

# 数控铝合金旋压件加工厂家 常州铝合金旋压件 山西众立法兰

产品名称	数控铝合金旋压件加工厂家 常州铝合金旋压件 山西众立法兰
公司名称	山西众立法兰有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	忻州定襄县滹沱河大桥北桥头（机场大道路西）
联系电话	13291495777 13291495777

## 产品详情

山西众立法兰有限公司：专业生产压缩机短节、加厚壁管、锻件、锻环、锚固法兰、压力容器锻件、钢及铝合金锻件、压缩机短节、凸台锻件、锚固法兰、铝合金旋压件、铝合金旋压件等

【众立法兰】谈谈金属旋压加工的方案选择有哪些

毛坯的处理

毛坯的原始状态对旋压件的质量影响很大，精工铝合金旋压件厂，毛坯出来工艺选择不当，可能导致制件量下降，甚至报废，因此，数控铝合金旋压件专业厂家，考虑工艺方案时，应予以足够重视。

高延伸率、高断面收缩和低加工硬化指数是使金属材料具有良好成形性的工艺指标，究竟采用何种热处理方式，应根据毛坯材质确定。

山西众立法兰有限公司：专业生产钢及铝合金锻件、压缩机短节、凸台锻件、锚固法兰、铝合金旋压件、铝合金旋压件等

【众立法兰】和大家一起来了解一下，如何预防数控旋压加工模具加工变形的问题。

1、数控旋压加工机模具结构设计要合理，常州铝合金旋压件，厚薄不要太悬殊，形状要对称，数控铝合金旋压件加工厂家，对于变形较大数控旋压机模具要掌握变形规律，预留加工余量，对于大型、精密复杂模具可采用组合结构。

2、合理选择加热温度，控制加热速度，对于精密复杂模具可采取缓慢加热、预热和其他均衡加热的方法来减少模具热处理变形。

3、保证数控旋压机模具硬度的前提下，尽量采用预冷、分级冷却淬火或温淬火工艺，对一些精密复杂的模具而言，可采用预先热处理、时效热处理、调质氮化热处理来控制数控旋压机模具的精度。

4、早修补模具砂眼、气孔、磨损等缺陷时，选用冷焊机等热影响小的修复设备，以避免修补过程中变形的产生。

山西众立法兰有限公司：专业生产钢及铝合金锻件、压缩机短节、凸台锻件、锚固法兰、铝合金旋压件、铝合金旋压件等

#### 【众立法兰】为您分享：旋压方式的选择

选择何种旋压方式，主要是从形件的形状、毛坯尺寸、工艺特点等方面加以考虑。对于筒形件，一般指采用正旋压或反旋压，对于锥形件和曲母线形件，一般指剪切旋压或普通旋压，或指剪切旋压和普通旋压联合方式。此外，无论强力旋压还是普通旋压都有内旋压和外旋压之分。

数控铝合金旋压件加工厂家-常州铝合金旋压件-山西众立法兰由山西众立法兰有限公司提供。山西众立法兰有限公司（[www.zhongliflange.cn](http://www.zhongliflange.cn)）在法兰这一领域倾注了诸多的热忱和热情，众立法兰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。