

天清佳远 催化燃烧废气处理设备定制 阳江催化燃烧废气处理设备

产品名称	天清佳远 催化燃烧废气处理设备定制 阳江催化燃烧废气处理设备
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

VOCs经转轮浓缩后，再采用氧化燃烧技术和催化燃烧技术进行燃烧处理。国外对设备工艺进行持续的改进，日本三菱公司在20世纪就设计利用移动阀切换的蓄热装置，采用了具有高蓄热能力的陶瓷蜂窝体，并实际应用。催化剂也是影响废气处理的关键内容，催化燃烧废气处理设备定制，将Pd、Au、Ce等金属催化剂用于催化燃烧降解的实验结果在国外已见报道。目前，国外沸石浓缩转轮的相关产品价格昂贵，在我国的VOCs废气处理中很难大规模应用。

国内的沸石吸附浓缩设备起步较晚，生产企业多以组装、代理为主要经营模式，作为核心的沸石吸附单元基本依赖进口，国外具有生产技术的企业也在国内相继设立设备组装厂。不过，国内现已有多家高校及科研院所如华南理工大学、浙江大学等对沸石转轮进行了相关研究，使得国内现有的沸石转轮成型及设备技术水平与国外的差距在逐步缩小。近几年，我国在催化燃烧技术方面也已取得较大发展，阳江催化燃烧废气处理设备，国内已有工业应用及推广的实例。对催化燃烧技术而言，采用蜂窝状换热器回收低品位热源、进一步优化系统的结构设计及实现标准化、模块化设计是未来的发展趋势。虽然我们已经有较好的研究基础，但是在核心材料研发、系统化集成、示范工程应用等方面还有待突破。

沸石转轮催化燃烧

汽车喷漆作业一般表现为非连续性，废气主要来源于喷涂散发的漆雾和溶剂挥发的蒸汽。溶剂蒸汽是一种有毒气体，一般液态涂料的溶剂含量占50%-60%（硝基涂料高达80%）。这些溶剂会在生产过程中会发成有机废气。受行业特点影响，喷漆一般为对车辆的局部进行修补漆，而且喷漆和烘干多数为一体的。这就决定了该行业的废气排放具有以下特点：

1、间歇式操作：通常在喷涂和烘烤后，一车接一车。底漆和面漆操作之间有一个时间间隔，车辆更换之间也有一个时间间隔。这些特性决定了废气排放的不连续性，这反映在对立即使用净化设备的需求上。

2、油性漆和水性漆混合使用。按照环保部门源头治理的要求以及漆的种类不断丰富，水性涂料应用到越来越多的环节，并逐步取代传统涂料。但由于水性涂料的不成熟，只能在短时间内局部使用，且呈逐年增加的趋势，催化燃烧废气处理设备销售，不能完全替代油基涂料。因此，催化燃烧废气处理设备报价，在这种情况下，更多的是两种涂料的混合物。在考虑VOCs处理工艺时，必须考虑这一点。

3、由于其风量大、浓度低的特点，对漆层表面风速要求较高。因此，虽然喷漆量很小，但风量设置也不小。浓度在100-300mg/m³之间。根据环保排放标准要求，非总烃浓度应小于20mg/m³，净化效率不低于80%。

沸石转轮浓缩催化燃烧法处理有机废气的工作原理是：含VOCs废气进入沸石转轮，此时废气中VOCs绝大部分被转轮上的沸石吸附，而使废气中VOCs的含量大幅降低，从而成为较洁净的气体，达标排放至大气中，经过转轮吸附再高温脱附出来的废气就变成高浓度的VOCs气体，可降低后续处理程序的操作成本。利用沸石浓缩转轮将大风量、低浓度的废气浓缩为小风量、高浓度的废气，再以催化燃烧的方式，将有机组分转化为无害的CO₂和H₂O，以达到去除VOCs的目的。

沸石转轮热力燃烧处理工艺，特别适用于处理大风量、低浓度有机废气，可以有效提高处理效率、降低运行成本，VOCs去除效率可达到90%以上，有的甚至能达到99%以上。

沸石转轮吸附的目的是为了将VOCs废气从大风量浓缩到小风量高浓度。在小风量情况下，高浓度的VOCs气体将更地被燃烧炉处理。含VOCs的废气在经过旋转转轮处理区的时候被收集，当气体过了转轮后，VOCs就被转轮上的吸附介质吸附从而得到去除。

天清佳远-催化燃烧废气处理设备定制-阳江催化燃烧废气处理设备由广东天清佳远环境科技有限公司提供。天清佳远-催化燃烧废气处理设备定制-阳江催化燃烧废气处理设备是广东天清佳远环境科技有限公司（www.tqjy888.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：黄卫平。