

绕扎线机 电源线绕扎线机 鼎工自动化

产品名称	绕扎线机 电源线绕扎线机 鼎工自动化
公司名称	深圳市鼎工自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋
联系电话	13824359146

产品详情

自动绕线机有效的提高工作效率

自动绕线机有效的提高工作效率！绕线机自动加工能力的提升是所有使用者都知道的，各种的传感器及传动部件、伺服系统等精密部件不断的被应用到绕线机的控制中。

使用领域为广泛的CNC绕线机控制系统，它具有自动排线功能，在各种类型线圈的绕线工艺中都可以见到它的身影，电源线绕扎线机，系统集成我们绕线加工中所常用的功能，控制电路将设备的控制和信号输入都集成在一起，系统的应用也可以随机型的差异来配置。导线轮是绕线机结构中直接于与漆包线接触的机构，不同类型线材的导线轮结构存在一定的差异，我们常见的绕线工艺有扁线、单股圆线、多股圆线等，下面我们就说说这三类绕线工艺所配置导线轮的应用。

扁线导线轮的过线槽主要是矩形或者长方形，导轮的宽度和厚度尺寸都比常规的导线轮要大，由于扁线在绕制时的绕线截面主要是长方型的，轮槽的间距根据不同线径调节；单股圆线绕制时一般采用V型导轮，线材在V字槽内可以被有效的导正，许多自动绕线机导线轮的标准配置一般也采用V型导轮；多股圆线的绕制需要将漆包线汇有一股，dc线材自动绕扎线机，所以它的配置比较特殊需要U型的导轮。

不同绕线机有着不同的绕线工艺，导线轮也是一样不同类型的导线轮材质上也有一定的差异，绕扎线机，金属、尼龙、铜铝等合金材质这些都是导线轮常用的材质，有些特殊绕线工艺所配置的导线轮也是的。

技术参数编辑绕线尺寸：任意可调 多功能全自动绕线扎线机

绕线圈数：任意可调

扎带长度：铁芯包胶扎带，绕8字的扎线机，可调，自动剪切

扎带松紧度：任意可调

效率：每小时1800条/小时（参考长度1.5m）

适用线型：GB/VDE/UL/PSE/BSMI/IEC等AC插头电源线（单头，双头均行），USB/HDMI插头线，电话线，网线等DC，数据线等；

支持线材广：USB数据线、AC（包括品字尾）、DC（包括带单磁环）、数据线等；

多功能：齐头齐尾、留头留尾、头尾一端、8字

适用线径：8mm

生产量：600~1700PCS/h（线越长速度越慢） 坚端机械

绕线间距：160~300mm（长线适用宽间距）

绕线圈线：可调节

绕线速度：可调节

头部留长：0~100mm

尾部留长：头部（或+110mm）

适用扎带：包胶铁线扎带

电压要求：210~240V 10A 50Hz(必须接地)

气压要求：0.35~0.5Mpa

机体尺寸：长1100mm × 宽900mm × 高1680mm

重量：约300Kg

在未来的技术发展中绕线机的自动化技术发展的主要趋势有以下三个方面：

- 1、模块化的功能控制器将得到更多的应用 模块化的功能控制器可以根据绕线机功能要求的不同，而进行灵活的配置相对于PLC具有计算能力强、通讯方便、成本较低的优点，绕线机的控制要求相对简单和固定，非常适合应用模块化的组合式控制器，目前绕线机中较多使用的是PLC及CNC专用控制器。
- 2、专用机型的开发和定制 线圈的加工种类有许多种，使用的线材及要求各式各样，对于那些有特殊要求的线圈加工，国内厂家纷纷选择放弃，经过了这几年的技术消化和吸收，绕线机厂家的技术力量都在壮大，对于那些有特殊要求的机型，应对起来也能轻松许多，随着厂家的加工能力的提升，定制周期也在缩短。
- 3、高产能、多功能机型将会普及 目前常见绕线机主要及单头绕线加工为主，功能也较为单一，多头联动绕线将大大提高绕线机的工作效率和产量，该设计能有效的降低设备的复杂程度，提高驱动效率，方便工艺调节，降低维护量。目前电磁线圈、电机线圈及镇流器线圈的加工都已经使用了多头联动技术；绕线机是线圈加工的一个步骤，未来发展必将使多种功能整合进来，实现线圈全自动化加工、测试、完成多种辅助工艺。

绕扎线机-电源线绕扎线机-鼎工自动化(诚信商家)由深圳市鼎工自动化设备有限公司提供。深圳市鼎工自动化设备有限公司(www.szdinggongauto.com)是一家从事“沾锡机,自动沾锡机,双头沾锡机,打端沾锡机,全自动沾锡机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“鼎工,鼎工自动化”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使鼎工自动化在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。
特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!