

数控机床CK0620系列，数控车床

产品名称	数控机床CK0620系列，数控车床
公司名称	温岭市华中数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:华中 型号:CK0620系列 主电机功率:2.2 (kw)
公司地址	中国 浙江 温岭市 温岭市新河镇岸头工业区
联系电话	86 0576 86534506 013905867808

产品详情

品牌	华中	型号	CK0620系列
主电机功率	2.2 (kw)	运动方式	点位控制
加工尺寸范围	150 (mm)	主轴转速范围	3000 (rpm)
刀具数量	4	工作形式	车
控制方式	开环控制	控制系统	华中系统
布局形式	立式	动力类型	电动
用途	数控特种加工	适用范围	通用
适用行业	轻工	产品类型	全新
是否库存	是		

温岭市华中数控机床有限公司是专业生产制造生产数控机床的企业，本公司地处经济发达的海滨城市--温岭市，地处工业旺区新河镇-岸头工业区，临近104国道-甬台温高速公路，交通便捷。自公司成立以来，一直秉承“客户至上，信誉第一”的宗旨，立志于产品开发，不断创新，并采用灵活多变的经营方针，为客户提供优质的产品以及优质的服务。我公司独立自主研发了ck0620、ck6130、ck6132等一系列数控车床，并为众多企业制定了一大批专用机床，其产品质量可靠。价格优惠，深受广大新老客户的喜爱。高质量的成品，完美的售前售后服务，是我们公司的质量宗旨，是我们公司全体职工的追求，也是取得广大用户信任的保证。华中数控机床将坚持“以顾客为中心”的服务宗旨，不断地改进产品来满足客户的需求，自我完善、自我发展，竭诚为国内外广大客户提供优质产品，热忱欢迎新老客户光临惠顾。

7供应数控机床

1、工作装夹形式：三爪卡盘、夜压卡盘。2、机床附件、控制系统可根据用户要求选择。（四、六工位刀架、排刀刀架任选；手动液压尾座任选、液压卡盘、液压油缸任选）。3、产品样本内的说明书，图片及技术参数等随发展而更改，不另行通知。

卡盘直径/chuck diameter	mm	ø 200
床身上最大回转直径/max.swing over	mm	ø 350

bed		
最大加工长度/max.t urning len	mm	750
主轴孔径/spindle bore	mm	∅ 48
刀架工位数/no.tool stations		四工位刀架/horizont al four-station
标准道具尺寸/tool sizes	mm	20*20
尾座套筒直径/diame ter of tailstock sleeve	mm	∅ 60
尾座套筒行程/travel of tailstock sleeve	mm	100
尾座套筒锥孔/taper bore of tailstock sleeve mm	mm	no.4
x/z轴快移速度/rapid speed	mm	步进4000/5000出 伺进6000/8000
主轴转速/spindle speeds	r/min	25-1600
主电机功率/main power	kw	3-4.5
x/z轴重复定位精度/ x/z-axis positioning accuracy repeat	mm	0.01
机床净重/net weigh	kg	1300
机床外形尺寸（长x 宽x高） dimensions(l x w x h)	mm	2150x900x1220

温岭市华中数控机床有限公司是专业生产制造生产数控机床的企业，本公司地处经济发达的海滨城市--温岭市，地处工业旺区新河镇-岸头工业区，临近104国道-甬台温高速公路，交通便捷。自公司成立以来，一直秉承“客户至上，信誉第一”的宗旨，立志于产品开发，不断创新，并采用灵活多变的经营方针，为客户提供优质的产品以及优质的服务。我公司自主研发了ck0620、ck6130、ck6132等一系列数控车床，并为众多企业制定了一大批专用机床，其产品质量可靠。价格优惠，深受广大新老客户的喜爱。高质量的成品，完美的售前售后服务，是我们公司的质量宗旨，是我们公司全体职工的追求，也是取得广大用户信任的保证。华中数控机床将坚持“以顾客为中心”的服务宗旨，不断地改进产品来满足客户的需求，自我完善、自我发展，竭诚为国内外广大客户提供优质产品，热忱欢迎新老客户光临惠顾。

7供应数控机床

1、工作装夹形式：三爪卡盘、液压卡盘。2、机床附件、控制系统可根据用户要求选择。（四、六工位刀架、排刀刀架任选；手动液压尾座任选、液压卡盘、液压油缸任选）。3、产品样本内的说明书，图片及技术参数等随发展而更改，不另行通知。

卡盘直径/chuck diameter	mm	∅ 200
床身上最大回转直	mm	∅ 350

径/max.swing over bed		
最大加工长度/max.turning len	mm	750
主轴孔径/spindle bore	mm	∅ 48
刀架工位数/no.tool stations		四工位刀架/horizontal four-station
标准道具尺寸/tool sizes	mm	20*20
尾座套筒直径/diameter of tailstock sleeve	mm	∅ 60
尾座套筒行程/travel of tailstock sleeve	mm	100
尾座套筒锥孔/taper bore of tailstock sleeve mm	mm	no.4
x/z轴快移速度/rapid speed	mm	步进4000/5000出 伺进6000/8000
主轴转速/spindle speeds	r/min	25-1600
主电机功率/main power	kw	3-4.5
x/z轴重复定位精度/x/z-axis positioning accuracy repeat	mm	0.01
机床净重/net weigh	kg	1300
机床外形尺寸(长x宽x高) dimensions(l x w x h)	mm	2150x900x1220