

对讲机IP等级防水测试方法

产品名称	对讲机IP等级防水测试方法
公司名称	广东省国瑞企业综合服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区龙华街道大和路金鼎盛科创园A座4楼
联系电话	15302636265 15302636265

产品详情

IP防尘防水等级定义了机械和电子设备能提供针对固态异物进入（包括身体部位如手指，灰尘，砂砾等），液态渗入，意外接触有何等程度的防护能力。一般用IP加两位数字表示，第一位数字表示防尘能力，第二位数字表示防水能力，数字越大能力越强。

对于产品的防水性能过检测，比较传统的方法是利用水检。这种方法无疑是最可靠的方法，但是效率低、元件污染、主观判断、无法衡量泄漏值等种种弊端，使其不适合工厂在线生产时的批量检测和精密检测。目前电子工厂产品防水测试的批量在线检测，大多采用差式气密检漏仪（也叫防水测试仪）。

差压气密检漏仪原理图

差压气密检漏仪以压缩空气为检测介质，分别对检测端和标准端（全密封）充入一定压力的气体，平衡一段时间后，观察检测端的压力变化，如果检测工件存在泄漏，则检测端压力降低，气密检漏仪通过差压传感器读取压力变化大小，并通过一些列算法（有效消除变形、温度等对检测结果的影响）并最终对泄漏量大小做出判定，根据判定标准对工件合格与否进行判断。

N50系列气密检漏仪

相对于IP防水等级的检测，我们可以根据IP的等级标准要求，将水压换算成气压进行检测。例如IP67的防水要求为进入水中1米，采用气密检漏仪检需要10-15kPa的检测压力进行检测。对于更高级别的IP68等级检测，具体的检测要求需要根据制造商制定，但检测压力一定大于10-15kPa。

N-50系列气密检漏仪的最高检测压力可达30bar，完全可以满足IP等级防水测试要求。采用国际先进的阀体结构，结合独特算法，具有检测速度快、结果准确的特点，分辨率为0.1Pa，精度达0.15%F.S。该款气密检漏仪拥有强大的检测功能：泄漏测试、全密封测试、爆破测试等，同时具有曲线分析、零点修复、修正热效应、学习功能、自我诊断等功能。