

镀金电镀厂 德鸿表面处理 宣城电镀厂

产品名称	镀金电镀厂 德鸿表面处理 宣城电镀厂
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀件：超70%的质量问题，竟然都与它有关！

清洗时应采用流动水洗

采用死水清洗时，清洗水的浓度会越来越高，到后来不但起不到清洗效果，反而会使镀件越洗越脏。

因此，清洗时应采用流动水洗，金属电镀厂，这样可以保证清洗槽的水始终处于更新状态。从节水方面考虑，可采用逆流流动水漂洗，但应注意水流在清洗槽中不能短路。

水从左下部进入，则要从右上方流出，不能进出都在上方，或都在一边;否则，换水不充分，起不到流动水的作用。对于非流动水洗(后一道纯水洗)，也要经常更换或不断补充新水，才能达到清洗的目的。

清洗时速度不宜太快

在镀件提出镀槽或清洗槽时，应在槽上方停留片刻(10~30s)。对于碗型或带有深孔、盲槽的零件，出槽后还应在镀槽上方轻轻抖动、翻转，将内部液体尽可能倒出。

一是尽量减少因溶液带出而造成镀液损失;二是尽可能少地把上道工序残留的溶液带入下道工序，宣城电镀厂，造成下道工序溶液的污染;三是减少清洗负担。薄而轻的零件在入镀槽或清洗槽时应缓慢，以防止零件飘出筐外。

水电镀和真空电镀的工艺区别

德鸿表面处理公司为大家介绍水电镀和真空电镀的工艺区别：

我们常见的塑胶产品电镀工艺有两种：水电镀和真空离子镀，那么两者有什么不同之处？在工艺上有着简单的不同。

水电镀因工艺较简单，从设备到环境得要求均没有真空离子镀苛刻，从而被广泛应用。在东莞很容易找到此类的供应商。而真空电镀优良供应商在东莞、深圳两地不是很多，至少俺目前没有太多此类供应商信息。但，水电镀有个弱点，只能镀ABS料和ABS+PC料（此料镀的效果也不是很理想）。而ABS料耐温只有80℃，这使得它的应用范围被限制了。而，镀镍电镀厂，真空电镀可达200℃左右，这对使用在高温的部件就可以进行电镀处理了。像风嘴、风嘴环使用PC料，这些部件均要求耐130℃的高温。另，一般要求耐高温的部件，做真空电镀都要在蕞后喷一层UV油，这样使得产品表面即有光泽、有耐高温、同时又保证附着力。

电镀若按镀层的成分则可分为单一金属镀层、合金镀层和复合镀层三类。

若按用途分类，可分为：防护性镀层；防护性装饰镀层；装饰性镀层；修复性镀层；功能性镀层

单金属电镀

单金属电镀至今已有170多年历史，元素周期表上已有33种金属可从水溶液中电沉积制取。常用的有电镀锌、镍、铬、铜、锡、铁、钴、镉、铅、金、银等10余种。在阴极上同时沉积出两种或两种以上的元素所形成的镀层为合金镀层。合金镀层具有单一金属镀层不具备的组织结构和性能，镀金电镀厂，如非晶态Ni—P合金，相图上没有的各蕊sn合金，以及具有特殊装饰外观，特别高的抗蚀性和优良的焊接性、磁性的合金镀层等。

以上是德鸿表面处理公司小编介绍的单金属电镀的相关内容

镀金电镀厂-德鸿表面处理-宣城电镀厂由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司（www.dehongdd.com）为客户提供“芜湖表面处理,芜湖电镀加工,镀锌,镀镍,镀银”等业务，公司拥有“德鸿表面处理”等品牌，专注于化工产品加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：黄经理。