

氧化铝陶瓷定制加工厂定制陶瓷结构件

产品名称	氧化铝陶瓷定制加工厂定制陶瓷结构件
公司名称	东莞市钧杰陶瓷科技有限公司
价格	50.00/个
规格参数	品牌:钧杰陶瓷 型号:65*42 产地:广东省东莞市
公司地址	广东省东莞市松山湖园区总部二路17号1栋2单元104室
联系电话	13712574098

产品详情

氧化铝陶瓷定制加工厂定制陶瓷结构件钧杰陶瓷有严格的产品标准，产品原料均为进口高纯度原粉，从源头把控产品的质量。通过等静压或注膜方式成型，保证产品的稳定性及可靠性，降尺寸偏差，提高机械强度及耐酸碱性能。以“务实，追求卓越，真诚服务”为服务客户的核心，氧化锆陶瓷材料有着优良的机械性能，因此在微机系统中有广阔的应用前景。采用微细切削加工方法在氧化锆陶瓷生坯上加工三维结构，加工效率不仅能得到提升，就连成本也降低了不少，在目前算是一种很有前景的加工方法。氧化铝陶瓷定制加工厂定制陶瓷结构件细微结构加工在氧化锆陶瓷生坯上开展，主要对边缘加工质量研究致密化烧结后收率变化规律和尺寸精度的控制问题。氧化锆陶瓷采用单向压制成型方法制备生坯，通过压力使粉未成形并具备一定强度，用三点抗弯实验测定了不同压制压力下单配套抗弯强度，得到了抗弯强度，得到了抗弯强度与压制力的关系：随着压制力的增加，配套的强度也在增加，坯体的强度也在增加，并且基本呈线性变化。

在氧化锆陶瓷生坯上开展细微结构的加工，氧化锆陶瓷坯体强度对加工质量的影响，通过比较微结构边缘的轮廓完整度和破损度来判断加工质量的好坏。结果表明氧化锆陶瓷坯体强度越大加工质量越好。氧化锆陶瓷生坯在经过烧结后，其体积会收缩，在不同压力下压制的生坯收缩率变化也是不同的。验证结果表明，同一压力下，氧化锆陶瓷坯体X向和Y收缩率一致，并且不同高度的X，Y向收缩率无明显差异。随着压力的增加，X，Y，Z向收缩率逐渐减小，Z向收缩率对于压力更敏感。为得到尺寸正确的微细结构，影响尺寸精度的因素，重点研究了Z向尺寸的控制。

首先改进实验装置，从而解决了氧化锆陶瓷加工零点位置设置的问题。接着研究了加工系统的轴向变形量，得到了一定加工参数下轴向加工力的变化规律和系统的刚度，确定了系统的轴向变形量。然后分析刀具磨损规律，得到了在刀具磨损初期阶段和正常磨损阶段的相对体积损耗率，并推出了计算刀具轴向损耗量的经验公式。对系统轴向变形量，刀具磨损量，收缩率进行补偿，在生坯上加工微小型腔，结果表明加工及烧成尺寸与目标尺寸基本一致，生坯加工后Z向偏差1.4UM，致密化烧结后，Z向偏差3.8UM，表明所采用的补偿方法可以有效控制Z向尺寸。氧化铝陶瓷定制加工厂定制陶瓷结构件