

# PVC手套接触检测，办理PVC手套检测报告

产品名称	PVC手套接触检测，办理PVC手套检测报告
公司名称	全球法规注册CRO-国瑞IVDEAR
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	光明区邦凯科技园
联系电话	13929216670 13929216670

## 产品详情

PVC手套接触检测，办理PVC手套检测报告

食品接触面是指设备、工器具、人体等可被接触到的表面。

与产品接触的表面有：

- 加工设备、操作台和工器具；
- 加工人员的工作服、手或手套；
- 车间空气。

### 一、食品接触面的选材

食品接触面的选材适当，设计合理，有利于防止潜在的食品污染，应由无毒、无味、不吸水、耐腐蚀、耐热、不生锈、不变形、表面光滑易清洗的无毒的食品级的不锈钢或食品级的PVC材料制成，制作精细，无粗糙焊缝、凹陷、破裂等缺陷；在食品加工中一般使用300系列等级的不锈钢材料，车间内禁止使用竹木器具、易生锈的材料。

对于加工人员的工作服、手套等应根据用途采用耐用材料合理设计和制造，禁止使用布手套。

针对塑料粒子，在检测时是否必须拉成片材才能检测？

解读：针对不同检测项目而言对送检要求不同。如迁移测试必须要做成片材或成品，干燥失重、灼烧残渣可以用粒料检测。

GB 4806.7塑料标准指出，迁移测试应该按照GB 31604.1和GB 5009.156进行。GB 31604.1《食品接触材料及制品迁移试验通则》3.6明确规定：对于与实际成型品有明显差异的食品接触材料(如树脂或粒料、涂料、油墨、粘合剂等)，应当按照实际加工条件制成成型品(或片材、试样)进行迁移测试。

干燥失重、灼烧残渣项目来自于GB 4806.6食品接触用塑料树脂对相关树脂单体的要求，应该按照现有标准进行测试，考虑到测试项目及测试方法的特殊性，可以直接用塑料粒子进行测试。

## 1范围

本标准适用于食品接触用塑料材料及制品，包括未经硫化的热塑性弹性体材料及制品。

## 2术语和定义

### 2.1塑料材料

以一种或几种树脂或预聚物为主要结构组分,添加或不添加添加剂,在一定的温度和压力下加工制成的具有一定形状、介于树脂与塑料制品之间的高分子材料.包括塑料粒子(或切片)、母料、片材等。

### 2.2塑料制品

以塑料树脂或塑料材料为原料，添加或不添加添加剂,成型加工成具有一定形状的成型品。

### 2.3母料

将影响塑料材料及制品物理特性的塑料添加剂(如着色剂、填料、纤维、稳定剂)超量载附于一种或几种树脂中而制成的、与树脂或粒料混合使用才能加工成其他塑料材料及最终制品的浓缩体。

## 3基本要求

食品接触用塑料材料及制品应符合GB4806.1的规定。

食品接触用塑料材料及制品应符合GB 4806.1的规定。

## 4技术要求

### 4.1原料要求

食品接触用塑料材料及制品中树脂的使用应符合GB4806.6及相关公告的规定。

### 4.2感官要求

感官要求应符合表1的规定。

#### 表1感官要求

##### 项目

##### 要求

感官

色泽正常,无异臭.不洁物等

浸泡液

迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀.异臭等感官性的劣变

清洗消毒过程是：

——用加洗洁剂的水洗净。

——反复的刷洗。

——迅速晾干。

——保洁存放。

工作服、手套、车间空气的消毒

对工作服、手套等集中由洗衣房清洗消毒，需要注意的是不同清洁区的工作服应分别清洗消毒，清洁工作服与脏工作服要分区域存放，存放工作服的房间应设臭氧消毒器，定期对工作服进行消毒。

车间空气消毒一般用臭氧发生器产生的臭氧进行消毒。紫外线灯由于所产生的紫外线穿透能力差，车间内一般不使用紫外线灯。