

# 网架公司生产羽毛球网架屋面网架罩棚网架

产品名称	网架公司生产羽毛球网架屋面网架罩棚网架
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	品牌:七子钢构 型号:Q235 产地:江苏徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

## 产品详情

为避免球形网架总体提高时与柱头碰撞，分开的间距在于球形网架提高全过程中球形网架与柱头或柱头牛腿柱中间的间距，一般不可低于10~1125px，另外要考虑到球形网架组装的便捷和上空挪动时起重设备工作中的便捷。必须时可与设计方案企业商议，将球形网架的一部分边沿构件留到球形网架提高后再电焊焊接，或变动一部分危害球形网架提高的柱头牛腿柱。

球形网架在金属构件厂生产加工以后，将散件拼出小模块的平面图桁架结构或立体式桁架结构运往施工工地，施工工地组装即在组装部位将小模块桁架结构拼出全部球形网架。球形网架组装的重要，是操纵好球形网架架构中心线橡胶支座的规格（要预放电焊焊接收拢量）和起拱规定。

球形网架电焊焊接主要是圆球与无缝钢管的电焊焊接。一般选用等抗压强度对焊，为安全起见，在对接焊处增焊6~8毫米的贴角焊缝。壁厚薄厚超过4mm的焊接件，插口宜做成焊缝。为使对接焊缝匀称和无缝钢管长短稍可调节，能加用防水套管。组装时先安装上、下弦杆，后装斜腹杆，待两楹桁架结构间的无缝钢管所有放进并纠正后，再逐根焊接管。