

电烘箱 恒黔科技 烘箱

产品名称	电烘箱 恒黔科技 烘箱
公司名称	上海恒黔电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北松公路6638号A1幢
联系电话	18119350535 18119350535

产品详情

SECS系统烘箱

智能烘箱过程管理系统由上海旦顺实业有限公司自主研发，基于TCP/ip协议，与工厂系统对接，实现自动化烘烤，过程管理。控制方便、操作简单、灵活性大。控制、智能化操作、人性化的构造，烘箱，大大提高生产效力！

高温无氧烤箱特点：

可接入MES和ERP通讯

具有氮气控制系统，箱体内充入氮气，防止产品氧化功能。

具有加热功能，加热之前充氮，有效保证箱体内的无氧环境，避免高温氧化

双流量计设计，当箱内充满氮气后，自动切换为小流量节省氮气，节能！

水冷密封圈设计保证设备在500 高温运行时完整的密封效果

大门与加热器/风门互锁功能

可连电脑，实现同时监测与控制多台设备

智能控制系统，历史数据、操作、报警数据查询，记忆操作步骤，操作便捷

智能化多段可编程控制，真正实现复杂的试验过程自动控制和运行

主要技术参数

温度范围：室温+20 ~ 500

均匀度：±2%

洁净等级：Class100级

含氧量：≤20PPM

升温速度：常温 ~ +400 ，升温速率：0~7 /min ，升温斜率程序可控

降温速度：降温斜率程序可控

SECSGEM系统固化烘箱/SECSGEM系统无尘烘箱

产品编号：ND881

适用范围：电子 化工 机械 制药 塑料 五金 科研 试验等

标准规格型号

规格参数：（可根据客户要求定制）

I 主要性能优点：该型烘箱温度均匀性比较高

I 内胆尺寸：详见下图列表（常规尺寸，特规尺寸支持客户定制）

I 内胆材料：不锈钢

I 外壁材料：冷轧钢板或不锈钢板，表面复漆（颜色可选，见选配项目）

I 框架：槽钢角钢整体框架

I 保温材料：耐高温硅酸铝棉

I 底部承重：槽钢框架

I 支撑脚：槽钢固定承重脚或者可移动万向滑轮

I 加热管材质：远红外不锈钢电加热管（SHEATHED HEATER），可连续使用7-8万小时

I 加热管分布：根据箱体大小均匀分布于箱体两侧风道，顶部风道或底部风道

I 送风方式：双风道水平送风或双风道强压式循环送风

I 鼓风机：耐高温长轴耐高温电机及多翼式风轮

I 电机安装：顶部，侧部

I 门扣：合金承重铰链及上下搭扣式拉杆

I 出厂配件： 1.网板2.产品说明书3.售后维修保障卡4.产品合格证5.配套专业工具包

I 选装配件： 详见选配项目

特殊规格及特殊要求可根据要求定制：

性能优点：（持续改进中）

I 鼓风系统-----优化的风道设计，采用耐高温鼓风电机配离心式风叶，强力涡轮式循环送风，避免任何死角，可使箱体内热风分布更加均匀，更节能更静音，更好的保证良好的操作环境，风速风压均符合试验标准，符合国际及国内环保要求，所有部件具有极高的可靠性及兼容性，安装保养及维修方便。

I 加热系统-----采用远红外加热方式，辐射效应高，加热速度更快，加热管分布合理，系统完全独立，不影响控制线路，温度控制功率均由电脑演算，根据箱内温度高低自动控制加热输出功率，以达到的用电需求，更加环保更加节能。

I 温控系统-----采用微电脑数显智能数显温控仪，带PID调节，隧道烘箱，数显时间继电器，精度高，直观醒目，与固态继电器配合具有连续调整功能，电烘箱，当温度达到预置值后，由继电器接受温控仪输出讯号源节制，温度只能局限于PID温区范围内精细浮动进行恒温动作，提高了箱内温度精度，电路装有超温保护器，当仪表失灵或操作失误而引起温度超出设定值时，保护器立即切断控制电源，以保证箱内产品的安全，超温保护器可在核定范围内进行调整。

I 保温效果-----良好的隔热技术，密封效果显著，烘箱厂家，箱体外基本保持室内正常温度，对环境温度影响较小。

I 保护系统-----漏电保护，线路保护，短路保护，过载保护，相序保护，超温保护。

电器配置：（可根据客户要求定制）

I 温控仪：一套智能数显温控仪自动控温，控温精度0.1-1度，带PID调节。

电烘箱-恒黔科技(在线咨询)-烘箱由上海恒黔电子科技有限公司提供。上海恒黔电子科技有限公司（www.hocheck.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒黔科技——您可信赖的朋友，公司地址：北松公路6638号A1栋，联系人：刘先生。