

PVDF 1006 美国苏威 Solef 1006

产品名称	PVDF 1006 美国苏威 Solef 1006
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国苏威 型号:1006 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

PVDF 1006 美国苏威 Solef 1006

耐腐蚀性PVDF (1001/1006原材料) 美国苏威

特性：1、可射出及押出之氟化树脂（俗称热可塑性铁氟龙）2、之耐化学特性
3、耐磨，高机械强度及韧度4、耐候，抗紫外线及核射线5、耐热性佳并有高介电强度用途：耐化学性之零件、电线电缆等。成型条件：干燥：原装包不须干燥射出温度：180~230 模温：60~90
押出温度：180~265 模头：66~140

详细介绍

PVDF聚偏氟乙烯，外观为半透明或白色粉体或颗粒，分子链间排列紧密，又有较强的氢键，含氧指数为46%，不燃，结晶度65%~78%，密度为1.17~1.79g/cm³，熔点为172，热变形温度112~145，长期使用温度为-40~150。

二.PVDF【美国苏威】介绍：

优价直销，品质保证，可提供SGS环保检测报告

PVDF是由纯度 99.99%的偏氟乙烯(VDF)均聚而成的涂料用PVDF可溶性氟碳树脂。有70%PVDF树脂制成的氟碳涂料经喷涂或辊涂等工艺经烘烤制成的漆膜具有无与伦比的超耐候性能及加工性能。完全符合美国建筑材料标准AAMA2605及中华人民共和国行业标准HG/T3793-2005。PVDF不但有很强的耐磨性和抗冲击性能，而且在严酷与恶劣的环境中有很高的抗褪色性与抗紫外线性能。

PVDF是目前含氟塑料中产量名列第二位的大产品，全球年产能超过5.3万吨。

三. PVDF【美国苏威】产品特性:

- 1、PVDF具有优良的耐化学腐蚀性、优良的耐高温色变性和耐氧化性。
- 2、PVDF具有优良的耐磨性、柔韧性、很高的抗涨强度和耐冲击性强度。
- 3、PVDF具有优良的耐紫外线和高能辐射性。
- 4、PVDF亲水性较差。

四. PVDF【美国苏威】应用范围

PVDF应用主要集中在石油化工、电子电气和氟碳涂料三大领域，由于PVDF良好的耐化学性、加工性及抗疲劳和蠕变性，是石油化工设备流体处理系统整体或者衬里的泵、阀门、管道、管路配件、储槽和热交换器的材料之一。PVDF良好的化学稳定性、电绝缘性能，使制作的设备能满足TOCS以及阻燃要求，被广泛应用于半导体工业上高纯化学品的贮存和输送，近年来采用PVDF树脂制作的多孔膜、凝胶、隔膜等，在锂二次电池中应用，目前该用途成为PVDF需求增长快的市场之一。PVDF是氟碳涂料主要原料之一，以其为原料制备的氟碳涂料已经发展到第六代，由于PVDF树脂具有的耐候性，可在户外长期使用，无需保养，该类涂料被广泛应用于发电站、机场、高速公路、高层建筑等。另外PVDF树脂还可以与其他树脂共混改性，如PVDF与ABS树脂共混得到复合材料，已经广泛应用于建筑、汽车装饰、家电外壳等。

五. PVDF【美国苏威】加工工艺

PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工，如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型

(1)挤塑 高分子量级的PVDF的熔融强度较好，可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等，根据所使用的设备和加工的制品形状，温度控制在210-290摄氏度之间，成型温度控制在180-240摄氏度之间，必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。

(2)注塑 低分子量级的PVDF熔融流动速度快，可以用喷射注塑的加工方法进行加工，一般采用通用注塑机，但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。

(3)浇注 浇注成型是以二甲基乙酰胺为溶剂，将PVDF配置成固含量为20%溶液，流延在铝箔上，经过205-315摄氏度热熔后，用水急冷即可制成厚0.050-0.75mm的连续强韧膜、

(4)模塑成型 一般先将PVDF粒料放在烘箱或预热炉中预热，预热温度215-235摄氏度，然后将预热好的物料加到事先预热好的180-195摄氏度的模具中，在14MPa下施压、保压，保压时间视熔融和流动所需时间而定。厚壁制品必须保压冷却到90摄氏度以下才能脱模，以避免制品产生真空气泡或发生变形。

(5)传递模塑成型 一般先采用挤出机塑化，然后将物料输送到储料缸中，通过柱塞泵将储料缸中的物料注入到模具里，并保压冷却。不管是模塑成型还是传递成型，主要用来生产体积较大、壁厚较厚的产品。

(6)其它加工方法 加工PVDF还可采用浸渍、共挤出、符合等加工工艺。

直销 PVDF 1006 美国苏威 低粘度 挤出级聚偏二氟乙烯

PVDF 1006 美国苏威 Solef 1006