

# 镗铣头厂家 景瑞机械工艺精细 镗铣头

产品名称	镗铣头厂家 景瑞机械工艺精细 镗铣头
公司名称	高密市景瑞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇党委西800米路北
联系电话	13963671283

## 产品详情

### 镗铣头厂家景瑞机械非标定制铣头的工作流程

一：客户提出铣头的详细技术指标和要求：

如果您询价自动铣头和五轴铣头，请告知：

- 1、机床的形式（如高速五轴加工中心、镗铣床、龙门加工中心等）及机床制造商名称；
- 2、铣头的非常高转速、扭矩及功率要求；可能的话告知加工零件的材质、详细工艺资料和加工参数以便我们核算铣头的技术参数；
- 3、AC轴精度要求；
- 4、数控系统制作商名称及型号；
- 5、铣头的形式（如音叉式）；
- 6、其他要求；如自动拾取、自动拉刀、内冷、自动吹气等；

### 铣头生产厂家介绍铣头

铣头又称直角铣头、附件头、铣头等，属于机床附件，通过附件铣头实现三轴机床的五面加工，非常大地扩展了机床的加工范围。更多行业技术请关注机械公社圈目前直角铣头通常为圆弧伞齿轮传动，固定传动比1:1，通过主轴变速实现直角头主轴变速，输出转速受制于主传动系统。

由于直角铣头只能在主轴转速输出区间内工作，镗铣头厂家，当加工工件需求更高的转速时，受主轴输出性能范围限制，直角铣头无法满足工件的加工要求。

铣头厂家浅析修改圆周运动的角度误差的原因是什么呢？

市场上的现实是：AC摇篮工作台，如果用蜗轮蜗杆的，镗铣头，不论转台尺寸大小，A摆角度精度为30" -60"，C摆角度精度为10" -20"，如果是用DD马达的，A摆一般标的是8"，C摆一般标的是3" -5"，我按他们的回转直径换算成位移精度，方滑端面镗铣头，大多数仅为0.01-0.02mm，的是0.005-0.008mm的，而随便一个小厂出品的三轴机线性轴精度都在0.002mm以内。要想把转台也好，铣头也好，非常大回转处的位移精度做到跟直线轴一样高还是很难的，所以五轴机还有很长的路要走。

[换算算法很简单：一个圆周的周长为  $\pi D$ ，分为360度，每度又分为3600（角）秒，所以不论圆的直径多少，一秒对应的弧长就是1/1296000的圆的周长，他们给的多少秒的精度，根据回转直径很容易算成圆的很外沿的位移精度。

镗铣头厂家-景瑞机械工艺精细(在线咨询)-镗铣头由高密市景瑞机械制造有限公司提供。高密市景瑞机械制造有限公司（[www.gmfeihong.com](http://www.gmfeihong.com)）是一家从事“镗铣头,动力头,铣削动力头,蜗母条,角度头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“镗铣头,动力头,铣削动力头,蜗母条,角度头”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使景瑞机械在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！