

# 塑料撕碎机 纸厂料塑料撕碎机 金聚亿机械

产品名称	塑料撕碎机 纸厂料塑料撕碎机 金聚亿机械
公司名称	德州金聚亿机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县时集镇
联系电话	16653414488

## 产品详情

### 撕碎机刀片的工艺

一、查看焊接强度，塑料撕碎机价格，用木锤或紫铜锤以中等力气敲击刀片，或用锤以强力敲击刀杆，纸厂料塑料撕碎机，这时刀片不从刀槽中掉落为合格。查看刀片焊接强度，不需要逐一查看。

二、查看撕碎机刀片平整度，刀片上若有明显的凹坑时，阐明刀片过热变形，应烧下重焊新刀片。

三、查看裂纹，撕碎机刀片经火油清洗后，如果刀片有裂纹。火油便渗透到裂纹中而出现黑线，用肉眼就可以调查到，也可用10-40倍的放大镜调查。查看刀片裂纹，也可用色彩探伤法。将车刀刀片部分置于该溶液中10-15分钟，再用清水洗净，涂上一层白土，烘干后调查其外表，若刀片上有裂纹，则溶液的色彩便在白土上显露出来，用肉眼就可以看到，有裂纹的撕碎机刀片不能运用，需求从头焊接。

### 金属撕碎机电缆线如何进行正确的连接

金聚亿塑料撕碎机为了保证客户撕碎机的正常运行，提供设备上门安装服务，同时如果客户在撕碎机安装过程中，有任何问题，我们均提供免费技术服务。今天为大家讲解下塑料撕碎机电源电缆如何进行连接。金聚亿金属撕碎机在设备出厂时，电源方面保留了一根电缆线，用户在设备运行时，要自行连接电缆线，详细接线步骤如下：1.将金属撕碎机上的电缆引出线剥开，外部保证铜芯约40mm长，然后用砂布将电缆芯线中铜丝表面擦拭发亮，同时将外接电缆线进行一样的操作，准备连接；2.将两根电缆线芯线进行连接，连接的芯线颜色要保持一致，然后用细铜丝对电缆连接处进行扎紧，用剪刀剪去多余部分，将铜丝毛刺折弯防止刺手；

3.将第二步连接好的三个接头用焊锡进行焊接，保证焊接牢固；

4.用绝缘胶带对焊接头进行缠绕包扎，包扎时采用一半压一半的方法，使用绝缘胶带对整体再缠绕两圈；5.用塑料胶带把三根电缆线包在一起，统一缠绕，同时包扎处两端保证保留出少50mm的长度，防止电缆线老化，漏水漏电；6.包扎好的电缆线接头浸泡在水中，经过12小时后，用500V兆欧表测量绝缘

能力不低于50兆欧，否则应重新包扎直到达到要求为止。以上便是金聚亿金属撕碎机的电缆线接线方法，良好的电缆线对接，塑料撕碎机，能保证生产安全，保证撕碎机工作正常进行，金聚亿机械提供金属撕碎机生产设备，同时免费上门安装，欢迎随时来电咨询。

在使用过程中，通过一定时刻，会因为捶打，撞击等要素形成零部件磨损或许变形，这是不可避免的，那么如何来延长耐磨零部件的更换频率呢？关于废铁撕碎机能够选用辅助支撑的办法来处理单薄换机的刚度，使用撕碎机基地架或许同刀架来进步轴承强度都是可行的办法，一起进步撕碎机零部件的触摸刚度，也是一个好办法。

大多数情况下，双轴塑料撕碎机转让，撕碎机零部件的触摸刚度大大低于零件自身的刚度，所以进步触摸刚度是进步工艺体系刚度的关键。下降撕碎机破碎仓的粗糙度，改进木屑机筛底和各个零件触摸面的合作质量，下降磨损力度和木屑机耗能程度，下降木细节的变形和损坏。留意调查撕碎机主轴滚动轴承温度不可超过65度，高于此温度就要替换油，假如没有改进就要完全清洗轴承，图上润滑油。刀片崩口或许变钝，4把刀要一起替换或许一起研磨，确保刀盘的平航，底刀片也相同及时替换。如此这般，能够大程度下降木屑机零部件的损坏和，延伸替换周期。

塑料撕碎机-纸厂料塑料撕碎机-金聚亿机械(诚信商家)由德州金聚亿机械设备有限公司提供。德州金聚亿机械设备有限公司（dzjyjx6.tz1288.com）位于山东省德州市宁津县时集镇。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金聚亿机械在机械加工中享有良好的声誉。金聚亿机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。金聚亿机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。