

宁波市漆膜涂层油漆涂料测试

产品名称	宁波市漆膜涂层油漆涂料测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

常用漆膜厚度测定方法标准有GB/T1764-1979(1989)漆膜厚度测定法、GB/T13452.2-1992色漆和清漆漆膜厚度的测定,前者来源于化工部标准转化,方法直观、简便;后者等同采用ISO2808,它虽然不包括所有的厚度测定的通用方法,但它对不同条件下的漆膜厚度测定给出了多种适用的方法,如硬膜、软膜、湿膜、磁性底材、非磁性底材等等,适用范围界定准确,测定的技术途径也更广阔。此外还有GB/T4956和GB/T14957,前者规定了磁性金属基材上的非磁性覆盖层厚度测量—磁性方法,后者规定了非磁基材上的非导电覆盖层厚度的测量—涡流方法,这两个标准实际上是对GB/T13452.2的相关方法的展开和拓宽,所依据的测量原理大致相同,不同之处在于它的测量对象不限于漆膜。对陶瓷、釉瓷、某些化学转化膜等也适用,需要特别提醒的是涡流法不能用于含有金属颜填料的涂料,因为金属粉产生涡流影响测试结果。z89g88l5ysqw

上述标准所涉及的方法较多,适用条件各不相同,采、贯标时要注意区分。

5.2涂料细度测定

测定涂料细度通用和便捷的是法。GB/T1724涂料细度测定法和GB/T6753.1涂料研磨细度的测定两个标准,都是以刮板为测量工具,但其结构、分度值、测量精度判定标准与适用细度范围等各不相同,表1列出这两个标准的刮板细度-计的尺寸差异,表2列出两个标准的适用

两个标准的细度计,即使小刻度相同,而读数精确度却不同,原因是两个标准的细度判定方法不一样所决定的。实际测定时,,一定要严格区分两个标准的刮板细度计,正确执行适用范围和判定规则,才能得到正确的结果,切不可混精。

5.3漆膜附着力测定

GB/T5210涂层附着力测定法拉开法可以定量测得附着力,但试验程序复杂,特别是试验准备工作量较大。一般情况下,采用较少。对别的方法不便测定(如超厚涂层)或要求得到确定的力学数据的时候使用。GB/T1720漆膜附着力测定法和GB/T9286清漆和色漆漆膜划格试验都只能得到定性的附着力等级。GB/T1720即划圈法在我国涂料附着力测定中使用的时间较长,应用范围较广泛。GB/T9286即划格法可以直接在被涂装产品上进行,同时给出了0、1、2三个级别为通过等级,因此涂料产品检测中采用该法呈增长趋势,但使

用GB/T9286往往忽略该标准中范围一章的界定,即“不能将这个试验程序看作是附着力测定的一种方法”,为使该试验程序能进行应按标准的附录A列出的项目提供补廠料。