

金轮机械制造有限公司 平邑旋切机厂家直销

产品名称	金轮机械制造有限公司 平邑旋切机厂家直销
公司名称	山东金轮机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂经济开发区芝麻墩办事处华夏路与沃尔沃路交汇处
联系电话	18369559370 18369559370

产品详情

旋切机故障机及其解决方法之六

为了确保旋切机的正常运营工作，一般在开工前都会检查刀是否完好，旋切刀刀锋存在问题的需要及时更换。

若是刀出现问题是可以采取两种方式，其一扭开单箱两侧的螺栓，在刀与单花滚中间塞尺并调整下单箱两侧的螺栓的松紧度，保障旋切机的刀锋大于或者等于所需要的面皮的厚度。也可检查塞尺的间隙，使整刀台两侧得间隙保持一致。

热门新闻当前位置：首页>新闻中心>>热门新闻旋切机易磨损件容易出现的影响

旋切机厂家直销告诉我们，旋切机上的易损件有多个，主要有进刀丝杠、卡轴与轴套、主滑道与滑块、压尺架、刀架配合表面等，旋切机厂家直销价格，这些易损件磨损的比较严重后，会降低设备的精度，对单板也会有质量上的影响，下面为大家详细介绍各磨损件磨损后的影响。

一是进刀丝杠或螺母磨损刀架会松动，这时旋切出的单板的厚度就会不一至；二是卡轴与轴套磨损会使轴松动，会造成旋转不圆，同样也会造成单板的厚度不一至；三是主滑道产生磨损会使旋切刀具在旋切时切削角度发生变化，造成外圈单板厚、内圈薄，或出现波浪形；四是压尺架或刀架面磨损严重，四尺高配旋切机厂家直销价格，会出现水平滑动，旋切时木料会把压尺顶回来，1.3米旋切机厂家直销，这样就增加了刀门的缝隙，平邑旋切机厂家直销，造成压尺对单板的压力不足，旋切出的单板粗糙。

以上就是旋切机易损件磨损产生的影响介绍，如有需要欢迎来电咨询。

旋切机出现故障就会导致生产的质量受到影响，那么遇到这个问题我们该如何解决呢？

出现木皮打卷的问题，怎么解决呢？这种情况一般主要是由于刀门过窄或者刀架过高造成的。我们只需要将两头的滑枕螺丝和调节螺丝松开，把刀门放宽点，再把刀具的高度降低就好了。以上就是有关的旋切机的解决方法，你了解了吗。如果有什么业务上的需求，欢迎前来咨询。

金轮机械制造有限公司-平邑旋切机厂家直销由山东金轮机械制造有限公司提供。山东金轮机械制造有限公司（www.jinlunjixie.com）为客户提供“旋切机,无卡旋切机,木工旋切机,”等业务，公司拥有“金轮机械”等品牌，专注于木工机床等行业。欢迎来电垂询，联系人：李玉明。同时本公司（www.jinlunxqj.com）还是从事旋切机，无卡旋切机，找圆机的厂家，欢迎来电咨询。