

# ABS AF312B 韩国LG 柜货散货

产品名称	ABS AF312B 韩国LG 柜货散货
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	16.80/公斤
规格参数	品牌:韩国LG 型号:AF312B 产地:韩国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

## 产品详情

ABS AF312B 韩国LG具体说明：

特性

用途

RoHS合规性

加工方法

物理性能

额定值

密度/比重	1.19
熔流率 (熔体流动速率) (220 ° C / 10.0 kg)	60
收缩率-流动 (23 ° C , 3.20 mm , 注塑)	0.40到0
硬度	额定值
洛氏硬度 (R级 , 23 ° C , 注塑)	105
机械性能	额定值
拉伸模量3 (23 ° C , 3.20 mm , 注塑)	2160
抗张强度4 (屈服 , 23 ° C , 3.20 mm , 注塑)	43.1
延伸率4	
屈服 , 23 ° C , 3.20 mm , 注塑	5.0
断裂 , 23 ° C , 3.20 mm , 注塑	> 20
弯曲模量5 (23 ° C , 6.40 mm , 注塑)	2650
弯曲强度5 (23 ° C , 6.40 mm , 注塑)	70.6
冲击性能	额定值
悬壁梁缺口冲击强度	

-30 ° C , 3.20毫米 , 注塑	78
-30 ° C , 6.40毫米	69
23 ° C , 3.20 mm , 注塑	260
23 ° C , 6.40 mm , 注塑	220
热性能	额定值
甲醛下热变形温度	
0.45 MPa , 未退火 , 6.40 mm , 注塑	84.0
1.8 MPa , 未退火 , 6.40 mm , 注塑	77.0
维卡软化温度	84.0
RTI Elec	75.0
RTI Imp	70.0
RTI	UL 746
可燃性	额定值
UL阻燃等级	
1.0毫米	V-2
2.1毫米	V-0
	5VB

2.5毫米	
5VA	
3.0毫米	
注射	额定值
干燥温度	80到90
干燥时间	3.0到4.0
料筒后部温度	170到190
料筒中部温度	180到200
料筒前部温度	190到210
射嘴温度	200到230
加工（熔体）温度	
模具温度	40到60
背压	0.490到0.980
螺杆螺杆	30到60

ABS树脂是在聚苯乙烯树脂改性的基础上发展起来的三元共聚物。其中A代表丙烯睛、B代表丁二烯、S代表苯乙烯。ABS树脂具有三种组份的综合性能、A可以提高耐油性、耐化学腐蚀性，从而具有一定的表面硬度；B使ABS呈现橡胶态的韧性，提高了冲击韧性；S使ABS塑料呈现出较好的流动性，使之具有热塑性塑料成型加工的良好性能。

## 塑料ABS的性能

### 1.一般性能：

ABS的外观为不透明呈象牙色的粒料，无毒、无味、吸水率低其制品可着成各种颜色，并具有90%的高光泽度。ABS同其它材料的结合性好，易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS的氧指数为18.2，属易燃聚合物，火焰呈黄色，有黑烟，烧焦但不滴落，并发出特殊的肉桂味。 com

ABS是一种综合性能十分良好的树脂，在比较宽广的温度范围内具有较高的冲击强度和表面硬度，热变形温度比PA、PVC高，尺寸稳定性好。

ABS熔体的流动性比PVC和PC好，但比PE、PA及PS差，与POM和HIPS类似。ABS的流动特性属非牛顿流体，其熔体粘度与加工温度和剪切速率都有关系，但对剪切速率更为敏感。 中塑在线 塑料百科  
<http://baike.21cp.com>

### 2，力学性能

ABS有优良的力学性能，其冲击强度极好，可以在极低的温度下使用。即使ABS制品被破坏，也只能是拉伸破坏而不会是冲击破坏。ABS的耐磨性能优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的蠕变性比PSF及PC大，但比PA和POM小。ABS的弯曲强度和压缩强度属塑料中较差的。ABS的力学性能受温度的影响较大。

### 3，热学性能

ABS属于无定形聚合物，无明显熔点；熔体粘度较高，流动性差，耐候性较差，紫外线可使变色；热变形温度为70—107（85左右），制品经退火处理后还可提高10左右。对温度，剪切速率都比较敏感；ABS在-40时仍能表现出一定的韧性，可在-40到85的温度范围内长期使用。

#### 4，电学性能

ABS的电绝缘性较好，并且几乎不受温度、湿度和频率的影响，可在大多数环境下使用。

#### 5，环境性能

ABS不受水、无机盐、碱醇类和烃类溶剂及多种酸的影响，但可溶于酮类、醛类及氯代烃，受冰乙酸、植物油等侵蚀会产生应力开裂。

性能测试是通过自动化的测试工具模拟多种正常、峰值以及异常负载条件来对系统的各项性能指标进行测试。

制备原料：1，3-丁二烯；苯乙烯；丙烯腈

生产方法：ABS生产方法分为掺混法和接枝法。如今世界主要生产商大多采用先接枝再掺混的方法，此法又分为乳液接枝—乳液SAN掺混法，乳液接枝—悬浮SAN掺混法，乳液接枝—本体SAN掺混法。新兴的本体接枝法无论从生产成本和对环境的影响都有很大优势，是今后研究的重点。

分类：

ABS根据冲击强度可分为：超高抗冲型、高抗冲击型、中抗冲型等品种；

ABS根据成型加工工艺的差异，又可分为：注射、挤出、压延、真空、吹塑等品种；

ABS依据用途和性能的特点，还可分为：通用级、耐热级、电镀级、阻燃级、透明级、抗静电、挤出板材级、管材级等品种。

用途

ABS树脂的应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车身外板、内装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。在电器方面则广泛应用于电冰箱、电视机、洗衣机、空调器、计算机、复印机等电子电器中。建材方面，ABS管材、ABS卫生洁具、ABS装饰板广泛应用于建材工业。此外ABS还广泛的应用于包装、家具、体育和娱乐用品、机械和仪表工业中。

运费说明：

支持物流，快递和货运;支持现金，银行转账。

本司原料低于500KG，不承担运费，订货500KG以上东莞地区可送货;省外客户物流，快递或货运;不便之处敬请谅解!

选用物流或者快递的买家，请先确认当地是否有该物流或快递的营业网点。

原料到厂后，请不要拆外包装，应先仔细检查原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配。

货物送达后，请当面检查，若物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的,请让物流人员出具证明并保存，并立即与我们联系。

我们承诺期限内发货，但对承运人效率无法作出保证，如果物流快递超出3天，货运超出5天，请联络我们协助查询。