

## 挤出片材 TPC-ET 5555HS 含抗氧化

产品名称	挤出片材 TPC-ET 5555HS 含抗氧化
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	18.54/公斤
规格参数	品牌:美国杜邦 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

· 特点：DuPont Hytrel TPC-ET(TPEE) 5555HS  
是一款高能量吸收，降噪，抗氧化，抗热老化，抗蠕变，热稳定，中等硬度的热塑性聚酯弹性体。

· TPC-ET 5555HS 含抗氧化和热稳定剂

Hytrel TPC-ET 5555HS

THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

中文名：热塑性聚酯弹性体

DuPont Performance Polymers

## 产品说明

Hytrel TPEE 5555HS is a medium modulus Hytrel grade, with nominal durometer hardness of 55D. It is a specially stabilized version of Hytrel 5556 for superior heat and oil resistance properties.

UL 黄卡2 : E41938-234581

含添加剂 : 抗氧化, 热稳定剂

材料特点 : 高能量吸收, 降噪, 抗氧化, 抗热老化, 抗蠕变, 热稳定, 中等硬度

产品用途 : 电线电缆应用, 工业领域, 管道, 片材, 汽车领域的应用, 涂敷应用, 细丝, 铸造薄膜

外观颜色 : 浅米色

产品形式 : 颗粒料

加工方法 : 挤出, 挤压层涂法, 浇铸, 片材挤出成型, 细丝挤出, 型材挤出成型, 注射成型, 铸造薄膜

定属记号 : TPC-ET

## 物料数据

物理性能	额定值	单位制
比重		
--	1.2	g/cm <sup>3</sup>
--	1.19	ISO 1183
熔流率(220 /2.16 kg)	8.5	g/10 min
溶化体积流率(MVR)(220 /2.16 kg)	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率-流动	1.4	%
吸水率		

23 ,24 hr	0.7	ASTM D570,ISO 62
饱和,23	0.6	ISO 62
平衡,23 ,50% RH	0.2	
<b>硬度</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>
<b>硬度计硬度</b>		
邵氏 D3	55	
邵氏 D,15 秒	52	
<b>机械性能</b>		
拉伸模量(23 )	184	MPa
拉伸应力		
屈服,23	15	ISO 527-2/1BA
断裂,23	40	ASTM D638
5.0% 应变,23	6.9	ASTM D638,ISO 527-2/1BA
10% 应变,23	10.3	11.1
拉伸应变	50	500
断张率(23 )	> 50	
<b>弯曲模量</b>		
-30	760	ASTM D790
23	207	
100	110	ASTM D790,ISO 178
-40	ISO 178	195
<b>冲击性能</b>		
简支梁缺口冲击强度(23 )	84	kJ/m <sup>2</sup>
<b>悬臂梁缺口冲击强度</b>		
-40	43	J/m
拉伸冲击强度(23 )	300	ISO 8256
<b>热性能</b>		

热变形温度		
0.45 MPa,未退火	90	
0.45 MPa,未退火	ISO 75-2/B	
1.8 MPa,未退火	49	ISO 75-2/A
脆化温度	-80	ISO 974
熔融温度4	203	ISO 11357-3,ASTM D3418
线形膨胀系数		
流动: 23 到 55	0.00018	cm/cm/
横向: 23 到 55		
RTI Elec		
0.700 mm		
1.50 mm		
3.00 mm		
RTI Imp	85	
RTI Str		
电气性能		
相比耐漏电起痕指数(CTI)(3.00 mm)	>600	V
可燃性		
UL 阻燃等级		
3.00 mm		
注射		
干燥温度		100
干燥时间-热风干燥机		2.0 到 3.0
水分含量		<0.080
Melt Temperature,Optimum - Injection Molding		230
模具温度		45.0 到 55.0
Mold Temperature,Optimum - Injection Molding		45
Drying Recommended		Yes
挤出		
干燥时间		<0.060

熔体温度

220 到 235

Extrusion Melt Temperature,Optimum

225