螺丝输送机 跃顺

产品名称	螺丝输送机 跃顺
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼 A区
联系电话	15813820383

产品详情

螺丝供料机 内部结构

可变电阻按钮

通过按钮的旋转来调 节供料机的毛刷的转 动速度,螺丝输送机厂家,振动强度, 材质为塑胶材质,使用一字型起子工具做 调节

Quanta Shanghai Manufacture City

.10.

螺丝供料机 内部结构

单体电机振动器

振动器通过电机驱动 ,使两偏心轴旋转 , 从 而产生巨大合成的直 线激振力 , 使机体在支承弹簧上作强制振 动 , 物料则以此振动 为动力 , 在料槽上作 滑动及抛掷运动 , 从而使物料前移而达到 给料目的 转速值: 振动值 :

Quanta Shanghai Manufacture City

.11.

螺丝供料机 内部结构

闸口调节杆

其用来根据螺丝直径, 长度等参数通过对闸口间距的调节来保证 与螺丝相吻合注意:在拆卸轨道时

须打开闸口,装配后 应将闸口关闭,否则将会导致螺丝外露

Quanta Shanghai Manufacture City

.12 .

螺丝供料机 内部结构

轨道简易图

螺丝轨道

导嘴位置处

NSBI安装事项

- 1、下方分度感应盘两个小孔应封住。
- 2、M2以上的螺丝分料盘缺口处轻微倒角,方便螺丝进入,HIOS螺丝供料机,同时将分料盘及分料板上的毛刺磨去。
- 3、组装分料模块
- 3.1装好模块后(先不装步进电机),手动转动大齿轮,分度盘应可以自由转动,与分料板之间无摩擦接触。
- 3.2分料盘与分料板应大致在一个平面上,分料盘可适度高于分料板,可以通过在分料盘下方添加垫片实现。 3.3 安装步进电机,点数螺丝输送器,步进电机安装时应水平,与啮合的大齿轮保持平行,且电机齿轮与大齿轮之间间距不可过
- 大,否则上方分料盘晃动量会比较大;间距也不可过小,否则电机无法提供足够的扭力驱动齿轮旋转。 3.4右侧小齿轮的位置应适当上移,使齿轮间间距小一点,如此下方感应盘晃动比较小,

螺丝供料机,定位更准确,螺丝供料机,间距也不可太小,否则将无法驱动齿轮旋转。

螺丝机功能1、螺丝自动整列、供料、自动筛选异形螺丝,自动补给空料。

- 2、不用手取螺丝,螺丝自动送料,螺丝输送机,解放了左手,可取放产品等
- 3、达60粒每分钟,能锁多快就有多快
- 4、通用性强,手持螺丝刀,操作灵活,适用不定点作业
- 5、电批套轻巧,扭力调节精准方便,保证锁紧质量

- 6、外形小巧,输送距离可达4米,机器可摆在工作台上台下,节省空间
- 7. 单手锁紧作业,轻松的下压电批即可完成锁螺丝作业。
- 8. 螺丝供给迅速可靠任何方向锁紧作业皆可。
- 9、安全无噪声
- 10、液晶显示屏, 计数、报警功能折叠编辑本段技术参数产品品牌飞效锁付速度50-70粒/分钟功率
- 35W自动补料有输入电压220V自动筛选有工作气压
- 2-5kg/cm2扭力大小2-16KG机身重量12KG

电批套重量70克外形尺寸260mm*230 mm *220 mm

液晶显示屏有适用螺丝直径M2-M4计数功能有适用螺丝长度M6-16 mm螺丝整列方式涧槽举升螺丝管长度

2-4M

料仓容量3000粒折叠编辑本段清洁与保养 定期清洁螺丝料仓,确保料仓清洁干净,螺丝输送机,建议用高压气吹出料仓内的残渣。

定期清洁螺丝轨道,确保螺丝在轨道内运行顺畅。

定期清洁送钉系统,确保送钉系统运行顺畅,建议定期在运动部份适量加些润滑脂。

定期清洁机箱外表面。

未使用时请关掉电源。

螺丝输送机-跃顺由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司(www.evsoon.com)坚持"以人为本"的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。跃顺——您可信赖的朋友,公司地址:深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区,联系人:李S。