

# 螺丝输送机 跃顺

产品名称	螺丝输送机 跃顺
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

## 产品详情

### 螺丝供料机 内部结构

#### 可变电阻按钮

通过按钮的旋转来调节供料机的毛刷的转动速度，螺丝输送机厂家，振动强度，材质为塑胶材质，使用一字型起子工具做调节

Quanta Shanghai Manufacture City

.10.

### 螺丝供料机 内部结构

#### 单体电机振动器

振动器通过电机驱动，使两偏心轴旋转，从而产生巨大合成的直线激振力，使机体在支承弹簧上作强制振动，物料则以此振动为动力，在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料前移而达到给料目的 转速值: 振动值：

Quanta Shanghai Manufacture City

.11.

### 螺丝供料机 内部结构

#### 闸口调节杆

其用来根据螺丝直径，长度等参数通过对闸口间距的调节来保证与螺丝相吻合 注意：在拆卸轨道时

须打开闸口，装配后 应将闸口关闭，否则 将会导致螺丝外露

Quanta Shanghai Manufacture City

.12.

螺丝供料机 内部结构

轨道简易图

螺丝轨道

导嘴位置处

NSBI安装事项

1、下方分度感应盘两个小孔应封住。

2、M2以上的螺丝分料盘缺口处轻微倒角，方便螺丝进入，HIOS螺丝供料机，同时将分料盘及分料板上的毛刺磨去。

3、组装分料模块

3.1装好模块后（先不装步进电机），手动转动大齿轮，分度盘应可以自由转动，与分料板之间无摩擦接触。

3.2分料盘与分料板应大致在一个平面上，分料盘可适度高于分料板，可以通过在分料盘下方添加垫片实现。3.3 安装步进电机，点数螺丝输送机，步进电机安装时应水平，与啮合的大齿轮保持平行，且电机齿轮与大齿轮之间间距不可过

大，否则上方分料盘晃动量会比较大；间距也不可过小，否则电机无法提供足够的扭力驱动齿轮旋转。

3.4右侧小齿轮的位置应适当上移，使齿轮间间距小一点，如此下方感应盘晃动比较小，

螺丝供料机，定位更准确，螺丝供料机，间距也不可 太小，否则将无法驱动齿轮旋转。

螺丝机功能1、螺丝自动整列、送料、自动筛选异形螺丝，自动补给空料。

2、不用手取螺丝，螺丝自动送料，螺丝输送机，解放了左手，可取放产品等

3、达60粒每分钟，能锁多快就有多快

4、通用性强，手持螺丝刀，操作灵活，适用不定点作业

5、电批套轻巧，扭力调节精准方便，保证锁紧质量

6、外形小巧，输送距离可达4米，机器可摆在工作台上台下，节省空间

7. 单手锁紧作业，轻松的下压电批即可完成锁螺丝作业。

8. 螺丝供给迅速可靠任何方向锁紧作业皆可。

9、安全无噪声

10、液晶显示屏，计数、报警功能折叠编辑本段技术参数产品品牌飞效锁付速度50-70粒/分钟功率

35W自动补料有输入电压220V自动筛选有工作气压

2-5kg/cm<sup>2</sup>扭力大小2-16KG机身重量12KG

电批套重量70克外形尺寸260mm\*230 mm \*220 mm

液晶显示屏有适用螺丝直径M2-M4计数功能有适用螺丝长度M6-16 mm螺丝整列方式润槽举升螺丝管长度

2-4M

料仓容量3000粒折叠编辑本段清洁与保养

定期清洁螺丝料仓，确保料仓清洁干净，螺丝输送机，建议用高压气吹出料仓内的残渣。

定期清洁螺丝轨道，确保螺丝在轨道内运行顺畅。

定期清洁送钉系统，确保送钉系统运行顺畅，建议定期在运动部份适量加些润滑脂。

定期清洁机箱外表面。

未使用时请关掉电源。

螺丝输送机-跃顺由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司(www.evsoon.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。跃顺——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区，联系人：李S。