

重庆栏杆厂，实木河道栏杆厂家

产品名称	重庆栏杆厂，实木河道栏杆厂家
公司名称	四川金瑞林森园林景观工程有限公司
价格	600.00/平方米
规格参数	品牌:瑞森 型号:l-2585 产地:四川
公司地址	新都区斑竹园镇北欧知识城
联系电话	60334684 19808141058

产品详情

重庆栏杆厂，实木河道栏杆厂家

栏杆中国古称阑干，也称勾阑，是桥梁和建筑上的安全设施。栏杆在使用中起分隔、导向的作用，使被分割区域边界明确清晰，设计好的栏杆，很具装饰意义。周代礼器座上有类似栏杆的构件。汉代以卧榻式栏杆为最多。六朝盛行钩片勾阑。栏杆转角立望柱或寻杖绞口造者，均可见于云冈石窟、敦煌壁画。元明清的木栏杆比较纤细，而石栏杆逐渐脱离木制栏杆的形制，趋向厚重。清末以后，西方古典比例、尺度和装饰的栏杆形式进入中国。现代栏杆的材料和造型更为多样。

中文名栏杆古称阑干称勾阑作用起分隔、导向种类有铸造石、仿木仿石、复合式种类有木制栏杆、石栏杆、不锈钢栏杆形式节间式与连续式

铸造石一般就是指含石英砂的GRC水泥预制产品，类似仿汉白玉护栏，原料为GRC水泥、砂石、速凝剂等,将以上原料搅拌均匀后，倒入模具凝固成型。该工艺比较简单，因为是模具生产，可以大批量生产，使市政桥梁护栏景观成本大幅降低。

行业内一般有两种做法。

一是石英砂作为主材掺入GRC水泥拌合。第二种是作为表面真石漆饰面处理。第一种处理方式必须等产品养护好后表面高压喷砂以达到砂岩效果，高压喷砂需要专业设备所以养护施工都必须在工厂里进行，所以整个周期会长很多。第二种处理方式是表面喷涂真石漆，只需要普通的空压机即可施工，产品在工厂养护五天到七天后即可发货到现场，在现场养护就可以了。待安装结束后，养护也就全部到位了，表面再喷涂真石漆即可。

具体用哪种工艺还得根据图纸要求和工程实际情况而定了。

特点如下：具有天然砂岩表面风化效果，表面造型多样。各项性能指标经国家建筑材料检测中心检测，

均超过天然石材，使用寿命50年以上。与石材护栏相比，结构性更好，整体效果更佳，生产周期更快、安装更简便。替代石材，价格优势显著；替代水泥，档次效果突出。

应用范围：河道，桥梁，堤坝，绿化，市政等。

铸造石护栏生产现场

夹胶玻璃护栏

使用不锈钢立柱及A3钢立柱，立柱配件锁住玻璃，玻璃多采用6+6安全干夹玻璃，不锈钢圆管扶手，特色是玻璃为主要配件，款式比较现代，适合通透式楼房及高档商场等公共场所。

夹玻璃护栏编辑

立柱及扶手中间挂件玻璃，玻璃面积较小，主要突出立柱感，简约感特别强，适用于多数现代花园阳台栏杆。

钢丝护栏

中间立柱，间隔夹少于12CM的钢丝，为了安全起见，阳台栏杆多采用钢条栏板，小孩容易攀登，安全性不高，钢丝护栏多数于楼梯及天桥等公共场所。

钢网护栏

立柱中间夹钢网连接，安全性较高，不利于清洁，适合一些公共场所作为挡板，通透性能不高，不过不失为一种动感。

铝合金护栏

现代建筑中有部分采用铝合金立柱及扶手，近年来铝合金栏杆采用较为广泛，铝合金栏杆成为一种潮流的趋势，色彩多变，安装稳固，不生锈，不变色有抗腐等性能。

铁艺栏杆

铁艺栏杆感觉比较古典，变化较大，花型较多，款式古老主义，随着现代建筑的推广，铁艺栏杆使用暂少，这是社会的一个趋势。

镀锌栏杆

镀锌栏杆是一种钢铁表面防腐蚀工艺的热浸锌栏杆，能起到点化学保护作用，具有独特的切边抗腐蚀性。如镀锌阳台栏杆上加无框推拉窗如何施工等等

要求编辑

设计要求

楼梯栏杆设计与扶手距离

选择要设置栏杆的踏步的第一级和最后一级的水准线。

选择踏步踏板间的水平距离，将踏板数加起来，但并不算连着平台的最后一级踏步。

用这些数据建造一直角三角形，使其两直角边为以上尺寸，则直角三角形的斜边就是栏杆的斜度。

扶手在相应的高度上与这条线平行。

然后就是休息平台接合点与栏杆底部的设计。

扶手的设计要经得住水平方向50kg/平方米的荷载。栏杆必须用硬制材料制成，并采取保护措施以防止人坠下或坠物砸伤下面的人。

栏杆的分栏在水平或竖直方向上都不允许一只11cm的球体通过，栏杆柱的直径至少为20mm。

栏杆的水平划分要求不能使小孩爬过。

在楼梯中央有竖直条栅的栏杆是很独特的设计，它为儿童提供了全面的保护，这种条栅从楼梯的底层一直通到顶层，这个系统创造了一个特别的肌理，使楼梯看起来像装在一个金属格子里。

金属栏杆的使用一般归因于它们的功能性以及低廉的价格，使用点焊它们可以被轻易地安装在楼梯的结构上。通过变动金属棍的数量、抛光程度、颜色，最终效果可以与任何风格形式的室内设计达成统一。

扶手的形状必须要给手的掌控以舒适的感觉，通过剖面以及功能上的调和，直径在3—5cm间的贺管比较适合。扶手离墙最少4cm之远，如果扶手是双层扶手，那么两扶手之间的距离至少要有10cm。

从楼梯的坡道开始栏杆必须是连续的。

如果扶手的转角没有作成圆弧状，那么扶手的转折线必须在休息平台上面最后一级和第一级踏步的踢板线上。

选择不同材质的栏杆是处理楼梯与其周围环境关系的重要元素，材料颜色的选择以及楼梯段间线性连续性的创造是环境设计的关键因素。透明元素或杆件的运用可以减小栏杆的可见度。

如一组优雅的玻璃栏杆，用金属固定装置安全地固定在楼梯结构上，木制的扶手使其看起来既舒适又安全，并且缔造了一定程度的温馨感。

阳台栏杆设计应采用防止儿童攀登的构造，栏杆的垂直杆件间净距不应大于0.11m，放置花盆处必须采取防坠落措施。 [1]

安全要求

在低窗台附加栏杆，重外观效果更得重安全

常见的低窗台距地0.5米左右，如果紧贴内墙增加0.4米栏杆或栅栏肯定达到规范要求的防护措施。但由于美观要求和利用窗台的需求，很多人喜欢将栏杆设在紧贴窗扇的位置，如果窗台台面太大，如凸窗等，小孩经常站在窗台上眺望，而且使用者也必须站到窗台上开启窗户，这时，附加在窗台上的栏杆本身高度应达到0.9米，如果窗台太低，住户往往会无意识攀登到窗台上，不宜简单附加低栏杆，否则危险是没有充分杜绝的。

以固定窗作为低窗台的防护措施时，仍有危险存在

最近，采用低窗台或落地窗的住宅越来越多，有若干情况存在安全问题。如固定窗框强度不够，使用者轻趴在窗框上会导致玻璃破裂；落地窗仅用固定玻璃，没有必要的防护，儿童玩耍、椅子翻倒等正常活动会碰破玻璃，造成险情；在高层住宅的高层套型中采用落地窗时，如果没有必要的防护设施，老年人

普遍反映外眺时眩晕。类似情况只要引起投诉，设计人员就要承担一定责任。同时，根据国外相关规范和我国部分地区标准，2001年5月1日起实施的中国工程建设标准化协会标准《斜屋顶下可居住空间技术规程》提出：“当斜屋顶窗的单个玻璃面积大于1.5平方米时，应采用安全玻璃”。因此，设计固定扇落地玻璃窗时，务必采取确实可行的安全防护措施。

封闭阳台的栏杆，不可采用窗台的高度

关于阳台，《住宅设计规范》（GB50096-2011）要求“住宅的阳台栏板或栏杆净高，六层及六层以下的不应低于1.05m；七层及七层以上的不应低于1.10m。（注：窗外有阳台或平台时可不受此限制。窗台的净高或防护栏杆的高度均应从可踏面起算，保证净高达到0.90m。）”。比窗台护栏要求0.9米高些。规范编制的初衷是，阳台往往三面临空，是全家向外眺望活动比较集中的地方，对栏杆的防护要求应该高些。近年来阳台封闭现象比较普遍，一些工程在设计阶段就按照封闭阳台设计，并认为封闭阳台的栏杆高度可按窗台要求降低。但在施工图审查或工程监理中经常引起争议。质检和监理单位明确认定阳台是阳台，窗户是窗户，指出如果将阳台当窗户，工程图中出现许多不能自圆其说的矛盾，比如面积计算、日照间距、窗地比指标等。一些工程设计虽然按封闭阳台设计，实施时仍然交给住户自行处理，引起事故或纠纷使设计者十分被动。所以应考虑到，封闭阳台并没有改变阳台三面临空，是全家向外眺望活动比较集中的地方等性质，并且阳台是否封闭应是住户自己的选择，目前封闭的阳台日后敞开的可能性完全存在，必要的安全防护措施不能减少或降低标准，因此封闭阳台的栏杆决不可采用窗台的高度。

木质栏杆施工工艺方法? 一、木质栏杆的施工准备? 1.木材质量均应纹理顺直、颜色一致，不得有腐朽、结疤、裂缝，扭曲等缺陷；含水率不大于12%弯头料一般采用扶手料，以45°角断面相接，断面特殊的木质扶手按设计要求备弯头料。? 2.其他配料：木螺丝、木砂纸、加工配件?

3.主要机具：氩弧电焊机、切割砂轮机、冲击电钻、角磨机、不锈钢丝细毛刷、小猛捶等。? 4.手动工具：木锯、窄条锯；二刨、小刨、小铁刨；斧子、羊角锤、扁铲、钢锉、木锉、螺丝刀、方尺、割角尺、卡子等。? 二、操作工艺?

1、栏杆工艺流程：施工准备—放样—下料—焊接安装—焊缝检查—抛光—上漆? 2、主要施工方法：（1）、施工前先现场放样，确定计算出各种杆件的长度?（2）、按照杆件的长度下料，整栋楼层吊通线保证栏杆线条在同一立面上，共构件下料长度允许偏差1mm。?（3）、选择合适的焊接工艺，焊条直径，焊接电流，焊接速度等。?（4）、脱脂去污处理：焊接前，检查坡口、组装间隙是否符合要求，定位焊是否牢固，焊接周围不得有油污。否则应选择三氯乙烯?（5）、焊接时应选用较细的焊条和较小的焊接电流，焊接时构件之间的焊点应采用满焊，焊接饱满，不得有裂纹、夹渣焊瘤、烧穿等?

（6）、焊接组装完成后，对于无明显凹痕或凸出较大焊珠的焊缝，可直接进

城市雕塑厂家-华泰雕塑

广告 华泰城市雕塑厂家，专业承制各种不锈钢雕塑，砂岩雕塑，石材雕塑，金属雕塑，查看详情 >

??行抛光。对于有凹凸或大焊珠应有角磨机打平，抛光。?（7）、栏杆的立柱和主体结构边接的部位，采用100*100*4钢板做预埋件，每块预埋钢板焊接用4颗M8膨胀螺栓与主体结构相连?

三、楼梯木扶手工艺流程：?找位放线—弯头配置—连接预—固定—整修。?1、找位放线?

（1）、安装扶手的固定件：位置、标高、坡度找位校正后，弹出扶手纵向中心。?（2）、按设计扶手构造，根据折弯位置、角度，划出折弯或割角线?（3）、楼梯栏板和栏杆顶面，划出扶手直线段与弯头、折弯段的起点?2、弯头配置?

（3）、楼梯栏板和栏杆顶面，划出扶手直线段与弯头、折弯段的起点?2、弯头配置?（1）、按栏板或栏杆顶面的斜度，配好起步弯头，一般木扶手，可用扶手料割配弯头，采用割角对缝粘贴，在断块割配区内最少考虑三个螺钉与支承固定件连接固定。大于70mm断面的扶手接头配置时，除粘接外，还应在下面做暗榫或用铁剑锚固。?（2）、整体弯头制作：先做足尺大样的样板，并与现场划线核对后，与弯头线上按样板划线，制成锥形毛料。按划线位置预装，与纵向直线扶手端头粘贴，制作的弯头下面刻槽，与栏杆扁铁或固定件紧贴结合?（3）、连接预装：预制木扶手须经预装，预装木扶手由上而下进行，先预装起步弯头及连接第一跑扶手的折弯弯头，再配上上下折弯之间的直线扶手料，进

四川不锈钢雕塑选四川新思维，造型逼真

广告 四川不锈钢雕塑设计新颖，工艺精湛，汇聚了大批雕塑系本科和研究生，[查看详情 >](#)

??行分段预装粘贴，粘贴时操作环境温度不得低于5 ° C。? (4) 固定：分段预装检查无误，进行扶手与栏杆上固定件，用木螺丝拧紧固定，固定间距控制在400mm，操作时应在固定点处，先将扶手料钻孔，再将木螺丝拧入，不得用锤子直接打入，螺帽达到平正。? (5) 整修：扶手折弯处如有不平衡，应用细木锉锉平，找顺磨光，使其折角线清晰，坡角合适，自然、断面一致，最后用木砂纸打光