

5000t/d新型干法水泥厂生产线整体沙盘

产品名称	5000t/d新型干法水泥厂生产线整体沙盘
公司名称	长沙市飞翔仿真模型有限公司
价格	16800.00/件
规格参数	材质:ABS 碳钢 铝合金 用途:展览展示教学 保质:5年
公司地址	湖南省浏阳市集里街道联民路6号401室
联系电话	0731-83165826 15973170401

产品详情

新型干法水泥生产线指采用窑外分解新工艺生产的水泥；主要原料为石灰原料和粘土质原料，有时还要根据燃料品质 and 水泥品种，掺加校正原料以补充某些成分的不足，还可以利用工业废渣作为水泥的原料或混合材料进行生产；新型干法水泥生产工艺流程：破碎及预均化 生料制备 生料均化 预热分解 水泥熟料的烧成 水泥粉磨 水泥包装。整个水泥生产线流程大体包括破碎及预均化，将石灰石等原料进行破碎，第二步生料制备，第三步生料均化，生料均化系统起着稳定入窑生料成分的*后一道把关作用，第四步预热分解，把生料的预热和部分分解由预热器来完成，代替回转窑部分功能，第五步是核心步骤，利用回转窑进行水泥熟料的生成，*后，进行水泥粉磨，使之形成一定的颗粒级配。

1.原料处理系统模型（1）石灰石破碎段模型，完整设计破碎机动态生产线。（2）原、燃料预均化库模型，石灰石预均化库、原煤预均化库剖面加工；钢结构将详细制作棚顶，一半为透明材质。内部的料堆、取料、输料系统及辅助设施较详细体现。流动灯光随工作流程而演示。（3）城镇垃圾处理系统模型：采用新型干法窑处置生活垃圾技术（CKK系统）生产工艺。2.生料粉磨系统模型（1）生料立磨以剖面形式表现出来，并安装微型电动机来演示粉碎、分选过程原理。（2）以剖面形式体现两个动感效果：磨盘、磨辊系统和

分选系统。(3)通过磨盘的转动带动四个磨辊转动,立磨系统中的喂料、通风、液压、电动机、减速机等设施都能被演示出来。(4)随着机器的转动,输送系统安装的流动灯光也流动起来,表现物料输送过程。

3.熟料煨烧系统模型(1)均化库模型:高1.5米,直径0.5米,依剖面展示表现。内部的辅助设施也将详细体现,流动灯光,动态。(2)预热分解炉系统模型:预热器框架高度约200厘米,分解炉高1.0米;采用透明有机材料按照每级旋风筒结构进行制作,并采用不同颜色的流动灯光,来演示预热器内气流、物料的走向。塔架主体结构采用金属和ABS工程相结合制作,来保证模型的坚固性和长久使用性能。

(3)回转窑模型:按照真实原理(内部暗设置微型电机做动力)转动起来,内部结构严格按照真实原理表现。窑尾废气处理部份(高温、循环、尾排)三大风机等设备要详细制作。(4)喷煤装置模型:灯光演示。(5)电收尘器模型:灯光演示。(6)篦式冷却机模型:通过内部设置的微型电机让模型运动起来,动态。(7)煤粉立磨模型:灯光演示。

4.SNCR烟气脱硝装置模型:模型含槽罐车、还原剂储罐、卸载泵站、加注管线、氨水循环泵、稀释水泵、稀释水储罐、喷枪。

5.水泥窑纯低温余热发电系统模型纯低温余热发电模型在新型干法生产线生产过程中,通过余热回收装置—余热锅炉将窑头、窑尾排出大量低品位的废气余热进行回收换热,产生过热蒸气推动汽轮机实现热能—机械能的转换,再带动发电机发出电能,并供给水泥生产过程中的用电负荷。模型系统包括立式自然循环汽包炉;一组过热器、一组蒸发器和两组省煤器、汽包及热力管道等构成;炉膛、蛇形悬吊光管;***、二、三、四组蒸发器,出口联箱,过热器、粉尘输送装置;汽轮机、发电机系统;发电厂房等。

6.煤粉制备与输送系模型模型系统包括锤式破碎机;槽型胶带输送机;预均化堆场;悬臂侧式堆料机;桥式刮板取料机;立式磨;煤磨气箱脉冲袋收尘器。

7.水泥粉磨系统模型模型系统包括辊压机和球磨机将安装微型小电机,按实际工作原理转动。辊压机的外体一部分为透明效果,以便于观看二个轧辊的转动效果。此系统的厂房、层板也将用透明材料。打散分级机、选粉机、称重仓、除尘器、提升系统及相关配套设施都详细制作;用流动灯光来演示此系统的工作流程。

8.水泥均化及配制系统模型模型系统包括高效斗式提升机;水泥储库;电动流量控制阀;空气均化系统。

9.水泥包装及散装系统模型

模型系统包括八嘴回转式包装机;气箱脉冲袋收尘器。