

爱威孚 叉车驱动桥出售 叉车驱动桥

产品名称	爱威孚 叉车驱动桥出售 叉车驱动桥
公司名称	山东爱威孚传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市黄楼街道桃园路3577号
联系电话	13791614652

产品详情

叉车驱动桥桥壳断裂如何进行维修？

- 1、沿裂纹开成90°的v形坡口，其深度为厚度的2/3。
- 2、在距裂纹两末端6-10mm处，各钻直径5mm孔。
- 3、电焊焊补裂纹，其焊层应高于基本金属，但不超过1mm。正面焊好后再在反面进行焊补，焊后应将焊缝修平。焊补在工作平面的，其平面度误差应不大于0.25mm。
- 4、裂纹焊补后应在裂纹处焊接加强腹板，叉车驱动桥厂家，其厚度一般为4-6mm，加强腹板应与驱动桥壳中心对称。
- 5、如裂纹穿透至驱动桥壳盖或主减速器突缘平面，叉车驱动桥多少钱，则在焊补后应另焊加强腹环。驱动桥壳盖平面的加强腹环可复接于外面，主减速器壳则视内部空间的许可，应复接于内面。焊接加强腹环时，应先用螺栓将加强腹环紧压于平面上，叉车驱动桥出售，以免焊接时位置移动和挠曲。

电动叉车驱动桥壳弯曲的修理

驱动桥壳弯曲超限时应进行校正。校正时，校正变形量应不大于原有弯曲变形量，并将校正压力保持一段时间，使桥壳有一定的塑性变形。如果变形过大，弯曲变形大于2mm时，叉车驱动桥，可预热后校正、但加热温度不允许超过700。铸制的桥壳好避免加热校正。

山东爱威孚传动科技有限公司是一家专业生产电动叉车前驱动桥，电动叉车驱动桥，1.5T电动叉车驱动

桥，叉车驱动桥，电动车桥，电动叉车转向桥的研发制造企业。公司经过多年的努力，在同行内已拥有一定的成绩，已成为众多企业战略合作伙伴，并逐步成为这些主机厂企业的供应商。

电动叉车的驱动桥壳，坚固的安装在叉车车架上。由于驱动桥和车架是刚性联接，电动叉车在叉取货物或搬运、堆垛作业中，驱动桥将承担大部分重量，而且还有道路不平、叉架载荷不均等的情况，这样驱动桥将出现弯曲、断裂，半轴套管轴承孔磨损和半轴套管轴颈磨损等损伤

电动叉车驱动桥由桥壳、轮毂及车轮构成，安装在车架前部。

桥壳是整体铸造结构，轮胎通过轮辋用双头螺栓和螺母撬在轮毂上，轮毂由圆锥滚子轴承支承在桥壳上，动力通过差速器传到半轴，轮毂由半轴驱动，并带动前轮转动，半轴仅承受传给轮毂的扭矩。在轮毂内部装有油封，以防水及灰尘进入或漏油。

爱威孚(图)-叉车驱动桥出售-叉车驱动桥由山东爱威孚传动科技有限公司提供。山东爱威孚传动科技有限公司(www.afcdkj.com)为客户提供“电动叉车前驱动桥,电动叉车驱动桥,叉车驱动桥,电动车桥”等业务，公司拥有“爱威孚”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：王经理。