徐州睢宁大口径PE管-pe给水管-pe聚乙烯管全新料生产厂家直销

产品名称	徐州睢宁大口径PE管-pe给水管- pe聚乙烯管全新料生产厂家直销
公司名称	江苏润硕管道科技有限公司
价格	258.00/米
规格参数	品牌:润硕 型号:dn355 产地:江苏
公司地址	江苏省徐州市睢宁县桃岚化工园区经二路1号
联系电话	0516-68066905 18352274770

产品详情

315/335/350/400/450/500/560/630/900聚乙烯管大口径pe给水管

一、产品概述

产品名称：PE给水管

产品产地：江苏徐州

产品品牌：润硕管业

产品材质：HDPE

产品用途：给水管

产品颜色：黑色

产品口径：dn315-900mm

管材压力：0.8/1.0/1.25/1.6Mpa

管材长度：一般为12m，支持定制

二、pe给水管施工步骤

1、材料准备：将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。

2、切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。

3、对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。

4、加热：对接温度一般在210-230℃之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。

5、熔融对接：是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm为宜。

6、冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。

7、对接完成：冷却好后松卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

PE给水管特点：

1.长久的使用寿命：在额定温度,压力状况下,PE管道可安全使用50年以上。

2.较好的耐冲击性：PE管韧性好,耐冲击强度高,重物直接压过管道,不会导致管道破裂。

3.可靠的连接性能：PE管热熔或电熔接口的强度高于管材本体,接缝不会由于土壤移动或活载荷的作用断开。

4.良好的施工性能：管道质轻,焊接工艺简单,施工方便,工程综合造价低。

5.良好的卫生性能：PE管加工时不添加重金属盐稳定剂,材质无毒性,无结垢层,不滋生细菌,很好地解决了城市饮用水的二次污染。

6.卓越的耐腐蚀性能：除少数强氧化剂外,可耐多种化学介质的侵蚀；无电化学腐蚀。

.....
.....
.....
.....
.....