

安徽芜湖汽车内饰件，箱包吸塑珍珠棉包装专用裁断机

产品名称	安徽芜湖汽车内饰件，箱包吸塑珍珠棉包装专用裁断机
公司名称	盐城市盐都区顺祥机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:四柱裁断机 品牌:顺祥机械 型号:XCLP2
公司地址	盐城市盐都区大冈镇联合村
联系电话	86 0515 88802785 18962086885

产品详情

类型	四柱裁断机	品牌	顺祥机械
型号	XCLP2	主电机功率	3 (kw)
裁断力	40 (T)	上速度	0.12 (mm/s)
下速度	0.18 (mm/s)	裁断面积	1600*750 (mm ²)
工作台尺寸	1800*800 (mm)	上压板至工作台距离	190 (mm)
冲程调节范围	145		

(厂价直销) xclp3-200 系列数控全自动单双面送料精密四缸六柱自动平衡油压裁断机 (可选择单边、双边自动送料系统) (可定做各种非标机械) 您的财富热: 189620868851、本机适用于用成型刀模对各种非金属片状材料进行全断或半断模切作业。

例如: 吸塑、珍珠棉包装、橡胶、印刷等行业。

- 2、微电脑控制，操作简单、快捷、准确。
- 3、主机采用双油缸、双曲柄连杆平衡、四柱精密导向机构，保证每一个裁断位置的裁断深度完全相同。
- 4、压板下压接触刀模时自动慢切，使裁断料最上层与最下层之间没有尺寸误差。
- 5、中央供油自动润滑系统，保证了机器的使用寿命和精度。

6、可配置单边或双边自动送料系统，令整机生产效率提高二到三倍。

7、可配置裁断板微动装置，使裁断板均匀消耗，节约成本。

8、可配置刀模气动夹紧装置，更换刀模方便快捷。

选购件：a、单边、双边自动送料系统；b、裁断板微动装置；

c、刀模气动夹紧装置。

顺祥公司官方网站：www.ycsxjx.com

顺祥精密四柱自动平衡油压裁断机:

【竞争给你带来实惠 质量给你带来保障】

买家如何放心选择卖家？(以下几点切记！切记！)

友情提醒：最好实地考察，以免上当受骗，延误生产。

一：注册资金？

一般小厂都无需验资，拿个营业执照就可以在网上做生意了，税务登记证书，工厂等一无所有。

二：厂房外貌及土地使用权？

了解是不是租用厂地，如果是租用厂地，生意不好说不生产，售后服务很难保证。这一点切记！切记！
【用相机拍下来看一下实景】。

三：加工设备？

整个江苏生产裁断机合计十多台数控龙门铣床，其中我公司就有三台，其余基本是个人搞外加工的，大多数厂家就有一，二台钻床买点配件回来组装而已，（我公司数控龙门铣床三台，摇臂钻床六台，车床八台，磨床二台，普通铣床二台，刨床四台，锯床二台，便且有一套完整的静电喷涂车间使品质更有保证）。

四：检测设备？

有没有一套完整的检测设备？（如平衡测试仪，压力测试仪，噪音分贝仪等）否则产品质量也只有说说而已，很难保证。

五：使用材质？

很多工厂采用废旧船板或非标钢材，图便宜，但容易变形。

本公司是国内规模最大的精品裁断机制造批发商，产品经iso9001国际质量体系认证.售后服务及时。货到时经压力测试仪现场测试压力，以防个别厂家假冒（以小吨位冒充大吨位）。有情提醒：最好到厂家考察比较后订购。以免延误生产。

油压机器结构图

精密四柱结构图

裁断机配置表：

产品名称	产地	品牌
集成电路板	日本	定做（保用二年）
接触器	韩国	lg（保用二年）
密封件	美国	uhs（保用二年）
油泵	中日合资	永灵（保用二年）
油管	德国	qc660（保用二年）
【两段式冲液油缸】	【专利产品】	本公司生产（保用二年）
电磁阀	台湾	丰昌（保用二年）
plc【选件】	日本	松下（保用二年）
显示屏【选件】	日本	松下（保用二年）
所有开关	台湾	天得
马达	国产	德东
产品报价：		
公司官方网站： www.ycsxjx.com		

【精密四柱裁断机】机械性能与特点

- 1.精密四柱双油缸，双平衡连杆机构，使裁断深度均匀。
- 2.压力稳定，不会有裁不断及毛边现象，因裁断平衡精确，可以确保裁断板的使用寿命。
- 3.本机所有润滑系统都由液压系统供润滑，减少磨损，更加延长机器使用寿命。
- 4.当上压板快速下压到裁断刀模进行裁断作业时会自动慢切，使裁断物上下之间没有尺寸误差。
- 5.本机在设计时优化结构，让使用者无机器漏油之虑。
- 6.由于电机、油泵外置，其通风冷却条件好，运行安全，寿命长。
- 7.刀模设定快捷准确，简单易学。
- 8.电机功率小，能耗低。
- 9.外壳采用q235国标材料用二氧化碳焊接，避免了焊接时变形现象【很多小厂采用废旧船板或非标钢材普通焊机焊接，图便宜】。
- 10.精密四柱采用45#国标圆钢调质处理，表面镀硬铬磨加工而成【很少有厂家进行调质处理】。

11. 机器表面采用高温静电喷涂（烤漆），避免了以后的变形现象，不采用传统的人工喷漆【高温静电喷涂时所产生变形现象本公司在数控龙门铣床上二次加工，很多厂家没有数控龙门铣床不可能二次加工，平整度很难达到】。

12. 机器尺寸大小可定做。

【双面送料精密四柱裁断机】机械性能与特点：

- 1、两只油缸，精密四柱双连杆自动平衡机构，保证每一个裁断位置裁断深度精度0.2mm
- 2、裁断头下压时在接触裁刀10mm前自动缓速，使裁断多层材料时，最上层与最下层没有尺寸误差。
- 3、因裁断平衡度精确，可以极大减少刀模及裁板的损耗，裁断边缘有更好效果，能更加减低裁断板的消耗。
- 4、人机界面、plc可程式控制，双边马达自动送料机构！
- 5、变频缓冲使对位精度+₋0.2mm。
- 6、单，双边马达自动进料机构，提高工作效率80%。
- 7、特有设定构造，配合截断刀及截断高度，使冲程调整简单、准确。
- 8、中央自动润滑系统确保机器精度及提高机器耐用度。
- 9、机械配有红外线光电安全保护装置【安全光栅】，使操作更安全。
- 10、机械配有掉模、裁板装置，使操作更方便。
- 11、机器大小可定做。

裁断机规格，价格：

裁断力	35吨	40吨	40吨	50吨	60吨单面 送料	80吨单 面送料	100吨单面 送料	150吨单面 送料
上压板至工	50-180mm	50-180mm	50-180mm	50-230mm	50-230mm	50-230mm	50-230mm	50-230mm

作台面距离								
工作台面积	540x1600	610 × 160 0mm	710 × 160 0mm	800 × 160 0mm	810 × 16 00mm	900 × 1600 mm	910 × 1600 mm	1000 × 1600 mm
电机功率	2.2kw	3kw	3kw	4kw	4kw	5.5kw	7.5kw	7.5kw
整机重量	2000kg	2300kg	2500kg	4100kg	4500kg	5200kg	5800kg	7500kg
机器价格	23000元	26000元	28000元	42000元	71800元	99500元	128000元	158000元

公司承诺：本产品二年内如有故障，电话告知24小时内上门免费保修(人为及易损件除外)。终身维护厂价供应零配件。

卓越的创新意识，优良的产品品质，合理的定位价格，周到的售后服务是我们不变的承诺。联系电话:18 962086885联系人：邵先生。

裁断机的原理、操作方法、故障排除、维修保养

裁断机又叫裁床、裁断冲床、下料机、模压机、模切机、裁料机等。编辑本段生产标准
裁断机生产标准：hg/t 2420-1993编辑本段使用范围 裁断机使用范围：适合发泡材、纸板、纺织物、塑胶材料、皮革、橡胶、包装材料、地板材料、地毯、玻璃纤维、软木等材料之刀模裁断。自动化程度高的裁断设备有:由电脑控制的动头式裁断机、激光裁断机(振荡刀具)、高压水束切割机和电脑裁断机等。另外，意大利和英国usm公司生产一种投影裁断机，这种设备的下料台上设有振荡型刀具及目视观察装置，用于对皮革进行轮廓扫描，或在皮革上进行投影以引导裁断工安排下料样板在皮革上的套排。编辑本段

选择裁断机的方法??机械式裁断机一、根据它们的传动方式、结构和用途 1、按照传动形式分：
a、机械传动裁断机：是比较老型的机器。 b、液压传动裁断机：是现代比较通用的裁断机。 c、全自动数控输送带式裁断机：用微电脑伺服送料的方法进行加工整张材料或卷状材料的自动化加工等。 d、电脑控制水束裁断机：是现代比较先进的裁断机，无须使用刀模，根据输入程序进行裁断。冲切源为高压水束发生器。

e、电脑控制超声波裁断机：控制形式与水束裁断机相似，冲切源为超声波发生器。
2．按照结构方式分： a、摇臂式裁断机：冲切部件为可以摆动的摇臂，适合于皮革、天然材料及人造革等非金属材料的冲切。 b、龙门式裁断机：冲切部件为可以沿着横梁左右移动的冲切头，刀模可以固定在冲切头上，也可以放在被加工物上。大型、电脑控制的龙门裁断机冲头上安装着可以旋转的刀模架，可以根据程序排版，选择相应的刀具；当然相应需配备自动送料机构。 c、平板式裁断机：它与龙门式裁断机的区别在于横梁直接进行冲切，没有可以移动的冲切头。平板裁断机又分为：横梁固定或横梁可前后移动及工作台滑板可前后移动的两大类。

d、四柱式精密裁断机：双油缸，四立柱自动平衡连杆结构。 3、按照加工部件用途分：
a、专用裁断机：适合于泡罩加工的吸塑裁断机。
b、卧式裁断机：适合于加工轮胎材料。二．机械传动裁断机 一般机械传动的裁断机速度较快，运转稳定（调整好，冲程下限不会发生变化），冲切力较大；其最大的缺点是噪音较大，用电量较高。所以自60年代以来逐步为液压传动的裁断机所代替。三、液压传动裁断机 判断液压裁断机功能的主要依据是：冲切力大小和冲切速度。冲切力很大，但冲切速度很低，或者冲切速度很高，但冲切力很小的机器，都不能顺利地完冲切任务。机械传动的裁断机和液压传动的裁断机不同点，主要由两

种传动的不同的特性所决定的：机械传动是刚性传动，而液压传动确有一定的柔性。对于机械传动的裁断机一般冲切速度都较高，约为250次/分；其冲切速度是变值，平均冲切速度为：200毫米/秒。液压裁断机的冲切速度一般为：大于75毫米/秒。液压裁断机的特点是：当冲切头通过刀模作用于被加工物的瞬时，作用油缸内的压力并未达到额定压力，压力将随着接触（切入工作物）的时间增加而增加，直到电磁换向阀接收到信号，换向阀换向，冲切头开始复位；这时油缸内的压力由于受到进入油缸的压力油时间的限制，可能并未达到设定的额定压力值；也就是说，系统压力未达到设计值，冲切就已经完成。四、裁断机使用现状 1. 机械传动的裁断机，虽然还有厂家在继续生产，一些小型、个体厂商仍在用，但这种形式的裁断机势必将被淘汰。 2. 液压传动的裁断机，现在仍然处于主流地位。在液压裁断机中，大量被采用的是吨位在8-20吨的摇臂式裁断机。平板式和龙门裁断机多数用于比较大型的生产厂家，更适用于对皮革、人造非金属材料的冲切。 3. 全自动裁断机在我国已经开始使用，由于制造业工业现代化程度的提高，在不久的将来可能会有一定的市场。但在近期，它将不可能替代液压裁断机。

编辑本段裁断机名称的来由 裁断机的英文名称为cutter

maching，意思是切割机。是一种在工业生产中用来冲裁各种柔性物料的加工机器。这种机器根据各地的习惯匹配了很多不同的称呼。在国外，人们称其为切割机；在台湾，人们根据其英文的译音同汉语意思的巧合称为裁断机；在香港，人们根据其功能而称其为啤机；在大陆，人们又根据其用途称为下料机。在中国沿海地区，对这种产品另外还有些相应的称呼。如广东人称其为裁床，福建人称其为冲床，温州人称其为落料机，上海人称其为裁料机，还有些地方称其为开料机，冲裁机，鞋机等。

所有这些称呼就自然形成了裁断机的关键字。其实，现在大多数人还是习惯称其为裁断机。裁断机的用途 在工业生产中，裁断机用途非常广泛。其功能主要是利用成型刀模，通过冲裁动作而获得人们所需的片材或半成品。适用于加工各类皮革、布料、纺织物、塑胶、橡胶、纸板、毛毡、石棉、玻璃纤维、软木、其它合成材料等柔性片状物料。精密四柱裁断机结构广泛应用于皮革及制鞋、手袋及箱包、手套及帽子、工艺及丝花、绣花、拼图及制卡、吸塑与包装、印刷与纸品、文具、塑胶化工、汽车和电子等及其它轻工产业。编辑本段操作时应注意事项 1》裁刀设定时，一定要先放松设定手轮，使设定杆接触到裁断点控制开关否则裁刀设定开关转至on时，无法产生设定的动作。

2》工作时裁刀尽量置于上压板之中央位置，以免造成机械之单边磨损，影响其寿命。

3》更换新裁刀，如高度不一样时，请依设定方法，重新设定。

4》裁断动作时，手请离开裁刀或斩板，严禁用手去扶助刀模而来裁断，以免危险。

5》操作人员如需暂离位置时，请务必关掉马达开关，以免他人不当操作而损坏机台。

6》请避免超负荷使用以免损坏机器而减少使用寿命。编辑本段刀模高度的设定

1》清除工作台面胶板上的杂物，将刀模置放于胶板中央。

2》机器开动后，将设定手轮松开，将“压力制”左旋到零位。

3》把设定开关右旋转到“刀模设定”方向，裁断压板13即开始缓慢下行至贴紧刀模便自动停下。

4》把设定手轮推至最下方并将其收紧。回复启动前04设定开关制（左旋）转到“裁断”位置。

5》再按动刹车开关，裁断压板就即时回升至最高位置，此时刀模设定完毕。

半自动精密四柱裁断机裁断点的调整 1》刀模设定工作完成后，将被裁物料放在胶板上，然后将刀模放在物料上，再将送料板推进裁断区域内。 2》分别用双手按下12裁断开关，此时裁断压板就下降加压于刀模，至刀模切断物料后自动回升至起动前的位置停下。 3》在冲裁物料时，如发现物料没完全裁断时，调整03裁断深度控制器，将“压力制”向顺时针逆方向旋转；如刀模压入胶板太深，则将“压力制”向逆时针方向旋转，调整时间越长裁断深度越深，设法调整至刀模轻微压入胶板为止。

4》将送料板拉出裁断区域，取出裁好的物料，就此完成一次冲裁过程。

编辑本段液压裁断机常见故障及解决方法故障现象故障分析排除方法（如有疑问请拨18962086885）

1. 指示灯不亮：整机无电 2. 变压器保险烧毁：更换保险丝 3. 刹车开关未打开：打开电源刹车开关 4.

指示灯不亮能启动电机：指示灯泡烧毁更换指示灯泡 5. 指示灯亮不能启动电机

（1）. 电机保护开关跳掣：打开电机保护开关（2）. 主控接触器不良或烧毁：

更换接触器（3）. 电机烧毁：更换电机 6. 指示灯亮能启动电机但不能工作（1）.

刀模设定开关打到水平位置锁住油路：将刀模高定开关打到坚直方向（2）. 电机转向错误：

将电机其中两相线对换接好(3).工作开关接触不良线头脱落:检查线路接好线头(4).
电磁阀线圈烧毁:更换线圈或整个电磁阀(5).电磁阀阀芯卡住:清洗阀芯(6).
行程调节手柄松:重新设定刀模7.不能工作能复位:电箱内线路板烧毁更换线路板

8.能工作但不能复位:电箱内线路板烧毁更换线路板

9.工作压力不足(1).裁料层过厚:减少料层(2).刀模设定行程调得太低:调至适当位置(3).
过滤网堵塞:清洗或更换过滤器(4).油泵损坏:更换油泵10.漏油现象

(1).油缸油封老化:更换油封(2).高压油管接头松动:拧紧接头11.马达油泵出现噪音(1).
油泵转动胶粒磨损:更换胶粒(2).过滤网堵塞:清洗过滤网(3).液压油损耗:加足液压油
(4).油泵轴承损坏:更换轴承(5).油泵轴端油封老化:更换油封(6).
马达轴承损坏:更换轴承12.速度减慢降低或上升后死机不能上升或下降
(1).油缸密封圈老化:更换密封圈

(2).电磁阀阀芯磨损严重:更换电磁阀(3).压力油粘度降低:更换压力油
(4).板接触不良:检查线路(5).主路不能切换:检查线路(6).电磁阀卡死:清洗阀体***一、
机器安装1.

将机器水平固定在平整的水泥地面上,检查机器各部分零件是否完好牢固,线路是否畅通有效。2.
清除上压板和工作台面上的污渍杂物。3.

往油箱注入46#抗磨液压油,油面不得少于滤油网上方25mm.4.

接入380v三相电源,按下油泵起动按钮,调整并保持电机转向与箭头方向一致。***二、操作说明1.
首先将裁断深度控制器(微调旋钮)左旋为零。2.

打开电源开关,按下油泵起动按钮,空载运转两分钟,观察系统是否正常。3.

将推拉板,胶板,工件,刀模按先后顺序叠放在工作台中部。4.对刀模(刀模设定)。

松开对刀手柄,自然落底并锁紧。开关右旋,准备试裁。

双击绿色按钮,进行试裁,冲裁深浅由微调控制。

微调:转动微调按钮,左旋减浅,右旋加深。行程调节:旋转上升高度控制器,右旋行程增加,
左旋行程减少了,行程可在50-180mm(或50-230mm)范围内自由调节,正常生产时以上压距离刀模
顶部50mm左右行程为宜。特别注意:每次更换刀模,工件或垫板时,须重新对刀设定行程,否则,
会损坏刀模和垫板(如有疑问请拨打18962086885)。安全事项:、为确保安全,作业时严禁将手
及身体其它部位伸进冲裁区域内,维修保养前必须关闭电源,并在冲裁区垫入木块或其它硬物,以防
止泄压后上压板失控,造成意外人身伤害。、特殊情况下,需要上压板立即回升时,可按复位按
钮即可,停止时,按下电源刹车按钮(红色按钮),整机系统立即停止运作。

、操作时必须双手击上压板上的两个按钮,不得随意改单手,或脚踏操作。保养:经常保持机内
的清洁,滤油网每月清洗一次,液压油每年换一次,工作前应注意检查机内的油位,当低于规定的液
面时应补充与机内同一牌号的液压油,不得混合使用。裁料时,应把工件放在工作区的中央,以使机
床各处受力均匀,从而延长机床的使用年限。

作者:邵平 18962086885

创作于:二00九年八月三十日

automatic feeding precise hydraulic four-column plane cutting machine(single-side and double-side automatic feeding systems are optional)

1、本机适用于用成型刀模对各种非金属片状材料进行全断或半断模切作业。

例如：吸塑、珍珠棉包装、橡胶、印刷等行业。

2、微电脑控制，操作简单、快捷、准确。

3、主机采用双油缸、双曲柄连杆平衡、四柱精密导向机构，保证每一个裁断位置的裁断深度完全相同。

4、压板下压接触刀模时自动慢切，使裁断料最上层与最下层之间没有尺寸误差。

5、中央供油自动润滑系统，保证了机器的使用寿命和精度。

6、可配置单边或双边自动送料系统，令整机生产效率提高二到三倍。

7、可配置裁断板微动装置，使裁断板均匀消耗，节约成本。

8、可配置刀模气动夹紧装置，更换刀模方便快捷。

选购件：a、单边、双边自动送料系统；b、裁断板微动装置；

c、刀模气动夹紧装置。

a. the machine is applicable for whole-broken or semi-broken operation of various nonmetal slices materials by die cutter. for example: such industries as plastics packing, pearl cotton packaging, rubber and printing etc.

b. microcomputer controlled, with simple, prompt and accurate operation.

c. the main machine adopts double oil cylinder, double-crank connecting rod balancing, four-column precise guiding mechanism, which can guarantee that the cutting depth at every cutting position is same.

d. the pressing board carries out slow cutting when it presses downward to contact the die cutter, which can make that there is no size error between the uppermost layer and lowermost layer of cut materials.

e. the central oil supply automatic lubricating system guarantees the service life and precision of

machine.

f. single-side or double-side automatic feeding system can be allocated to enhance the production efficiency of machine twice or thrice.

b. cutting board micro-movement device can be allocated to evenly consume the cutting board and save cost.

h. die cutter pneumatic clamp device can be allocated to make the replacement of die cutter convenient and prompt. optional: a. single-side and double-side automatic feeding systems;

b. cutting board micro-movement device; c. die cutter pneumatic clamp device.

xclp3 系列精密液压四柱平面裁断机

precision hydraulic4-column plane cutting machine

1、本机的所有滑动部位都由液压系统供油润滑，减少磨损，更加延长了机器的使用寿命。

2、当上压板快速下压到裁断刀模进行裁断作业时会自动慢切，使裁断物上下层之间没有尺寸误差。

3、本机在设计时结构的变化，让使用者不用担心机器有漏油之虞。

4、由于电机、油泵外置，其通风冷却条件好，运行安全，寿命长。

5、刀模设定快捷准确，简单易学。

6、电机功率小，能耗低。

a.oil is supplied to all sliding parts of this machine by the hydraulic system for lubrication, reducing wear and prlonging the service life of the machine.

b. the upper platen may automatically cut slowly as it presses down rapidly to the knife mold for cutting so that there will be no dimension errors between the upper and lower layersof the cutting materials.

c. structural changes during designing of this machine remove the need for the users to worry about possible oil leakage of the machine.

- d. external motor and oil pump enable good ventilating and cooling conditions, safety operation and prolonged service life.
- e. setting of the knife mold is rapid, accurate and easy-to-learn.
- f. small motor power results in low power consumption.

xc114 -350/400型微电脑精密四柱式液压龙门自动连续裁断机

microcomputer precise four-column hydraulic gantry automatic continuous cutting machine

适用于对单层或多层皮革、橡胶、塑料、布料、泡棉、尼龙、人造革、pvc板、无纺布等物料的裁断作业，特别适用于宽幅面、成卷状材料的冲裁落料；尤其是对裁切有规律、刀模较小、大批量的零部件特别适用。如足球、排球、网球、砂轮切割片等。

- 1、采用“plc + 编码器”人机界面的数字控制操作系统，可实现自动送料、自动排模冲切，可有五种排列图形模式选择，自动设定冲裁次数，精度高，定位精度可达0.2毫米，节省材料，工作效率高，减轻劳动强度。
- 2、plc程序控制中心对操作指令的设定具有记忆功能，在断电或班后切断电源后都不受影响，便于再次操作。
- 3、采用双油缸驱动，四柱导向，自动平衡，确保每次裁断深度完全一致。
- 4、操作方式有三种选择：自动、半自动、手动，自由灵活。
- 5、冲头可自动横移，自动定位，刀模固定采用电磁吸盘，无需进行刀模的设定，高低刀模可任意冲切，操作方便。
- 6、自动润滑系统，确保机器精密度和使用寿命。

the machine is suitable for cutting single layer or multiple layers of leather, rubber, plastic, cloth, foam, nylon, synthetic leather, pvc board and nonwoven cloth etc. materials, especial suitable for cutting wide and coiled materials. furthermore, it is particularly suitable for cutting parts that require small die cutter, regular cutting and batch production, such as football, volleyball, tennis ball and grinding wheel etc.

- a. digital control system of “plc + coder” human-machine interface is adopted to realize

automatic feeding, pattern arrangement and cutting. five kinds of arrangement figures are optional for automatically setting cutting times with high precision. the positioning precision can reach 0.2mm so as to save materials, enhance work efficiency and reduce labor intensity.

b. plc program control center is provided with memory function for the settings of operation instructions, which are not influenced in case of power failure or power-cut after work, so as to facilitate operation for the next time.

c. double oil cylinders drive, four-column guiding and automatic balancing are adopted to guarantee identical cutting depth for each time.

d. three operation modes such as automatic, semiautomatic and manual operations are optional, which are free and flexible.

e. the cutting head can carry out automatic transverse movement and automatic positioning. the die cutter is fixed by electromagnetic suction disc. without the need of setting die cutters, the upper and lower die cutters can carry out cutting freely with convenient operation.

f. the automatic lubricating system ensures machine precision and prolongs service life.

xclp3 -250型液压龙门移动式裁断机

hydraulic pressure powered cutting machine

主要用于成型刀模对单层或多层的皮件、橡胶、塑料、硬纸、织物、化纤、无纺布等材料进行冲裁落料。

1. 设定容易，低压调整，容易设定裁断行程。
2. 压板上浮位置任意设定，减少不必要空行程。
3. 压板可左右横移，操作视线极佳。

it is used to cut a layer or multi-layers of leather, rubber, plastic, hardpapers, fibres, chemical fibres, etc.

a. it is easy to adjust low voltage and set travel.

b. rising position of press board can be set at random to lessen idle travel.

c.press board can be move towards right or left operation visibility is verygood.

xclp2系列液压四柱式裁断机

surface hydraulic pressure cutting machine

用于皮革加工业、制衣业、制鞋业、箱包业、包装业、玩具业、文具业、汽车工业使用成型刀模对皮革、橡胶、塑料、纸板、布料、泡绵、尼龙、人造革、pvc板等物料之裁断作业。

1. 采用四柱式和曲柄同步平衡机构，保证机床冲裁区域受力均匀。
2. 采用双油缸驱动，达到高吨位裁断力量，节省能源消耗。
3. 润滑系统确保机器精密度和延长使用寿命。
4. 本机自动设定，自适应高低刀模，有效提高裁断板的使用寿命。

it is used to scissor up leather, rubber, plastic, cloth, sponge, nylon, im-itation leather pvc board etc in industry.

a.appling four-post type and crank synchronous balance organizations, which guarantees the machine to receive strength evenly in the blanking area.

b.appling dual cylinder to drive, which reaches the high-tonnage cutting force and saves the energy.

c.the lubrication system guarantees the precision of the machine and lengthens service life.

d.the machine is automatically differential, and can automatically be suitable to the high and low die cutter, which can effectively enhance the use life of the cutting board.

xclp2-1000/2000 型液压四柱下压式平面裁断机

surface hydraulic pressure cutting machine

用于皮革加工业、制衣业、制鞋业、箱包业、包装业、玩具业、文具业、汽车工业使用成型刀模对皮革、橡胶、塑料、纸板、布料、泡绵、尼龙、人造革、pvc板等物料之裁断作业。

1. 采用四柱式双油缸机构，达到高吨位裁断，节省能源消耗。
2. 裁断力为持续力，特别适用海绵裁断行业。
3. 配有自动送料装置，提高了机床的使用效率与安全性。

it is used to scissor up leather rubber plastic cloth sponge nylon im-itation leather pvc board etc in industry.

a.appling four - post type dual cylinder structure, which reaches the high tonnage to cut, and saves the energy.

b.cutting force is lasting force, which is suitable for form-rubber trade specially.

c.furnished with automatic-feeder equipment, which has improved the service efficiency and security of the machine.

xclp2-250 液压平面式裁断机

smooth hydraulic pressure powered cutting machine

本机适用于皮革、塑料、尼龙布、纸板、泡棉及合成纤维、非金属材料的成型裁断作业，特别适用于宽幅材料的一层或多层冲裁落料。

- 1、操作省力、简单、故障率低，裁断力强，裁断速度快。
- 2、主轴设有自润滑轴承，减少磨损，延长使用寿命。
- 3、刀模设定简单，高低刀模调整方便，准确快速。

it is suitable to scissor up leather plastic nylon paper carton sponge and synthetic fibres, in particular it is suitable to cut single layer or multilayer broad width materials.

a、operation is simple safe scissoring force is strong with fast scissoring speed.

- b、 main shaft is equipped with a lubricating system to lessen wear and prolong service life.
- c、 knife position can be set simply and be adjusted conveniently and quickly.

cd320b/cd420b/cd520b电脑型精密片皮机

computerized precise splitter

精密片皮机cd320b, cd420b, cd520b是经济、可靠的设备,在保证产品质量的前提下,可以达到很高的产量,能够满足不同特点的材料和不同类型工厂的生产要求。

- 1、 电脑控制系统, 触屏显示屏,数字显示片皮厚度。
- 2、 带刀自动进刀、自动定位, 无需调整。
- 3、 由单一手柄调节砂轮磨刀装置及启动, 停止机器运行。
- 4、 快速调节带刀刃口磨削宽度和对称度。
- 5、 自动调节带刀与压板之间间隙。
- 6、 磨刀粉尘及加工废料有各自独立的吸尘系统。
- 7、 任意调节不同的工作压力。
- 8、 发生皮料受阻等多种故障时, 自动停机报警, 并显示故障部位。
- 9、 设置精确的刀轮导轨, 使带刀运行精确可靠, 更换方便。
- 10、 设有专门的程序鉴别装置。
- 11、 合适的工作位置, 减少工作疲劳。
- 12、 低噪音: 70分贝。

the precise splitter in cd320b, cd420b and cd520b models is economical and reliable equipment. on the premise of guaranteeing the quality, it can realize much high output, and can satisfy the production requirements for materials with different characteristics as well as the requirements for different type factories.a. computer controlled system, touch screen displayer, digital displayed thickness of split leather.b. the belt knife has the function of

automatic feeding and automatic orientation, without the need of adjusting.c. the grinding wheel grinder, as well as its starting and stopping, are regulated by a single handle.d. the grinding width and symmetry of the blade of belt knife can be rapidly regulated. e. the interval between the belt knife and press board can be automatically regulated.f. separate dust absorption system is available for the sharpening knife powder and processed waste.g. seven kinds of different work pressures, which can be regulated at random.h. in case of the multiple malfunctions such as block of leather material, the machine will automatically stop and alarm, as well as indicate the malfunction part.i. equipped with precise knife wheel guide rail, which can make the operation of belt knife be precise and reliable, and the replacement be convenient. j. allocated with special phase sequence identification mechanism.k. suitable work position, which can lessen the work weariness. l. low noise: < 70db.

gsb-2c型液压摆臂式裁断机

hydraulic rocker-armcutting machine

用于工业上利用刀模裁断软塑料板材、皮革、纤维、棉纺织品、硬纸或其它类似材料。

- 1、设有自动供油润滑系统，减少磨损，延长使用寿命。
- 2、采用电子延时电路控制冲程下限位置，精度高，可提高制鞋品质，利用手轮调节摆臂距工作台高度，简单、可靠、方便。

gsb-80/100型 液压摆臂式裁断机

pendulous hydraulic pressure powered cutting machine

本机适用小型刀模对票夹组件、手机套、小型玩具、装饰件、皮包附件等非金属材料冲裁下料。

- 1、具有摆臂旋转自如，操作选料方便。
- 2、采用优质无缝钢管加工成立柱，用上下两孔支承，保证了上打击板转动灵活，可靠性好。
- 3、采用双手操作开关，保证操作员工安全性。
- 4、摆臂的位置高低由机器上端的手轮调节，冲裁行程由时间计时器调节，这样可以轻易获得最佳裁切位置，

提高了工作效率，延长了刀模和垫板的使用寿命。

5、利用飞轮的惯性储能，节省能源。

gsb-200/250型液压摆臂式裁断机

pendulous hydraulic pressure powered cutting machine

本机主要适用于刀模裁切皮革、软塑料板材、橡胶、纤维、棉纺织品、硬纸或其它类似材料。

- 1、摆臂和机体均为钢板焊接，结构牢固，重量轻。
- 2、设有自动供油润滑系统，减少磨损，延长使用寿命。
- 3、采用双手操作功能，确保了操作员工的安全。
- 4、双向油路设计，稳定可靠
- 5、采用微电脑控制器和pc电子电路两种选择方式控制冲程下限位置，精度高，灵活方便。