

# 彩页印刷设计 襄阳汶中毫量大价优 宜城彩页印刷

产品名称	彩页印刷设计 襄阳汶中毫量大价优 宜城彩页印刷
公司名称	襄阳汶中毫图文广告有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市樊城区高庄街29号（樊城区政府）
联系电话	13797748922

## 产品详情

熟悉常用纸张规格和开数，以拼版面积进行排版

在拼版时以节约印刷用纸为原则进行排版。首先对工作对象进行分析，宜城彩页印刷，比如用什么纸，准备上哪台印刷机，采用何种工序，就能减少印刷时遇到的不合开、浪费纸张等问题。

如今，软件不断更新，排版方式也更加便利，以Preps、海德堡排版软件较为先进，有很多设置好的排版模板，只需把文件放入，软件会自动拼版，这种软件功能性强，但实用操作稍微复杂，书籍的排版通常会使用到。

印刷厂后期数码装订技术：在装订前，印品一般要进行折页。当所印刷的纸张定量超过120g时，在折页前先压折痕能使折页更容易进行，折出的印张更平整，效果更美观。其实不论哪一种纸张，如果在折页前先压折痕都能获得不错的效果。压折痕可以在专门的压折痕机上完成，这种机器有台式机，也有大一点的压折痕、打孔两用型。如果有压痕模具，也可在平压机上完成压折痕的工作。此外，有的折页机本身就具有压折痕的功能。印张在压痕或折页后印刷的图像处出现裂纹可能是由于纸张干燥所致，而且定量越高的纸张越易出现此故障。

在Coreldraw9中，应用到渐变时在拼版时旋转容易导致出现渐变层方向出错。应用到互动效果（如：立体效果，阴影效果）时，在版本兼容及旋转时容易导致出现效果跑位、丢失情况。请做好效果后先分离效果，再转一次点阵图。（温馨提示：阴影效果如果是建立在有色彩的上面，请把阴影的单黑填色修改一下，如：底图是黄色，在效果的黑色中加适量的黄色，C=0，Y=80，M=0，K=100，这样可以解决效果出现灰色层，影响品质。当使用渐变效果：单彩色渐变到黑色时，将单黑填色修改一下，如：洋红到黑的渐变，彩页印刷设计，在黑色中改为：C=0，Y=0，M=100，K=100，这样可以解决渐变效果在渐变层中出现灰色层，影响品质。）

??这些都是印前设计要好好注意的问题，做好了这十点我们印刷就流畅了很多，出错的机会也就少了。

襄阳汶中毫图文广告有限公司是一家集襄阳彩页打印，宣传彩页印刷，襄阳宣传页印刷，会议资料宣传快印，彩色快印，设计、印刷为一体化的公司，；实行物美价廉，为经营策略；交货快捷及时。

彩页印刷设计-襄阳汶中毫量大价优(在线咨询)-宜城彩页印刷由襄阳汶中毫图文广告有限公司提供。襄阳汶中毫图文广告有限公司（[www.wzhtw69.tz1288.com](http://www.wzhtw69.tz1288.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！