

大平方电脑剥线机 电脑剥线机 剥线机现货供应

产品名称	大平方电脑剥线机 电脑剥线机 剥线机现货供应
公司名称	深圳市鼎工自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋
联系电话	13824359146

产品详情

剥线机早已实现智能化了

剥线机可依照被加工工件的材质、线径、长度、形态的不同，品质固执，长度自动调试，无线或打结自动停机；契合自动化生制造的申请。选用适合的速度；起货快捷、生制造坚守高；自动进、出线，剥线机所长：电脑剥线机布局便利了剥皮后的电线直接插接在毗邻件上，按时自动创议，速度快、坚守高，操作简洁。

开钳导板和送刀凸轮安在机架预约的位置上，大平方电脑剥线机，剥线和夹线装置安在转盘上，以及促进剥线刀流动的凸轮、导轮、导柱等；剥线装置有刀架座和剥线刀，实现自动剥线的目的。夹线装置有夹线上钳和夹线下钳，合钳的有压簧和加力板，剥线机任务道理：由机架中的动力创议一个转盘。

用到业行主假定电子行业、汽摩配行业、仪器、仪表、电器、机电、灯具、玩具等各类制造品的线束加工。是一种引进日本、台湾等子女技能的全自动化的线束加工配备。剥线机集机电，遍及用于加工导线线头的配备，微电脑为一体化的。

- 1.整直器：线束校正装置，使线束垂直方向平直。
- 2.进线孔：线束穿入进线孔进入进线轮。
- 3.进线轮：电机驱动进线轮旋转使线束前进后退，配合刀假送线、剥头作用。
- 4.导管座：固定导管作用，上下移动可调整导管与刀片的中心位置。
- 5.导管：线束穿入导管进如刀口，固定线束，导管离刀片距离大于线尾长度，闭开剥尾撞到导管作用，在上下刀口的中心点位置。

6.刀架总成盖：保护杂物进入刀架总成。

7.刀片：分为上下两片，其短装置上方，电脑剥线机供应厂家，长装置下方，电脑剥线机，两片为一付，装置时上下刀片垂直，上下刀片刃口为一个中心点，上下刀片合壁不能有间隙。

8.出线轮：电机驱动出线轮旋转使线束前进后退，配合刀假出线、剥尾作用。

9.进线轮间隙调节扭：往左旋转进线轮之间的间隙增大，往右旋转间隙减小，两轮间隙压住线束，不让线束打滑

10.出线轮间隙调节扭：往左旋转进线轮之间的间隙增大，往右旋转间隙减小，两轮间隙压住线束，电脑全自动剥线机，不让线束打滑

11.加油孔：工作前加些润滑油保护刀架总成润滑减少声音作用。

12.夜晶显示屏：显示需要加工线束参数。

13.电源开关：开启、关闭作用。

14.按键：参数输入、运作、停机、手动进线、手动出线作用。

15.通风孔：使驱动冷却作用。

1. 工作电源：AC220 ± 10%，50~60HZ。如果电压不稳定，为了使机器能正常运行，用户必须配备稳压电源。

2. 设备工作的周边环境清洁，无粉尘、无腐、性化学药品、无强电磁场干扰，设备切勿放置在极冷极热的环境中，同时保持通风良好。

3. 勿与频繁使用续带暖气电磁铁等工作的设备用同一组电源。 4. 机器运行前需给的传动部位（刀架部位）进行润滑保护。如果温度低时，需使用防冻机油。刀架上塑料盒上有两个小孔，为加油孔。 6.

设备使用过程中。切勿让小孩或其他非操作人员接近，以免造成伤害。大平方电脑剥线机-电脑剥线机-剥线机现货供应由深圳市鼎工自动化设备有限公司提供。深圳市鼎工自动化设备有限公司（www.szdinggongauto.com）是一家从事“沾锡机,自动沾锡机,双头沾锡机,打端沾锡机,全自动沾锡机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鼎工,鼎工自动化”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鼎工自动化在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！