昆明GB柔性填料

产品名称	昆明GB柔性填料
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	7.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

根据调查以往的工程，柔性填料的嵌填密实度一般为90%，个别工程甚至不到80%。尽管试验表明柔性填料在水压力的作用下可以挤压密实，但密实度过低会对止水效果产生不利影响，并且造成实际嵌填量达不到设计要求。为此，中国水利水电科学研究院与西安理工大学联合开发研制了GB柔性填料挤出机。挤出机长约180cm，宽50cm，高50cm，重约200kg.它的工作原理是螺旋挤压成形，利用挤出压力将柔性填料挤入满足设计嵌填断面要求的半圆形模具内，反向推力作为挤出机的驱动力。施工时工作人员向投料口连续投放%＆柔性填料，机器可自行前进，进行填料嵌填。

挤出机的使用应满足一定条件，一般在接缝两侧50cm宽2m，长范围内的混凝土表面起伏差应小于10mm.另外，由于挤出机是按照具体接缝断面设计的，缝口尺寸应严格满足设计要求。公伯峡表面止水施工中曾发生过缝口尺寸较设计要求偏小，挤出机底部无法卧在缝口槽中，致使挤出机无法运行的情况，这时应对缝口进行修整。

GB柔性填料挤出机需要利用固定镀锌扁钢的膨胀螺栓来固定机器的外模板。挤出机施工时，先将膨胀螺栓按照安装扁钢的位置及尺寸预先装在混凝土中，混凝土表面处理干净后涂刷SK底胶，将橡胶棒放入槽底。然后将机器底部放入槽中，并用膨胀螺栓固定挤出机的外模板，接通电源机器即可正常运转。施工人员由进料口放入GB柔性填料，机器螺旋杆挤压运送填料从机器前端的内模挤出，在外模板中成形。在内模反向作用力的推动下带动机器运行，直到内模快要从外模中退出时，安装另一块外模板，使机器连续不断的前进。每台挤出机上配有5块外模板，每块长50cm.第5块模具安装完后，马上拆开di一块外模板，即可形成表面光滑，均匀一致的成形GB柔性填料。因GB柔性填料粘结力极强，很容易造成粘模，挤出机外模具的内侧需涂刷专用的脱模剂。

SR柔性填料的特点是具有优异的变形性和活动性，在水压力作用下可以活动，挤入缝中起到止水作用，抗渗功用优异，能对孔隙、缝隙起到关闭止水作用。还具有出色的黏接功用，与混凝土的黏接强度大于资料自身的拉伸强度，可确保在各种工况下黏接界面不发生损坏。一起，还具有优异的耐介质性，即耐水、耐碱盐浸泡，对环境具有很强的适用性，耐冻融循环，并具有必定的耐寒性和耐高温性。可根据需求加工成各种形状及断面标准的型材，便于施工。

天然橡胶止水带的产品质量其中一项重要指标就是"密封性"，原材料天然橡胶就是决定这一指标的重要零部件之一；应用广泛：在地下建筑工程的整体密封系统中，止水带也是应用广的部件，前后风挡、车门、车窗、发动机舱、后备箱等各车身部位都可以找到它的身影；功能实现：本产品具有填补车身组成部件间的各种间歇、缝隙的作用，具有减震、防水、防尘、隔音、装饰等功用，提高驾乘体验的舒适感和保护整个防水工程。