

水性工业油漆厂家 水性油漆 嘉兴莱工业漆生产厂家

产品名称	水性工业油漆厂家 水性油漆 嘉兴莱工业漆生产厂家
公司名称	南昌萍水莱贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市小蓝工业园内
联系电话	15180565752

产品详情

水性工业漆施工时需要注意的几点一定要牢记：

- 1、喷涂工具、搅拌容器、搅拌工具等要求：不要与油漆的工具混用，喷涂油漆的喷枪要求用稀料清洗2遍，洗洁精水清洗2遍，清水清洗2遍后方能喷涂水漆；
- 2、水漆喷涂对底材要求：底材处理与喷涂油漆要求一致，抛丸处理sa2.5级，无灰尘、无油污，新型水性油漆，如底材有油污需将油污处理干净；在原有漆面喷涂需要拉毛处理；
- 3、温度、湿度要求：湿度大于75%时，温度低于5℃时不适合喷涂水漆；
- 4、厚度要求：单遍喷涂不宜过厚（标准20-35um），以免干燥慢或开裂；
- 5、施工粘度：粘度(涂4杯)35-40秒为宜，一般加水不超过20%，粘度过低容易流挂，粘度过高影响光泽并容易开裂；银粉漆粘度不得高于15秒，水性工业油漆，以免影响银粉白度。

加水搅拌后需静置3-5分钟后进行喷涂；

- 6、双组分水漆注意：AB组分充分搅拌，静置30分钟后添加10-15%的清水搅拌均匀，水性工业油漆厂家，过滤后喷涂；AB组混合后2小时内用完；双组分底漆和面漆喷涂间隔时间不得低于2小时；同一类型的产品表干后才能喷涂第二遍；
- 7、流平时间：喷涂后进行烘烤的工件一定要表干后才能进行烘烤

高温烤漆房操作注意事项：

- 1、在进行喷涂前需要先检查喷涂的气压是否正常，同时确滤系统清洁。
- 2、检查空气压缩机和油水微尘分离器，水性油漆，使喷漆软管保持洁净。
- 3、喷枪、喷漆软管和调漆罐要存放在干净的地方。
- 4、除了用吹风枪和粘尘布除尘外，其它所有喷涂前的工序都应该在高温烤漆房外完成。
- 5、在高温烤漆房只能进行喷涂和烘烤工序，而且高温烤漆房房门只可在车辆进出时开启，开启房门时需要开动喷涂时的空气循环系统以产生正压，确保房外的灰尘不能进入房内。
- 6、需要穿着的喷漆服和佩带安全防护用具才能进入高温烤漆房进行操作。
- 7、在进行烘烤作业时，需要将高温烤漆房内的物品拿出房外。
- 8、非人员，不得进入高温烤漆房。

油漆脱落怎么解决？

- 1、问题状况:漆层表层出现鳞片状脱落。这种脱落的漆片易碎，其边沿呈卷起状脱离肌底表层。机械油漆层和它下一层表层失去了结合性。
- 2、问题原由:

- a)下一层表层遭受蜡、油脂、硅酮、油、脱膜剂、水、锈铁或肥皂液等的污染。
- b)在钢或铝肌底表层未采用金属表面处理剂，或是所采用的金属材料处理剂型号规格错误。
- c)肌底表层结合性不足。
- d)喷油漆时，肌底外表温度太高或太低。
- e)喷漆油漆的方式不合理，油漆未充足干燥。
- f)油漆的粘度不合适，所采用的稀料型号规格错误或品质不佳，压缩空气的负担太高。
- g)漆层太厚。
- h)邻近两层漆层相互间存有应力。

3、处理措施:

- a)要保证认真地清洗准备喷漆的肌底表层，并用干净布将表层揩干。
- b)在钢或铝肌底表层一定要采用正确的金属材料的表层处理剂，肌底表面处理好30分钟内开始喷油漆，以防肌底表层生锈。
- c)喷漆前，要对肌底表层进行打磨处理，并且要注意将所有磨硝全部清除干净。
- d)喷漆和干燥过程中，要保证油漆充足固化后才可继续喷油漆。

水性工业油漆厂家-水性油漆-嘉兴莱工业漆生产厂家(查看)由南昌萍水莱贸易有限公司提供。南昌萍水莱贸易有限公司(www.anlemaoyi.com)是一家从事“江西南昌工业漆,汽车漆,建筑漆,家具漆,塑料漆,弹性漆”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“江西南昌业漆,汽车漆,建筑漆,家具漆,塑料漆,江西南昌弹性漆”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使嘉兴莱油漆在木工油漆中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!