

新型净化吸粪车 不锈钢干湿分离吸粪车 粪便脱水设备

产品名称	新型净化吸粪车 不锈钢干湿分离吸粪车 粪便脱水设备
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

以前的掏粪车，把粪便清理出来来后，咱也不知道拉到哪里去，如果清倒在街边、沟边，或者农村地边，很臭，肯定会造成二次污染，现在用这种新型净化吸粪车，现场没臭味不会产生二次污染，一些废旧塑料垃圾都分离出来，处理出来的粪渣，还可成为有机肥的原料，这样的设备很先进，很值得推吸污净化车的处理方式适用于居民小区、酒店、学校的化粪池清理，公共厕所清理，河道淤泥现场处理，养殖场粪便处理。无需将原有的粪便淤泥从一个地方运送到另一个地方，而是现场将污水粪便抽吸到处理设备中，现场处理。实现环保，治污新模式

目前，城市粪便基本上都是管网式处理法，即：通过小区及公厕管道直接流入化粪池，汇入市政管网，再由污水处理厂将固体沉淀，污水处理达标后排放，而粪便沉淀物送至垃圾清理场填埋。管网式粪便处理法似乎优越于传统的自然座落式的点源处理（一坑一处理）模式。但这种雨水与污水同一下水的做法，下雨时粪便则可能直接排入河道造成大面积污染；而粪便沉淀物填埋不仅对地表水、地下水形成二次污染，还白白浪费了粪便这一宝贵的有机质肥源。显而易见，这种处理方式未能达到无害化处理，非但造成蚊蝇孳生，还消耗浪费大量人力、财力及土地。更严重的是埋掉（焚烧）粪便垃圾，事实上破坏了维系农业生态系统营养循环结构，导致土壤有机质含量不断悄然流失，土地生长潜力持续下降，农民不得不依赖施用大量化肥，造成土壤面源污染，进而危及食品和环境安全，危害人类健康。

新型净化吸粪车 实现了部分机械化清掏方式，解放了劳动力。但这种方式存在非常严重的隐患。车辆吸上来的污物中的粪水占比达到99%以上，真正造成污水管网堵塞的垃圾占比不到1%，清掏一个化粪池（50m³左右）需要来回以上。为了节约时间和油料成本，一般选择在附近市政管网排放，转运垃圾的过程中容易造成抛洒、泄漏，对城市环境产生一点影响，不能从本质上实现污水的净化处理，这跟我国城市垃圾治理理念的发展相悖。因此，一种多功能、一站式的新型净化吸粪车亟待面世

新型净化吸粪车特点：1、功能齐全，结构紧凑，维修方便。2、吸力强劲，安全可靠，密封性能好。3、采用液固分离技术，实现了清理化粪池污物，过滤一体化，大大提高了清理化粪池的效率。4、独特的脱水压泥系统，硬化后打包运出，收集方便，减少了对环境的污染，并可再生利用。5、具有电动机的过载保护功能。6、PLC逻辑控制，提高了设备自动化程序，增加了系统可靠性。7、采用分体式控制柜，触摸式显示屏、所有电器设备均有工作状态显示、便于设备运行监控。8、具有手动/自动运行模式，可根据作业需要灵活选择，提高设备操作使用的方便性。9、对污物具备高压疏通、硬化功能。10、具有移动车载式和固定安装式两种机型，方便客户根据需要灵活选用。11、具有加药智能控制功能。12、具有微孔过滤功能，提高了出水清洁度，满足了市政部门排放要求。

新型净化吸粪车相连通的沉降池、好氧池和厌氧池;所述沉降池上设置进水泵;喷淋水泵分别通过管道与泥沙沉降池、好氧池和厌氧池连接;所述喷头为360度喷头;所述沉降池底部设置排污口，厌氧池底部设置排水口;所述罐体为双层结构。污水经沉降池、好氧池和厌氧池分别进行泥沙沉降和将污水中有机物分解为无机物，清洁水体，该清洁水体可用做农田灌溉;污水车中的喷淋水泵有效地通过分别设置在沉降池、好氧池和厌氧池中的360度喷头对设备内部进行无死角的清洁养护。与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型车载式污水处理，速度快，可随短期或性污水水源同步，实现跟踪处理;能够迅速到达污水污染及处理的突发现场，快速执行污水处理任务;替代固定式的分散式污水处理设施定期处理储存的分散式污水水源，设备投资，人力消耗，污水处理成本;车载式污水处理实现自动化控制，操作简单、处理迅速;车载式污水处理处理效果;可以达成多种污水处理效果，提供净水，具有广泛的市场应用价值。

新型净化吸粪车系列1、滚筒改为碟片陀螺式分离机不会出现堵眼问题，材质由碳钢改为304不锈钢，使用寿命也有所提升，垃圾直接压入垃圾仓，滚筒式的则需要垃圾满到一定程度才开始压缩2、设备整体尺寸为4.2*2.2*2.5，整车尺寸5995*2.2*3.5，车子短了，作业更加灵活3、脱水机升级，由252型动环组（双轴25cm内径，F6型使用）改为351动环组（单轴35cm内径，H3型使用）451型动环组（单轴45内径，H6型使用），客服反转扭力，可支持反转，出现卡机反转即可。处理速度也有了很大提升。品质方面继续继承原型号全部304钢板整体激光切割，无一片残次和焊接。

合作收益分析新型净化吸粪车售价为69万元/套收入：729万元/年。1) 清理收入：使用全自动粪便分离机收费按45元/立方计算，每天工作时间为6小时，每小时处理量为30立方。因此，每年污水处理量为54000立方，每年清理收入为54000 x 45=243万元。2) 有机肥销售收入：根据测算，每10立方的污水可产生1.5吨有机肥，每吨有机肥原材料的销售收入为300元，因此有机肥销售收入为54000?x 0.15 x 300=243万元。设备成本：约为100万元/年。主要包括员工工资和福利、运输费用、设备折旧和维修费用和其他费用。每辆车配备3名员工，员工工资和福利按4000元/月计算，则年均费用为14.4万元；运输费用每年约为18万元；设备折旧年限为8年，不计残值，年折旧费用为17.25万元；设备维修费用约占设备采购费用的8%，年均费用为11.04万元。其他费用按年收入的5%计算。假设每套设备使用年限为8年，则8年内总利润为:729 x 8-100 x 8-138=5832-800-138=4894万元。总利润：4894万元。不计有机肥原材料由此可见，1年内可回收每套设备的投资额，本项目具有良好的经济效益。