

水泥基匀质板生产线模发压制匀质板设备成套技术

产品名称	水泥基匀质板生产线模发压制匀质板设备成套技术
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥基匀质板生产线模发压制匀质板设备成套技术

模发压制匀质板设备模箱自动运转系统，数百套模箱平稳运行，且要准确的停在的位置，导轨的校平就尤为重要，这项工作需要用精度高的激光镭射水平仪器，同时也离不开高精度液压控制技术的配合，以及电机的变频技术。

匀质板规格品种多，容重范围：（160—200kg/m³）；长度范围：（0.6米—1.2米）；宽度范围：（0.3米—1.2米）；厚度范围：（20毫米—200毫米）。匀质板切割精度高，厚度误差±0.5mm，从而保证了制成品表面的平整度。匀质板设备以水泥、聚苯颗粒矿物原料及粘结改性剂为主要无机胶结材料，复合膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒（又称膨胀聚苯颗粒），辅以适量发泡、憎水等添加剂，经加水混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成的。

水泥基匀质板生产线的生产制造步骤：起先操纵好用于生产制造匀质板原材料及其计量检定，接下去便是上料好料以后便是造纸，依据配备好的的计量检定和制浆体开展发泡，混和以后放到磨具里边开展混凝土浇筑，混凝土浇筑好、也要开展一段时间的保养切割，后在开展适度的保湿补水那样能够提水泥匀质板的承受能力。