样
公司名称	东莞市美迪塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇油甘埔村油溪路16号
联系电话	13592792555

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市美迪塑胶颜料有限公司

截至2020全球热塑性弹性体需求乐观

根据Freedonia Group公布的一项研究报告：截至2019年，全球热塑性弹性体(TPE)市场有望突破240亿美元。???总部位于美国的研究公司Freedonia Group今日公布一项新研究，研究表明：截至2019年全球热塑性弹性体将以每年5.2%的速度实现增长，四年后全球TPEs市场需求将达到670公吨。??研究表明：由于TPE制造商不断的研发创新型热塑性弹性体产品，将导致传统弹性体和热塑性塑料在不同应用中被新产品取代。???此外，目前汽车轻量化发展的需求将持续推动TPE市场发展，尤其是随着越来越严格的世界燃油经济标准的建立。??据报告显示：北美和西欧经济的恢复和改善也会加快TPE市场的发展。???嵌段共聚物(SBCs)仍将是在TPE市场中占据重要位置，然而分析师Anna Andrews女士指出：“于TPE整个市场而言，SBC的需求因受制于许多大容量应用程序中高度的市场饱和，其增长速度仍将低于市场发展的平均水平。”??据报告显示：预测未来实现快速增长的将会是热塑性硫化胶(TPV)产品，将被广泛应用于汽车、消费者和产品市场。

使用色母粒塑胶成品制作过程中出现制件尺寸不稳定

制件尺寸变化，本质上是塑料不同收缩程度所造成的。凡是料温、模具、压力、生产周期变化不定的操作，都将导致制件尺寸的变化，尤其是结晶度较大的PP、PE、尼龙等是如此。分析如下：1. 机台方面：（1）塑化容量不足应选用塑化容量大的机台。（2）供料不稳定，应检查机台的电压是否波动，注射系统的元件是否磨损或液压阀方面是否有问题。（3）螺杆转速不稳定，应检查马达是否有故障，螺杆与料筒是否磨损，液压阀是否卡住，电压是否稳定。（4）温度失控，比例阀、总压力阀工作不正常，背压不稳定。2. 模具方面：（1）要有足够的模具强度和刚性，型腔材料要采用耐磨材料。（2）尺寸精度要求很高时，尽量不采用一模多腔形式。（3）顶出系统、浇注系统、冷却系统要设置合理，保证生产条件的稳定。3. 塑料方面：（1）新料与再生料的混合要一致。（2）干燥条件要一致，颗粒要均匀。（3）选料时充分考虑收缩率对尺寸精度的影响。

造成缺陷的主要原因是气体（主要有水汽、分解气、溶剂气、空气）的干扰。如果螺杆转速过快，背压偏低，则卷入正在塑化的树脂中的空气量就会增多。其结果是成型品表面出现条纹状气泡，并容易形成银纹。树脂属于化学物质，因此会随着温度的增加而逐渐分解。树脂温度越高，分解就越多，银纹也就越容易出现。如果材料的预干燥不足，水分和树脂中原有的气体成分就会被原封不动地带入成型品，从而容易形成银纹。在气体没有完全排净的状态下，气泡就会残留在成型品表面，从而容易出现银纹。