

# 沧州消防喷嘴 消防喷嘴 金旭机械

产品名称	沧州消防喷嘴 消防喷嘴 金旭机械
公司名称	沧州金旭机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州临港开发区广场东街西侧
联系电话	18931746774

## 产品详情

、城建、供热、轻工等气体灭火工程的高压管网连接。公司秉承“顾客至上，消防喷嘴特点，锐意进取”的经营理念，坚持“客户”的原则为广大客户提供 的服务。我厂是专业生产消防气体灭火高压管件的私营企业，主要产品有：锻钢制螺纹管件（90°直角弯头、凹凸面对焊法兰、等异径三通/四通、直通管箍、大小头、活接、内外牙钢/铜喷头、内外丝扣接头、变径直通、补芯、外丝及管堵）和热镀锌无缝钢管。高压法兰盘配套金属垫片务。

产品展示气体灭火高压管道气体灭火高压管件气体灭火泄压口资讯中心气体灭火系统的安装技术有哪些要...七氟丙烷气体灭火系统泄压口安装...七氟丙烷气体灭火系统管道试压二氧化碳气体灭火系统应用领域IG541气体灭火系统

资讯中心当前位置：首页-资讯中心气体灭火系统的安装技术有哪些要点？

一、气体灭火系统施工前应对灭火剂贮存容器，容器阀、选择阀、液体单向阀、喷嘴和阀驱(起)动装置等系统组件进行外观检查。

系统安装前应检查灭火剂贮存容器内的灭火剂充装量与充装压力，并对选择阀、液体单向阀、高压软管和阀驱(起)动装置中的气体单向阀逐个进行水压强度试验和气压严密性试验。

二、组合分配系统的集流管宜采用焊接方法制作。世纪星工程师介绍焊接前，每个开口均应采用机械加工的方法制作。

三、灭火剂输送管道的无缝钢管采用法兰连接时，应在焊接后进行内外镀锌处理。管道穿过墙壁、楼板处应安装套管。

四、容器的储存区域不允许无关人员进入。二氧化碳储存容器(瓶组)及配套的容器阀、单向阀和集流管应设置在专用间内，安装在有可能引起危险的可燃气体、蒸汽或粉尘等场所的气体灭火管道，消防喷嘴

产地，应设防静电接地装置。

气体灭火三通 高压弯头 法兰什么是锻造的自由锻 我们是专业生产对焊碳钢法兰，平焊法兰，消防喷嘴，碳钢法兰，日标法兰，松套法兰等法兰产品的，沧州消防喷嘴，我们的产品深受客户的信赖。今天带大家了解一下锻造法兰的自由锻工艺介绍：

锻造法兰的基本工序：锻造法兰在自由锻造的时候，锻件的形状是通过一些基本变形工序将坯料逐步锻成的。自由锻造的基本工序有墩粗、拔长、冲孔、弯曲和切断等。以下是锻造法兰的几种工序

- 1.弯曲使坯料弯曲成一定角度或形状的锻造工序。
- 2.切割分割坯料或切除料头的锻造工序。
- 3.墩粗墩粗是对原坯料沿轴向锻打，使其高度减低、横截面增大的操作过程。这种工序常用于锻造齿轮坯和其他圆盘形类锻件。墩粗分为全部墩粗和局部墩粗两种。
- 4.扭转使坯料的一部分相对另一部分旋转一定角度的锻造工序。
- 5.拔长拔长是使坯料的长度增加，截面减小的锻造工序，通常用来生产轴类件毛坯，如车床主轴、连杆等。

沧州消防喷嘴-消防喷嘴-金旭机械由沧州金旭机械制造有限公司提供。沧州金旭机械制造有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！