

皮带硫化机 森泰机械 DSLJ系列皮带硫化机

产品名称	皮带硫化机 森泰机械 DSLJ系列皮带硫化机
公司名称	山东森泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区
联系电话	13181311360

产品详情

矿用隔爆型皮带硫化机 煤矿用胶带硫化机

LBD系列矿用隔爆型电热式硫化机为矿用及相应其他性气体环境场所使用的隔爆型电热式硫化器，是煤炭行业输送机械胶带接头硫化胶接的专用可搬式轻型硫化设备。采用隔爆型的电加热结构，以水压板为压力装置，具有体积小、单件重量轻、拆装方便，适合于人力搬动。同时又具有升温快、温度均匀、工作安全可靠等特点。主要适用于煤矿及有I类场所相等防爆等级的电厂、码头、化工、冶金等部门使用，在本机提供的技术参数和执行正确的硫化胶带接力强度的90%以上，能保证阻燃芯输送带、钢绳芯输送带、尼龙运输胶带和普通帆布胶带，不仅接头光滑，几乎与原带无异，而且能减少对滚筒的磨损和延长输送机及橡胶运输带的使用寿命。

皮带硫化机

皮带硫化机用户室内的温度控制是通过散热器恒温控制阀来实现的。散热器恒温控制阀是由了恒温控制器、流量调节阀以及一对的连接件组成，其中的恒温控制器的核心部件是传感器单元，即温包。温包是可以感应周围环境温度的变化而产生体积变化，带动了调节阀阀芯产生位移，进而调节了散热器的水量来改变散热器的散热量。恒温阀设定温度是可以人为调节，恒温阀会按照设定要求自动控制 and 调节散热器的水量，皮带硫化机，从而来达到控制室内温度的目的。

皮带硫化机温控阀一般是装在散热器前，通过自动调节流量，实现居民需要的室温。温控阀有二通温控阀和三通温控阀之分。三通温控阀主要用于带有跨越管的单管系统，流量调节余地大，但价格比较贵，结构较复杂。二通温控阀有的用于系统，有的用于单管系统。用于系统的二通温控阀阻力较大；用于单管系统的阻力较小。温控阀的感温包与阀体一般组装成一个整体，感温包本身即是现场室内温度传感器。如果需要，可以采用远程温度传感器；远程温度传感器置于要求控温的房间，阀体置于供暖系统上

的某一部位。

皮带硫化机硫化过程中需注意的三大因素

皮带硫化机是工业上将熟橡胶半成品转变为工业成品这个过程的机械设备，随着硅橡胶制品的快速发展，我国已成为世界橡胶机械的生产大国，是世界橡胶机械发展快的地区，正成为世界橡胶机械的中心。

影响皮带硫化机硫化过程的因素：

1、硫化温度

硫化温度决定着硫化均匀程度，经验及试验表明，当温度高10℃，硫化时间会缩短约一半，而橡胶是不良导热体，制品其硫化进程会因其各处温度不同而不同，要达到均匀硫化效果，DLQ-1000皮带硫化机，厚橡胶制品的温度控制就非常关键了，应逐步升温，原则是低温长时间硫化。皮带硫化机加热板不但节电效果好，并且具有温度自动控制系统，有效提高产品硫化质量。

2、硫磺用量

皮带硫化机加热板硫磺用量越大其硫化速度也会越快，致硫化程序也会越高，但是硫磺与橡胶中的溶解度是有一定限量的，也并不是硫磺使用量越大越好，过量的硫磺会由胶料表面析出，这种现象称为“喷硫”，DSLJ系列皮带硫化机，要尽量减少喷硫发生，做法则是在尽量低的温度下，加适当量的硫磺，一般情况下，硫磺于软质橡胶用量不要超3%，半硬质胶则不超20%，纯硬质胶的用量较高，达40%以上。

3、硫化时间

硫化时间是硫化工艺中重要的环节所在，尼龙橡胶皮带硫化机，若过短或至硫化程序不够，俗称“欠硫”，过长时则硫化程度会过高，俗称“过硫”，只有适宜的时间长度才可以达到的硫化效果，俗称为正硫化。

皮带硫化机-森泰机械-DSLJ系列皮带硫化机由山东森泰机械有限公司提供。山东森泰机械有限公司（www.17362147611.com）有实力，信誉好，在山东 济宁 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进森泰机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！