12枪型平面输送式全自动喷砂机

产品名称	12枪型平面输送式全自动喷砂机
公司名称	东莞市镝砂自动化设备有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	品牌:镝砂 型号:12枪型 进料口宽度:1米
公司地址	东莞市厚街镇厚街社区东宝路上栅小组B栋（注册地址）
联系电话	18676125697

产品详情

平面输送式自动喷砂机一般采用风力回收砂料系统，当使用较粗的砂料或喷枪设备超过12支的时候，建议使用绞笼提升回收砂料，这样避免出现喷砂工作时喷枪不出砂或是出砂量少的情况。

东莞市镝砂自动化设备有限公司生产的输送式自动喷砂机，有2喷头型，4喷头型，6喷头型，8喷头型，10喷头型，12喷头型，16喷头型，主要按产品尺寸，形状，来选择或订做规格，欢迎来我厂看到样机后再详细洽谈！！！

我公司主要经营各种手动喷砂机，自动喷砂机，自动抛丸机及各种耗材，配件。

东莞市镝砂自动化设备有限公司是一家致力于研发设计、销售为一体的喷砂（抛丸）自动化设备制造商，专业生产：干湿喷砂设备、全自动喷砂机、非标设计各类表面处理设备，喷砂房工程、各规格抛丸清理机、履带、吊钩、滚筒、通过式抛丸机厂家。为客户提供及时的技术服务，在喷砂、抛丸行业类有着技术！公司位于珠江三角洲中南部。属于中国南部广东省，东莞市厚街镇，邻近：广州、珠海、佛山、中山、深圳、江门。交通运输相当发达 。

公司自2010年组建以来，在各级政府部门、社会各界的支持下，以人为本，依靠科技进步，结合环保的要求，加强企业的管理，取得了辉煌的业绩。镝砂作为国内喷砂、抛丸机制造企业，为许多表面处理的难题做出了非常大的贡献。在喷砂表面处理，抛丸清理设备行业具有多年的设计技术和实践宝贵经验。为制造商相应的降低了制作成本，机械操作方便简单。本公司所有电器控制元件均采用进口知名品牌或国内知名品牌制造，大大降低了设备故障率。

1米宽平面输送式自动喷砂机适应范围：

适用于平板类、盘类、四方体、型材及其他异性工件的喷砂加工,

例如：手机外壳、平面不锈钢板材、普通钢板、玻璃板、石材、瓷砖背景墙、不粘锅、烤盘、多士炉、电脑机箱、功能面板、笔记本、电脑主机板、装饰件、通讯器材、铝板材、型材及其他异形件等。

设备名称：输送式自动喷砂机

产品型号：DS-S1000-12A

主要结构包括主机、喷砂系统、摆动装置、输送装置、砂料回收系统、除尘系统，电气控制等,

平面输送式自动喷砂机的特性：

一体式结构、3-10mm冷轧钢板制作； 1.采用三角带输送工件、速度变频可调；
2.自动摇摆喷砂、摆幅变频可调； 3.喷砂效果均匀、稳定、效率高； 4.适用于大批量喷砂加工处理；

5.本机采用半密封式作业，本机不产生环保不达标指数。

平面输送式自动喷砂机工作原理：

采用上旋风分砂系统，搅笼抽砂式回砂，利用压缩空气在喷头内高速流动形成负压产生吸引作用，将旋风分砂器内的砂料通过输砂管吸入喷头内，然后随压缩空气气流由喷嘴高速喷打到工件表面，达到喷砂的目的，砂料和粉尘自动分离，灰尘收集到除尘箱。

1米宽输送式自动喷砂机主要技术参数：

规格型号：	DS-S1000-12A
设备外形尺寸：	4200mm长1500mm宽3300mm高
设备室内尺寸：	1200mm长*1000mm宽*800mm高
除尘箱：	1000mm长*1200mm宽*2400mm高
除尘风机功率：	7.5KW 380V 50HZ
两边防尘罩：	1000mm长*500mm宽*300mm高
输送电机：	1.5KW 380V 50HZ[速度可变频调节]

输送轴杆：	2条动力轴，11条无动力承重轴
摇摆动机：	0.75KW 380V 50HZ[速度可变频调节]
照明：	18w LED灯2只
喷头的数量：	12支（铝合金带碳化硼喷嘴）
外壳：	3mm-10mm钢板焊接制成
视窗：	2个镜框
下砂斗：	3个
舱门：	两张，前后开门600mm高*800mm宽
使用砂材型号：	46目-220目磨料
气源要求：	出气量12立方以上空压机一台
载重量：	120公斤
总功率：	10KW左右
总重量：	1.85吨左右

表面喷砂处理是取得良好涂装效果的关键。表面处理的投资相当可观，因此，对选择表面处理方法和油漆配套必须作周密的考虑。　　工作原理：　由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰，把表面的杂质、杂色及氧化层清除掉，同时使介质表面粗化，使基材表面残余应力和提高基材表面硬度的作用。　吸入式干喷砂机　1．一般组成　　喷砂机一个完整的吸入式干喷砂机一般由六个系统组成，即结构系统、介质动力系统、管路系统、除尘系统、控制系统和辅助系统。　2. 工作原理　吸入式干喷砂机是以压缩空气为动力，通过气流的高速运动在喷枪内形成的负压，将磨料通过输砂管吸入喷枪并经喷嘴射出，喷射到被加工表面，达到预期的加工目。在吸入式干喷砂机中，压缩空气既是供料动力又是射流的加速动力。

压入式干喷砂机

对于压入式干喷砂机我们重点介绍压入式喷砂工作单元，即由压力罐和喷枪组成的基本工作单元。

1．一般组成　一个完整的压入式干喷砂机工作单元一般由四个系统组成，即压力罐、介质动力系统、管路系统、控制系统。2．压入式干喷砂机的工作原理　压入式干喷砂机是以压缩空气为动力，通过压缩空气在压力罐内建立的工作压力，将磨料通过出砂阀压入输砂管并经喷嘴射出，喷射到被加工表面达到预期的加工目。在压入式干喷砂机中，压缩空气既是供料动力又是射流的加速动力。