

# 二手电源线绕扎机 绕扎线机 鼎工自动化

产品名称	二手电源线绕扎机 绕扎线机 鼎工自动化
公司名称	深圳市鼎工自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋
联系电话	13824359146

## 产品详情

绕线机的运行加工中，时常会发生绕线不良、线圈成型缺陷等问题发生，这些不良品的产生增加了生产单位的人工成本和铜线等材料的投入，那么该如何预防绕线不良品产生呢？工厂的作业环境，会影响到作业人员的工作效率和生产质量。很多客户在初次合作时，要求验厂，就是看企业是否重视5S现场管理，看企业的生产环境是否符合产品生产的要求。如果企业生产作业环境脏乱，那你拿什么来提高工作效率和质量。人要讲究才会受到别人欢迎，绕8字的扎线机，企业也是一样。工作环境的整洁，会给人以舒适感，自然工作效率也会提高，生产质量也会提高。

线束产品质量，在线束设计上就要考虑。线束产品设计的不成熟或存在隐含缺陷是导致不良品产生的重要原因之一，一旦投入生产或交付客户使用，后果就可想而知了。所以产品设计要考虑生产技术的可行性，通过多方实践论证才进行批量生产。

当产品质量异常时，应采取相应的统计技术予以分析。传统的品管方法是对产品进行检验，让良品流向下道工序，不良品进行维修或报废处理，这种做法只能得到被检验产品的品质不良的当前现象，而对于产品的品质改善没有多大意义

自动绕线机主要用于绕制、生产科研中使用的不同规格的微细线圈

自动绕线机主要用于绕制、生产科研中使用的不同规格的微细线圈，比如传动线圈、铂铑合金丝材、钨钼丝材等特种材料。随着我国经济的发展，对绕线机的要求也越来越高，线圈绕制企业对于绕线机的要求是性能稳定、操作方便、功能齐全、外型美观。

我国一些企业自主研发的绕线机在绕制细微漆包线和细丝时，会遇到一些共同的问题，比如断丝、排线不整齐、张力控制不稳定等，它们严重影响了产品的性能。针对这种情况，企业研制了一种适用于微细线圈的低速绕线机。实践证明，它能很好地解决这些问题，用它绕制的产品张力稳定、排线整齐、外型美观，外观达到了“镜面”的效果。

线圈绕制工艺：首先，通过精准确认定位夹具，保证了骨架的同心度和有效运行。在绕制线圈时，要求速度从0开始，缓慢匀速上调，保证绕线主轴在任何速度下都能稳定、平滑、无抖动运行。在绕制 0.05 mm 的合金细微丝时，要保证其不断丝，绕圈排线整齐、无刻伤、无明显机械折痕、无压叠，并且无断开、堆槽、松散和设备故障等情况发生。

为了满足对线圈质量和性能指标日益严格的要求，我们必须提高绕线机的技术水平，使其能够生产制造出可以满足各种行业需要的线圈。

在未来的技术发展中绕线机的自动化技术发展的主要趋势有以下三个方面：

- 1、模块化的功能控制器将得到更多的应用 模块化的功能控制器可以根据绕线机功能要求的不同，而进行灵活的配置相对于PLC具有计算能力强、通讯方便、成本较低的优点，绕线机的控制要求相对简单和固定，非常适合应用模块化的组合式控制器，目前绕线机中较多使用的是PLC及CNC专用控制器。
- 2、专用机型的开发和定制 线圈的加工种类有许多种，使用的线材及要求各式各样，对于那些有特殊要求的线圈加工，绕扎线机，国内厂家纷纷选择放弃，经过了这几年的技术消化和吸收，绕线机厂家的技术力量都在壮大，对于那些有特殊要求的机型，应对起来也能轻松许多，随着厂家的加工能力的提升，定制周期也在缩短。
- 3、高产能、多功能机型将会普及 目前常见绕线机主要及单头绕线加工为主，功能也较为单一，多头联动绕线将大大提高绕线机的工作效率和产量，电源线绕扎线机，该设计能有效的降低设备的复杂程度，提高驱动效率，二手电源线绕扎机，方便工艺调节，降低维护量。目前电磁线圈、电机线圈及镇流器线圈的加工都已经使用了多头联动技术；绕线机是线圈加工的一个步骤，未来发展必将使多种功能整合进来，实现线圈全自动化加工、测试、完成多种辅助工艺。

二手电源线绕扎机-绕扎线机-鼎工自动化(查看)由深圳市鼎工自动化设备有限公司提供。深圳市鼎工自动化设备有限公司（[www.szdinggongauto.com](http://www.szdinggongauto.com)）是一家从事“沾锡机,自动沾锡机,双头沾锡机,打端沾锡机,全自动沾锡机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鼎工,鼎工自动化”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鼎工自动化在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！