

气门座铰刀在操作时需注意以下事项

产品名称	气门座铰刀在操作时需注意以下事项
公司名称	献县中鼎汽保工具厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	献县南河头乡西方屯村
联系电话	13373071330

产品详情

气门座铰刀在操作时需注意以下事项! 气门座铰刀在操作时需注意以下事项：首先新气门座铰刀在操作前须进行研磨，否则会影响铰孔的表面粗糙度。研磨时要在气门座铰刀表面涂上研磨剂，塞入研磨套孔内，调整研磨间隙后，使得气门座铰刀在研磨套孔内滑动和自如，经过研磨，切削刃后刀面刃带变得光滑，切削部分与校准部分交界处的粗糙度也得到改善，气门座铰刀本身的粗糙度得到改善从而降低和改善了铰孔的表面粗糙度。其次、铰孔时必须使用润滑液进行润滑和清洗，这样可以防止产生的积屑粘附在孔壁上，并且注意一定要使用合适的润滑液，否则，不但不能改善摩擦情况，剧烈的摩擦还会使得表面更为粗糙。同时铰孔通速度放慢，也可以避免产生积屑。大家都知道，气门座铰刀进给时是顺时针方向的，故习惯性思维会认为铰完后，气门座铰刀应以逆时针退出，那就错了，气门座铰刀反转退出时，往往会挤压气门座铰刀，从而划伤孔壁，所以，应把气门座铰刀从孔内沿进给方向拉出孔外。