

锚板型地脚螺栓A梅源锚板型地脚螺栓A锚板型地脚螺栓定做

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 锚板型地脚螺栓A梅源锚板型地脚螺栓A锚板型地脚螺栓定做 |
| 公司名称 | 邯郸市永年区有容金属制品有限公司 |
| 价格 | 13.00/根 |
| 规格参数 | 品牌:万畅 产地:永年 |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区西南开发区永洋大街中段南侧（注册地址） |
| 联系电话 | 0310-6792678 17531006520 |

产品详情

地脚锚栓

别名加筋锚板地脚螺栓、焊接地脚螺栓、锚爪式地脚螺栓、筋板式地脚螺栓、地脚栓、地脚螺丝、地脚丝等。供埋于混凝土地基中，作固定各种机器、设备的底座用。7字地脚螺栓为地脚螺栓中较常用的一款。一般采用Q235钢材制作，强度高的使用Q345B或16Mn材质加工，也有用40Cr材质加工8.8级强度的产品，偶尔也有用二级或三级螺纹钢加工。地脚螺栓有毛料、粗杆、细杆不同形式之分。毛料即原材料钢材不经改制，用圆钢或线材直接加工而成；粗杆或称为A型，细杆或称为B型，都由钢材改制成相应要求的杆径后加工而成。焊接型地脚螺栓由单头螺栓焊接加劲铁板后制成。其抗拉拔能力强。根据使用的条件不同，分别可以达到3.6级、4.8级、6.8级、8.8级等等级。3.6级7字地脚螺栓的抗拉能力为钢材本身的抗拉能力。Q345B或16Mn原材料直接加工的地脚螺栓其抗拉能力可达到5.8级的抗拉强度。4.8级、5.8级、6.8级及8.8级的抗拉强度参考GB/T3098.1中对于机械性能的规定。

安装方法

- 1、一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾覆控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。
- 2、预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺栓放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。一次埋入之地脚螺栓中心至基础边缘的距离不应小于 $4d$ （ d 为地脚螺栓直径），且不应小于150mm（ $d \geq 20$ 时不应小于100mm），并不小于锚板宽度的一半加50mm，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。结构用的地脚螺栓直径不宜小于20mm。当承受地震作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非地震作用的锚固长度增加 $5d$ 。

地脚螺栓的安装规划 地脚螺栓在基础内松动的处理在近拧紧地脚螺栓时，可能将螺栓拔活，此时应先螺

栓调整至原位置，并将螺栓周围的基础铲出足够的位置，然后在螺栓上焊纵横两个U形钢筋，zui后用水将坑内清洗干净并灌浆，待混凝土凝固到设计强度后再拧紧活地脚螺栓偏差的处理活地脚螺栓偏差的处理方法，大致与死地脚螺栓的方法相同，只是可以将地脚螺栓拔出来处理。如螺栓过长，可在机床上切去一段再套螺纹；如螺栓过短，可用热锻法伸长；如位置不符，用弯曲法矫正。

应用行业：适用于各种设备固定、钢结构基础预埋件、路灯、交通指示牌、泵、锅炉安装、重型设备预埋固定等。