

管材超声波自动化水浸探伤系统

产品名称	管材超声波自动化水浸探伤系统
公司名称	江苏三合声源超声波科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	常州市钟楼区新华路12号无损检测智造园
联系电话	13813659726

产品详情

我公司生产的数字超声波探伤仪及自动化探伤系统，能够满足用户的不同需求，产品系列，适用于各种焊接件、铸件、锻件、板材、管材、棒材等金属材料检测和非金属材料检测，广泛应用于科研、电力、石化、冶金、铸造、汽che、机械、军工、钢结构、锅炉、管道、压力容器、航空航天、铁路交通等诸多领域的制造、生产、质控环节上，受到了客户的一致好评，实现了良好的经济效益和社会效益。管材超声波自动化探伤系统是针对钢管、钢板、钢棒等金属制品进行超声波检测的多通道超声波探伤仪。该系统主机由多个超声模块组成，根据客户的需求，每个超声模块可连接不同个数的超声波探头，每个超声模块再通过以太网交换机与上位机连接，上位机再分别与显示器、打印机、报警装置相连接.可实时显示各通道伤损在工件上的位置。能将自动探伤整个过程的探伤情况记录下来。可同时显示整体曲线和波高曲线，整体曲线根据工件长度压缩在屏幕范围内显示，波高曲线的显示分辨率可由用户设定为小1mm的分辨率，能通过手工或自动的方式储存记录，作为以后的验收依据。并能进行检索和打印输出；每个工件检测结果单独保存为一个文件，易于管理。能根据探伤结果自动进行汇总统计，形成统计报告，方便进行数据管理。配备刻录备份系统，存储容量不受限制。可依据用户需求，定制软件。本产品与现有同类产品相比，具有探伤检测速度快、判别缺陷准确，现场抗干扰能力强，在通道数多至上百通道的情况下，实现功能模块化，可自由组合、连线简便、功能可靠的特点，实现实时检测。

仪器技术指标：

通道个数：8个通道；

仪器类型：工控机，主要用于自动化检测现场；

数据采集速率：100MB/s；

工作频率：1~20MHz；

重复频率：100Hz~10KHz；

增益总量: 100dB；

垂直线性： 3%；

水平线性： 1%；

动态范围： 28dB；

灵敏度余量（5MHz 20）： 45dB；

衰减器12dB误差： ± 1 dB；

江苏三合声源超声波科技有限公司座落于具有超声波检测设备生产基地之称的常州，是一家集无损检测产品研发、生产、销售为一体的高科技企业。 公司先后研发和生产了圆棒超声波自动化检测系统；管材超声波自动化检测系统；板材超声波自动化检测系统；超声、涡流联合体自动化检测系统；圆盘及异形件C扫描多轴系统5大类几十个型号的超声波检测产品。产品广泛应用于有色金属、钢铁、汽c he、轨道交通、航空航天、船舶和压力容器行业产品和原材料的检测。产品，远销美国、加拿大和越南等国。 公司始终坚持“质量是生命，科技是动力”的企业理念，牢固树立“顾客是上帝，服务求发展”的经营方针，大胆探索，勇于进取，追求。