

汽车配件模具厂家 合肥汽车配件模具 鸿立模具质量取胜

产品名称	汽车配件模具厂家 合肥汽车配件模具 鸿立模具质量取胜
公司名称	合肥鸿立模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市桃花工业园方兴大道与玉兰大道交叉口以北
联系电话	13856565158

产品详情

修边冲孔设计要点 修边冲孔设计要点

1.弹簧个数的计算

当上模修边刀刚要接触板件时，必须要保证板件上有足够的压料力。

$$P1=nkx$$

P1：压料力

n:弹簧的个数

k:弹簧常数（N/mm）

x:压料芯的行程ST--上模刀块的吃入量（一般为:ST--66）

2.力源分布原则

力源分布要平衡，且尽量靠近工作部位

翻边:

是在成形毛胚的平面部分或曲面部分上使板料沿一定得曲线翻

成竖立的边缘，使之成为带有凸缘形零件的冲压成型方法。

CNC拆电极的原则

模具型腔型芯应先拆外观主体电极，再拆其他主体电极，然后拆局部电极；定模外观电极要考虑整体加工，合肥汽车配件模具，对CNC清角不到的地方，汽车配件模具供应商，采用线切割清角，以便定模外观面完整，无接痕；动模深度相差不大的加强筋、筋片、柱子能一起加工的尽量做一个电极上；比较深的筋片要做镶件，要单独做电极侧打，汽车配件模具厂家，以防电脉冲时积碳；动模电极尽量不要CNC铣好之后还要线切割清角，如要，应将电极分解拆开或直接采用线切割；动模的筋部和筋位或者柱子的间隔超过35mm，应当分开做，节约铜料。

近年来，国家颁布的整车特征特性(限制进口、关键零件本土生产)的政策，也为国内模具企业增加了生产轿车外覆盖件模具的机会。业内相关专家指出，在这种行业背景下，如何抓住机遇，应对市场，就看哪家企业在技术实力上更强，在产品质量上更好，在企业竞争力上更高。未来，汽车市场仍是国内模具业发展的强大推动力。合肥鸿立欢迎您的咨询。

汽车配件模具厂家-合肥汽车配件模具-鸿立模具质量取胜(查看)由合肥鸿立模具有限公司提供。合肥鸿立模具有限公司(www.hfhonglimj.com)在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鸿立模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。