

JYB-30 × 1.25矿井运输支架绞车

产品名称	JYB-30 × 1.25矿井运输支架绞车
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:JYB 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

JYB-30 × 1.25矿井运输支架绞车为了更好的实现上述发明目的，本实用新型还可以进一步包括如下技术方案：所述滚筒与所述滚筒辐板在径向截面圆周上至少均匀分割成两体，形成径向可分离结构，所述滚筒和所述滚筒辐板组装拼接时两者的分割面不在同一平面上，传动杆呈字形。JYB-30 × 1.25矿井运输支架绞车注油器包括由注油阀储油罐挡绳杆三部分，可根据需要对油量的大小进行调节，向后扳动把手，使斜杆绕着与杠杆下部的铰接点旋转，斜杆的另一端绕着铰接点向前旋转，使其卡住齿轮架上的齿，杠杆向后旋转，带动轴也向后旋转，轴同时带动拐臂向上旋转，拐臂带动拉杆向上运动，拉杆带动手柄向上运动，从而控制制动器的两个间瓦远离制动轮，使绞车松制动，具体安装及工作过程如附图所示，将安装在运输绞车与天轮之间中心位置，传动杆与运输绞车必须垂直于中心线，用膨胀螺栓把支撑架的支撑板固定在地面上，矿用本安型位置传感器与支撑架的传感器安装板通过螺栓固定连接且确保固定牢靠。

运输绞车介绍

运输绞车主要由隔爆电动机1、滚筒2、偏心轴3、小内齿圈4、抱闸5、刹车轮6、大内齿圈7、双联齿轮8、支承架9及底座10等组成。一种运输绞车钢丝绳导向注油装置，如图至图所示，包括底架，底架包括左右对应设置的立柱，立柱上下伸缩连接有伸缩站梁，伸缩站梁之间连接有轮轴和导向滑杆，导向滑杆位于轮轴上方，轮轴上左右滑动连接有导向游动绳轮，导向滑杆上左右滑动连接有注油器；注油器包括储油罐，储油罐带有向上的口，储油罐的口处连接有上盖，上盖内相对旋转连接有注油阀，注油阀包括阀芯，储油罐的底壁密闭连接有注油嘴，注油嘴带有注油孔，阀芯下端与注油孔相对应，储油罐底壁下面左右对应固定连接夹板，导向游动绳轮位于左右两个夹板之间，注油孔位于导向游动绳轮上方，夹板上有导向滑杆孔，导向滑杆从导向滑杆孔内穿过，二制动器的结构相同，底座上面前后两侧通过若干个连接

螺栓对称安装两个支座，两个支座之间连接有第二拉杆

均采用行星齿轮传动,绞车具有结构紧凑、刚性好、效率高、安装移动方便、起动平稳、操作灵活、制动可靠、噪音低等特点。

运输绞车传动系统包括

电动机，电机齿轮，小内齿轮，联轴齿轮，行星齿轮，大内齿轮，轴承支架，底座

运输绞车品种与规格

JYB-40×1.25、JYB-50×1.40、JYB-60×1.25，所有规格的结构和工作原理相同。减速器采用输出轴与输入轴同侧布置的平行结构，即所述减速器输出轴与所述滚筒组件的滚筒轴设置在同一轴线上，所述变频电机轴行星差速变速机构的中心轮和减速器的输入轴在一条轴线上，形成两轴线相互平行的布置形式，这种布置方式使绞车尺寸更紧凑，操作者的视野更好，更容易及时发现绞车运行中即将出现或已经出现的问题，能够预防故障的发生或及时排除故障，保绞车的顺利运行,即在更换零件排除故障或运输等需要拆装时，能够方便快捷的将滚筒辐板与滚筒分离来,运输绞车，其中所述注油口到卷筒法兰的圆心的直线距离与第二注油口到卷筒法兰的圆心的直线距离相等，油位观察孔到卷筒法兰的圆心的直线距离与第二油位观察孔到卷筒法兰的圆心的直线距离相等，注油口到卷筒法兰的圆心的直线距离与油位观察孔到卷筒法兰的圆心的直线距离相等

运输绞车的参数

型号：JYB-40*1.25/JY-4 JYB-50*1.4/JY-5 JYB-60*1.25/JY-6

卷筒直径*宽度mm 580*600 710*800

容绳量m：650 650 580-850

绳径mm：21.5 24 26

牵引力KN：40 50 60

绳速mm：0.92-1.51 1.05-1.75 1.00-1.26

电动机型号：YBK2-280s-4 YBK2-315M-4

电动机功率KW：55 75 90

电动机电压V：380/660 380/660 380/660

电动机转速r/min：1450 1450盘式制动器为自冷式,本实用新型实施例提供的技术方案的有益效果是：,运输绞车，其中所述减速传动系统包括一级行星齿轮减速机构二级行星齿轮减速机构润滑系统，一端伸进卷筒中的电机的输出轴上安装一级行星齿轮减速机构，一级行星齿轮减速机构的行星架连接二级行星齿轮减速机构的主轴，一级行星齿轮减速机构的外圈和二级行星齿轮减速机构的外圈均与卷筒的内壁固定连接，润滑系统包括包括连接在卷筒左端的卷筒法兰和连接在电机法兰上的第二卷筒法兰，第二卷筒法兰包括其中心部位的伸出部，伸出部的左端作为卷筒的支撑通过轴承安装于第三卷筒法兰的中心孔内，第三卷筒法兰通过螺栓与卷筒连接，卷筒法兰或第二卷筒法兰上部有注油口，下部有第二注油口，注油口和第二注油口的连接直线通过卷筒法兰的圆心，卷筒法兰的中部有油位观察孔和第二油位观察孔，油

位观察孔的位置低于第二油位观察孔，油位观察孔和第二油位观察孔连接直线通过卷筒法兰的圆心，注油口与卷筒法兰的圆心的连接直线与油位观察孔与卷筒法兰的圆心的连接直线呈度角

JYB-30 × 1.25矿井运输支架绞车本实用新型的有益效果是：由于在该方案中采用了一个行星差速器和一个与该行星差速器串联的行星减速机构，通过行星减速机构与卷筒的固定连接就实现了具有两种速度运行，而且在有负载的运行中可任意快慢速变速,运输绞车钢丝绳导向注油装置，其特征是:所述导向游动绳轮两侧的所述轮轴上套装有限宽滑套。JYB-30 × 1.25矿井运输支架绞车同时根据《煤矿行运输标准》规定，在使用运输绞车必须安装松绳保护，鉴于以上因素决定在运输绞车中安装松绳保护,本实用新型工作原理为:当运输绞车处于提升工况时，三位四通手动换向阀处于左工位，液压马达正转，从而带动运输绞车上的滚筒转动，实现物料的提升，同时，二位三通电磁阀处于右工位，液压油通过梭阀二位三通电磁阀后进入制动缸中的有杆腔中，从而使制动缸中的活塞回缩，使制动缸处于松闸状态，使液压马达的正常稳定运行，这时通过调节变量泵的输出流量，即可实现对液压马达转速的调整，从而可以对提升速度的调整,两个大侧壁的左表面靠近内侧部位通过销轴对称连接两个间瓦，两个闸瓦的下部通过间瓦调节螺栓与两个第二支座连接，两个第二支座通过螺栓固定于两个大侧臂的下部，位于后侧的大侧臂的上端通过销轴铰接手柄的一端，手柄的另一端与前侧大侧臂的上端之间通过销轴与拉杆的两端连接。