

6FC5203-0AB11-0AA3数控屏维修

产品名称	6FC5203-0AB11-0AA3数控屏维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

6FC5203-0AB11-0AA3数控屏维修

公司代理全系列西门子数控系统维修，伺服驱动电机维修，变频器维修，直流调速装置维修，软启动器、触摸屏维修，可编程控制器等产品的销售，同时提供零部件销售、电柜设计、PLC编程调试及普通机床和加工中心的数控改造等增值服务。产品广泛适用于车、铣、磨、刨、钻等金属切削机床和各类专用机床设备及钢铁、重工、机械、军工、造船、电子、电机、制药、医疗、纺织、印刷、轻工、包装、广告媒体等领域，同时配备完善的售后服务及过程监控.为各行业用户提供全方位的服务，为用户带来更多效益是我们的目标！我们期待着与您合作。

数控锯床操作注意事项：

- 1、在带锯床使用的时候，操作人员应按照铭牌的说明来调整手柄的位置，在调整手柄的位置和搭配挂轮之前，电源必须要切断，这样才能保证在使用的过程中的安全。
- 2、在切削螺纹时，要及时的退刀、反车，否则可能会引起机车卡盘、碰撞的事故。
- 3、在进行带锯床的操作时，不能用手去触摸螺纹表面，这样可能会造成手指的划伤。
- 4、在操作数控锯床的时候需戴上手套，同时在操作的过程中操作人员不可拿纱头检验螺纹，这样可能会造成意外事故的发生。

数控锯床的优点有：

- 1、数控锯床带锯床采用高效节能控制器配合设计简洁之电路板以及电气箱优异的空间，不仅仅能确保机器出现故障低而且维修方便，采用精密光栅控制，送料精度高。
- 2、数控锯床带锯床采用双立柱结构，配合大直径和超长滑套，组成了稳固的锯切结构，保证了导向结构

的精度，锯切平稳可靠。

3、数控锯床带锯床锯切不同材质的时候，一般只需要更改数控程序就可以，大大的节省了生产准备的时间。

4、数控锯床带锯床自动化送料、下料、测量、夹紧、出料高，大大的减少了人工成本的支出。

5、数控锯床带锯床本身具有精度高、刚性大的特点，可以选择有利的加工用量，具有很高的生产效率，是一般普通带锯床的3-5倍。

6、数控锯床带锯床采用智慧型人机界面，机械操作极为简单而且效率卓越，机器一旦有异常的讯息及故障排除指示就会自动显示。

7、数控锯床带锯床可以大幅度提高劳动生产效率。

8、数控锯床加工精度高，具有稳定的加工质量。

9、对加工对象具有极强的适应性，具有适应模具等产品单件生产的特点，为模具的制造提供了合适的加工方法。

10、数控锯床带锯床使用数字信息与标准代码处理、传递信息，使用了计算机控制方法