

# 苏州市涂层硬度检测、漆膜硬度检测：

产品名称	苏州市涂层硬度检测、漆膜硬度检测：
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

### 一、手动法：

手动法因测试材料便宜易得，测试方法简便直观而更以推广和自测。测试材料是一组中华牌绘图铅笔，从9H到6B具有不同的硬度，9H硬，6B软。将铅笔削去木杆部分，使铅芯露出约3mm，用砂纸磨至端面平整、边缘锐利，待用。铅笔与底板成45°角，以此铅笔刮划涂膜表面，以笔芯不折断为度，再涂抹面上推压，速度约为1cm/s，每刮划一道，要对笔芯进行重新研磨，对同一硬度标号的铅笔重复刮划五道。如果有两道或两道以上的涂膜未被擦伤，则换用前一位铅笔硬度更高标号的铅笔进行同样的实验。划破两道或两道以上的铅笔，记下这个铅笔硬度的标号，将此标号后一位硬度标号作为该涂膜的铅笔硬度。z89g88l5ysqw

### 二、试验机法

采用漆膜铅笔硬度划痕仪时，铅笔的准备工作同上。将待测试板的涂膜面向上，水平地放置且固定在试验机的实验平台上。试验机的重物通过重心的垂直线使涂膜面的交点接触到铅笔芯的，将铅笔固定在夹具上。调整平衡重锤，使试样样板加载的铅笔荷重处于不正不偏的状态，然后将固定螺丝拧紧。使铅笔离开涂膜面，固定连杆；在重物放置台上加上1.00kg正负0.05kg的重物，放松固定螺丝。使铅笔芯的接触到涂膜面，重物的荷重加到铅笔的上。恒速的摇动手轮，使样板向着笔芯反方向水平移动3mm，让笔芯刮划涂膜表面，移动速度为0.5mm/s。试板移动位置后共划5道。评价方法同手工硬度测定法。

对涂物的硬度，各行业有不同的要求。对于自行车等一般器件，要求铅笔硬度小于等于HB级；对于汽车等面漆，要求铅笔硬度小于等于H级；电冰箱等家用电器硬度要求小于等于2H级。