

# 吸附式螺丝供料器 跃顺 螺丝供料器

产品名称	吸附式螺丝供料器 跃顺 螺丝供料器
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

## 产品详情

概述全自动锁螺丝机分为两大类:三坐标全自动锁螺丝机和多轴全自动锁螺丝机。折叠编辑本段简介全自动锁螺丝机(Auto-Screwdriving Machine)又称全自动螺丝锁付机、自动送螺丝机、自动送锁螺丝机、工业拧紧系统等到,是用以取代传统手工拧紧螺丝的机器。手工的螺丝拧紧又包括纯手工拧紧和电动螺丝刀或者气动螺丝刀拧紧两种,后者通过电动或者气动的方式产生旋转动力,螺丝供料器 品牌,以代替频繁手工的拧紧动作,在某种程度上减轻了锁螺丝的工作强度,自动螺丝供料器,但由于手工放置螺丝和对准螺丝头部仍需要占用大量的工作时间和精力,因此整体效率提升比较有限。折叠编辑本段三坐标全自动锁螺丝机也叫XY-TABLE自动锁螺丝机。此种全自动锁螺丝机是根据客户的实际需求定制X、Y、Z轴各运动行程以及Z轴数量。送料方式一般分为吸着式和气动送料,这两种方式的选择主要取决于螺丝规格是否符合气动送料的要求,在符合的前提下,尽量会采用气动式送料;

优点:螺丝锁付质量高,可输出各螺丝锁付扭矩数据,漏锁、浮锁、滑牙的判定;此种全自动锁螺丝机对电气控制及软体设计的要求很高。

三坐标全自动锁螺丝机使用兼容性强,能适应在XYZ行程范围的符合规格的产品,更换锁付产品规格时,对硬件只需要进行小范围更改,螺丝供料器,软体部分一般只是载入新产品的螺丝孔坐标值和螺丝锁付扭矩要求。

缺点:三坐标全自动锁螺丝机价格昂贵,成本回收期长;针对某些产品锁付时,效率比较底,不能有效提高产能。

自动锁螺丝机的区域保护又称修补工包机制。修补工人承当必定出产区域内的自动锁螺丝机修补作业,与出产操作工人一起做好平常保护、巡回查看、定时保护、方案修补及毛病扫除等作业,并担任完结管区内的自动锁螺丝机完好率、毛病停机率等查核目标。区域修补责任制是加强自动锁螺丝机修补为出产效劳、调集修补工人积极性和使出产工人自动关怀自动锁螺丝机养护和修补作业的一种好方式。

自动锁螺丝机专业保护首要组织方式是区域保护组。区域保护组全部担任出产区域的自动锁螺丝机保护

养护和应急修补作业，它的作业任务是：

- (1) 在车间螺丝机员辅导下参加自动锁螺丝机情况普查、精度查看、调整、治漏，展开毛病剖析和情况监测等作业
- (2) 认真执行自动锁螺丝机定时点检和区域巡回查看制，吸附式螺丝供料器，辅导和催促操作工人做好平常保护和定时保护作业；
- (3) 担任本区域内自动锁螺丝机的保护修补作业，保证完结自动锁螺丝机完好率、毛病停机率等目标。

基本原理自动锁螺丝机是通过各类电动气动元器件实现螺丝的自动输送、拧紧、检测等工序，通过设备来简化螺丝紧固工序，达到减少人工数量及减少人工误操作带来的不良因素。是一种典型的非标自动化设备。折叠编辑本段组成结构折叠自动送钉机自动送钉机主要负责螺丝的筛选、排列、检测、分料、输送等工序，是替代人工取螺丝的重要环节。折叠锁付机构锁付机构通过配置的电批、风批或伺服电机，按照程序设定来执行拧螺丝动作，彻底替代人工作业。折叠电源电气箱自动锁螺丝机控制系统主要位于电气箱，输入电压220V，通常采用PLC控制(或采用单片机)，实现自动送料与锁付机构协同作业，以实现自动输送自动锁付螺钉的效果。折叠定位系统定位系统主要确保锁付机构能够精准将螺丝拧入产品的螺丝孔位，由作业台、夹咀、治具等多附件协同完成定位，通常需要根据产品外形特点来设计。

吸附式螺丝供料器-跃顺-螺丝供料器由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司(www.evsoon.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。跃顺——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区，联系人：李S。