

# 鼎工自动化 pvc自动切管机厂 切管机

产品名称	鼎工自动化 pvc自动切管机厂 切管机
公司名称	深圳市鼎工自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋
联系电话	13824359146

## 产品详情

工作原理编辑利用齿轮差动进给原理，实现刀具在高速旋转的刀盘上纵向进给，从而实现了钢管夹持不动，刀盘旋转切削的新理念。有效解决了钢管高速旋转加工方式中存在的高能耗、机床抖动、切削效率低、刀具寿命短、生产作业率低、钢管端面质量差、无法定尺等问题。

由Siemens数控系统控制，可自动实现对钢管送料、定尺、夹持、刀具进给、松开、输送成品、打印批号、尾料输出等功能，并自动循环，从而实现连续自动化加工，大幅度提高了工作效率，为企业提供了连续化大批量生产的解决方案。

### 操作规程1.开机前的检查

1.1 检查锯片是否完好，有打缺、裂纹时应更换。

1.2根据高压胶管规格，pvc自动切管机厂，更换相应定位销轴和导向套。

### 1.3操作步骤

2.1 接通电源并启动电机。

2.2 将被切高压胶管穿入换好的导向套内，扳动刀形手把带动胶管向锯片内推进，则胶管被切断，电脑切管机厂家，滑板复位时，靠两根拉力弹簧拉回原位。

2.3 将切好的胶管其内孔插入定位销轴内，锯片旋转时，使在准备剥胶处割开一道缝，保证胶管剥胶时，产生良好的断胶效果。

2.4 工作后，必须切断电源。

## 性能特点编辑

\*高速送料\*切刀速度可调，

\*设定50MM长度，斜口切管机，每分钟可以裁切150-300次左右

\*全中文液晶显示

\*长度和速度任意连续可调

\*大功率送料电机送料，微电脑程序控制精度达0.1mm

\*批量暂停及时间可设定

\*缺料自动停机，无人值班

\*本机采用微电脑数控装置，切管机，切片长度/数量，送料速度自由设定，精度高，损耗少，机型设计符合人体工学原理，操作简单。可加装半断切片。

鼎工自动化(图)-pvc自动切管机厂-切管机由深圳市鼎工自动化设备有限公司提供。“沾锡机,自动沾锡机,双头沾锡机,打端沾锡机,全自动沾锡机”就选深圳市鼎工自动化设备有限公司(www.szdinggongauto.com)，公司位于：深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋，多年来，鼎工自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：吴先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鼎工自动化期待成为您的长期合作伙伴！