

手机可靠性测试表面装饰测试标准及项目

产品名称	手机可靠性测试表面装饰测试标准及项目
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

表面装饰测试

摩擦测试RCA

油漆附着力

喷涂抗汗液测试

紫外线照射|

300次

<5%面积

48hrs (4.2ph)

50 ° C/48hrs

镜片刮擦测试Load|

喷涂硬度测试

500g, 50次

1.磨擦测试(Abresion Test - RCA)

测试环境:室温(20"25 ° C);

试验方法:将最终喷涂的手机外壳固定在RCA试验机上,用175功队同一点进行摩擦试验。对于表面摩擦00eycles,侧

面和侧棱摩擦180 Cycleso

检验标准:耐磨点涂层不能脱落,不可露出底材质地。

2.附着力测试(Coating Adhesion Test)

心试验方法:选最终喷的手机外壳表面,使用百格刀刻出100个1平方毫米的方格,划格的深度以露出底材为止,再用

31610号胶带纸用力糊贴在方格面,1分钟后迅速以90度的角度斯脱3次,检查方格面油漆是否有脱落。

检验标准:方格面油漆脱落应小于3%,并且没有满格脱落。

3.汗液测试(Perspiration Test)

测试环境: 60 ° C, 90RH

试验方法:把虑纸放于酸性(H=4.2)或碱性(ph=e.

8)溶液充分浸透,用胶带将浸有酸性或碱性溶液的滤纸粘在样品喷

染表面,确保试纸与样品喷漆表面充分接触,然后放在测试环境中,在24小时检查-次,48小时后,将样品从则试环境中

取出,并且放置2小时后,检查样品表面喷漆。

检验标准:喷漆表面无变色、起皮、脱落、褪色等异常。

4.硬度测试(Hardness Test)

试验方法:用2H铅笔,在45度角下,以1K的力度在样品表面从不同的方向划出3' ° 5cm长的线条3^5条。

检验标准:用橡皮擦去铅笔痕迹后,在油漆表面应不留下划痕。

5.镜刮磨则试(Lens Ser atch Test)

试验方法:用Soratch Test将实验样品固定在实验机上,用载重(load)为500的力在样品表面往复划伤50次。

检验标准:镜面表面划伤宽度应不大于100Hm (依靠目视分辨、参照缺陷限度样板)

6紫外线照射测试(W illuminnt Test)

测试环境: 50 ° c

测试目的:喷涂抗紫外线照射测试

令试验方法:在温度为50 ° C,

紫外线340W/m'的光线下直射油漆表面48小时。试验结束后将手机外壳取出,在常温下

冷却2小时后检查喷漆表面。

检验标准:油漆表面应无褪色，色，纹路，开裂，剥落等现象。