

# 工厂特惠ck6180数控车床 厂家质量保证

产品名称	工厂特惠ck6180数控车床 厂家质量保证
公司名称	山东协鸿数控机床有限公司
价格	103000.00/台
规格参数	品牌:其他 型号:ck6180-3000 产地:山东
公司地址	东郭工业园区2-3320
联系电话	15665277313

## 产品详情

- 1、本机床是一款高速度、高精度、高可靠性的数控机床。床座、床身、床头箱等主要构件均采用高强度材料铸造而成，确保机床长期使用的稳定性。
- 2、采用整体床身结构，机床的位置精度高，排屑流畅、适合高速高精加工。
- 3、高速高精高刚性主轴，变频主轴电机。主轴在恒温室内组装，组装后经连续72小时恒温跑合，上机后再经连续72小时试运转，确保高精性能的可靠。
- 4、选用4工位立式电动刀架方式，换刀速度快，定位精度高。
- 5、X、Z方向进给采用精密滚珠丝杠，伺服电机通过大扭矩低惯量进口弹性联轴器与丝杠直联，丝杠支承采用预拉伸结构，能消除传动背隙并预先补偿机床长时间运转中热变形对精度的影响，确保定位精度和重复定位精度；采用先进的集中自动润滑装置，定时、定量的自动间歇式润滑，工作稳定可靠。
- 6、机床防护采用全防护设计，宜人性强，美观独特，防水防屑可靠，维护方便。

机床型号	CK6180数控车床
床身Z大回转直径mm	800
托板上Z大回转直径mm	480
Z大加工长度mm	1000/1500/3000
主轴传动形式	四档无级 ( 30-84/300-835/53-150/125-350 )
主轴转速级数	档内无级变速
主轴转速r/min	25-850
主轴头形式	C11
主轴孔前端锥度	公制(metric system)120 1:20
主轴通孔直径mm	105
主电机功率KW	11
X/Z轴定位精度mm	0.025/0.03
X/Z轴重复定位精度mm	0.01/0.015
工件加工精度	IT6-IT7
工件表面粗糙度	Ra1.6
X快移速度mm/min	4000
Z快移速度mm/min	5000
尾座套筒直径mm	100
尾座套筒内孔锥度	MT6#
尾座套筒移动量mm	250
刀架形式	电动立式四工位刀架
滚珠丝杠直径*螺距 ( mm )	X:32*05 Z:50*10
刀架Z大行程X/Z(mm)	500/1200,1650,3100
机床外形尺寸 ( ( L × W × H ) mm	3200(3700) ( 5200 ) *1820*1780
机床重量Kg	4600/3900/6400

#### 6180数控车床配置

序号	名称	规格或标记	数量	备注
1	机械使用说明书		1套	机、电、液合订本
2	合格证明书		1册	
3	机床装箱单			
4	系统参数说明书			
6	系统操作说明书			
名称	规格型号	数量	品牌	产地
控制系统	980	1套	广数	广州
主轴单元	自制		国产	
丝杠轴承			新哈	国产
电动刀架	LD-6163	文昌		
主轴电机和驱动	主电机 ( 11 KW )	龙头		
滚珠丝杠		1套	启尖	
自动润滑装置				

冷却泵  
变频器

125W  
11KW

台诺