

四川推土机维修 现松工程机械维修 推土机维修厂

产品名称	四川推土机维修 现松工程机械维修 推土机维修厂
公司名称	重庆现松工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区白市驿镇净龙工业园区
联系电话	13650517828

产品详情

操作检查：确认工作模式、发动机转速，并测量先导压力；

原因分析：速度慢是由于提供给作业装置的流量不足引起的，先导压力过小，阀芯无法被全部打开；模式选择是否是微操作或简单操作，降低了发动机转速，减少了主泵的流量；流量控制阀被开启或打开状态下被卡死；

维修建议：

- 1.将先导压力调节到操作手册要求的数值；
- 2.选择正确的工作模式，无法选择模式，或先导指示灯已经切换，但发动机转速、流量无变化时，排查控制器故障；
- 3.流量电磁阀是否处于工作状态。

推土机憋车、挖掘无力等几大故障排除

一、发动机动力足够，但出现闷车（憋车）现象

液压泵本身也有一定的功率，若液压泵功率大于发动机的功率就会出现闷车（憋车）现象。这需要将液压泵上实验台检测调试，把液压泵的功率降至发动机功率95%即可。

二、行走跑偏，同时一只手柄的动作不理想

液压泵分为前后泵或左右泵，行走跑偏说明有一只泵有故障，简单的判断方法，是将液压泵的两根高压油管拆出对调一下，如果原来慢的行走变快，快的行走变慢，这就说明有一只泵有故障，对于这类

情况的毛病，只需卸下液压泵，四川推土机维修，加工或更换一只泵内的配件，推土机维修店，再上实验台调试即可，同时也解决了一只手柄不理想的问题

三、发动机功率足够，运转正常，而机器速度缓慢，挖掘无力

1、推土机的液压泵为柱塞变量泵，工作一定时间，液压泵内的原件如（缸体、柱塞、配流盘、摇摆等）不可避免的产生过度磨损，造成大量内漏，各参数数据不协调，导致流量不足油温过高，速度缓慢，不能建立起高压，推土机维修厂，所以动作缓慢挖掘无力。对于这类情况的毛病，须卸下液压泵，送交本公司调试部，将液压泵进行数据检测，确认推土机问题所在，更换不能继续使用的配件，修复可以使用的配件，重新组装液压泵后，再上调试实验台，匹配各系列软参数（如：压力、流量、扭矩、功率等）即可。

2、推土机同时还有一个重要液压原件多路分配阀，上面有主安全阀、二次阀、射流阀、补油阀等。若这些安全阀现在所设定的压力达不到标准压力（EX200-5主安全阀的标准压力为320kg，而现在的压力仅有230kg）则导致挖掘无力。还有，若阀杆与阀孔之间因磨损而间隙过大，阀杆回位不完全，则导致流量不足，速度缓慢。对于这类情况的毛病，须卸下多路分配阀，送交本公司后直接上调试台进行调试，重新设定所有安全阀的压力，消除阀杆与阀孔之间的间隙即可。

3、推土机上的液压泵均配有先导齿轮泵，此泵主要是参与液压泵的变量和作为先导油打开多路分配阀的阀杆使其换向，若此齿轮泵磨损过度，不能建立起一定的压力或齿轮泵上安全阀设定的压力不够，就会导致液压泵始终处于低流量状态，阀杆也不能完全换向，这样就会流量不足，动作缓慢，压力不够，挖掘无力，对于这类情况的毛病，只需更换先导齿轮泵或重新设定先导安全阀即可。

四、冷机时一切正常，热机时动作缓慢，推土机维修电话，挖掘无力

这种情况的毛病就表明液压泵非到大修不可的程度了，液压泵内部配件严重磨损，继续使用下去有可能造成液压泵配件严重损坏。需要处理或更换内部所有磨损的配件，重新组装后再上实验台调试，才能恢复液压泵的标准状况。

我国推土机品牌可靠性有较大提升-重庆推土机维修

推土机维修

（4）螺栓螺母及时拧紧当行走机构的螺栓松动时，容易折断或丢失，引发一系列的故障。日常检修保养应检查以下螺栓：支重轮和托轮的安装螺栓，驱动轮齿块安装螺栓，卡特推土机维修履带板安装螺栓，支重轮护板安装螺栓，对角撑条头安装螺栓。

（5）及时润滑行走机构的润滑非常重要，很多支重轮轴承“烧死”而导致报费就是因为漏油而没有及时发现。一般认为以下5处有可能漏油：由于挡环和轴之间的O形圈不良或损坏，从挡环外侧与轴之间漏油；由于浮封环接触不良或O形圈缺陷，从挡环外侧与支重轮（托轮、引导轮、驱动轮）之间漏油；由于支重轮（托轮、引导轮、驱动轮）与衬套之间的O形圈不良，从衬套与滚轮之间漏油；由于加油口螺塞松动或锥形螺塞密封的座孔损坏，在加油螺塞处漏油；由于O形圈不良，在挡盖与滚轮之间漏油。1、直观检查法对于一些较为简单的故障，可以通过眼看、手摸、耳听和鼻闻等直观手段对零部件进行检查。如眼看，可发现诸如、漏油、松脱和变形等故障；用手握住油管(特别是胶管)，全液压推土机液压系统包括工作装置和行驶液压系统。由于作业时间长，系统常常出现各种故障，但受现场条件的限制，没有专用的检测仪器，无法迅速排除故障，压力油流过时手会有振动的感觉；耳听，可以判断机械零部件损坏造成的故障点和损坏程度

2、推土机对换诊断法在维修现场缺乏诊断仪器或被查元件比较精密不宜拆开时，应采用此法。先将怀疑有故障的元件拆下，换上新元件或其他机器上工作正常、型号相同的元件进行试验，宝马格推土机故障看故障能否排除即可做出判断。例如一台推土机工作装置的液压系统工作压力不正常，根据经验怀疑是主安全阀出了故障，遂可将现场同一型号的推土机上的主安全阀与该安全阀进行对换，若试机时工作正常，则证实怀疑正确。对于如平衡阀、溢流阀、单向阀之类的体积小、易拆装的元件，采用此法比较方便。

推土机维修

推土机仪表测量检查法此法就是测量液压系统的压力、流量和油温以判断该系统的故障点。在一般的现场检测中，由于液压系统故障大多表现为压力不足，容易察觉；而流量的检测则比较困难，流量的大小只可通过执行元件动作的快慢做出粗略的判断。因此，在现场检测中更多地采用检测系统压力的方法。在工作中若发现行走跑偏，重庆现松工程机械设备有限公司对各种进口工程机械进行整机大修、项修、小修，对各项目进行完整修理，同时也是各种进口工程机械液压系统调校中心。检测行走系统压力时，假设左边的压力比右边的高，调整右侧行走安全阀的压力，即可排除故障。又如，一台推土机行走无力，检测时发现，当液压马达压力为10MPa(假设)时，驱动轮不动，即马达不转动，这说明马达内部泄露比较严重。拆检马达，若发现配流盘或柱塞副磨损严重小松推土机液压缸（1）气蚀的实质分析

气蚀的产生，主要是由于液压缸在工作过程中在活塞和导向套之间的油液中混入了一定量的空气。随着压力的逐渐升高，油液当中的气体会变成气泡，当压力升高到某一极限值时，这些气泡在高压的作用下，从而将高温、高压的气体迅速作用到零件的表面上，导致液压缸产生气蚀，造成零件的腐蚀性损坏。

（2）液压油质量不合格导致气蚀

保证液压油的质量，是防止产生气蚀的一个重要因素。小松推土机维修如果油液的抗泡沫性差，就很容易产生泡沫，从而导致气蚀的发生。其次，油液压力的变化频率过快、过高，也将直接造成气泡的形成，加速气泡的速度。试验证明，压力变化频率高的部位出现气蚀的速度就会加快。如液压缸进、回油口处等，由于压力变化的频率相对较高，气蚀的程度也相对高于其他部位。除此之外，油液过热也会增加气蚀发生的几率。重庆现松工程机械设备有限公司对各种进口工程机械进行整机大修、项修、小修，对各项目进行完整修理，同时也是各种进口工程机械液压系统调校中心。

四川推土机维修-现松工程机械维修-推土机维修厂由重庆现松工程机械设备有限公司提供。重庆现松工程机械设备有限公司（www.cqxiansong.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.pxy8.com）还是从事成都挖掘机故障维修，成都挖掘机维修中心，挖掘机维修配件的服务商，欢迎来电咨询。