

# 供应LDPE日本住友化学 F210-2 涂覆级 成型性能好

产品名称	供应LDPE日本住友化学 F210-2 涂覆级 成型性能好
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

### 基本信息

品牌：日本住友化学

牌号：F210-2

用途级别：通用级

品名：LDPE

特性级别：阻燃级

加工级别：注塑级

型号：F210-2

产品用途：塑胶制品厂

外形尺寸：25KG

生产企业：日本住友化学

货号：F210-2

是否进口：是

产品性能

低密度聚乙烯其特征主要有以下几点：

- (1)薄膜呈微乳白透明色，柔软。强度比高密度聚乙烯小，抗冲击强度则比高密度聚乙烯大。
- (2)耐寒、耐低温及耐较高温度。较厚的薄膜能承受90℃热水浸泡的杀菌过程。
- (3)防潮性能比较好，化学性能稳定，不溶于一般溶剂。
- (4)有较大的透气性，故用作易氧化的食品包装时，其内容物的贮存期不宜过长。
- (5)耐油脂性较差，制品能被缓慢溶胀。包装含油脂食品时，久贮后会使食品出现哈喇味。
- (6)长时期受紫外线及热作用会老化，影响其物理性能和介电性能。

商业用的LDPE材料的密度为0.91~0.94g/cm<sup>3</sup>。LDPE对气体和水蒸汽具有渗透性。

LDPE的热膨胀系数很高不适合于加工长期使用的制品。

如果LDPE的密度在0.91~0.925g/cm<sup>3</sup>之间，那么其收缩率在2%~5%之间；

如果密度在0.926~0.94g/cm<sup>3</sup>之间，那么其收缩率在1.5%~4%之间。当前实际的收缩率还要取决于注塑工艺参数。

LDPE在室温下可以抵抗多种溶剂，但是芳香烃和氯化烃溶剂可使其膨胀。同HDPE类似，LDPE容易发生环境应力开裂现象。

注塑工艺:干燥：一般不需要 熔化温度：180~280℃ 模具温度：20~40℃

为了实现冷却均匀以及较为经济的去热，建议冷却腔道直径至少为8mm，并且从冷却腔道到模具表面的距离不要超过冷却腔道直径的1.5倍。

注射压力：较大可到1500bar。保压压力：较大可到750bar。

注射速度：建议使用快速注射速度。

流道和浇口:可以使用各种类型的流道和浇口。LDPE特别适合于使用热流道模具。

应用范围 LDPE可单独使用或与聚乙烯家族其它成员共混使用。广泛应用于包装、建筑、农业、工业和消费市场。挤出薄膜。

LDPE较大的销路是制作薄膜(< 12毫米)。吹塑或铸压工艺生产出的单一和复合LDPE薄膜占LDPE国内消费总量的55%以上。

LDPE制做的薄膜表现了良好的光学性能、强度、曲挠性、密封性以及缓慢的气味扩散性和化学稳定性。